GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE COMPLEJOS, ENVASES, EMBALAJES Y OTROS ARTÍCULOS DE PAPEL Y CARTÓN

Código: ARG416_2 NIVEL: 2

Boceto: dibujo rápido y esquemático que se hace para representar las líneas generales de una obra, una idea o un plan. Al hacer un boceto se intenta plasmar la esencia de lo que se dibuja para ver si se puede capturar su imagen o ver si lo que se va a hacer es viable y cómo.

Calandra: operación que se realiza en el papel o cartón, a diferentes grados de humedad, con objeto de mejorar el acabado o lisura de sus caras; eventualmente, regula también su espesor. Se realiza en la calandra, denominándose alisado si se efectúa en la lisa, y satinado si es en la calandra o supercalandra.

Case maker: máquina que fabrica cajas de solapas. Después de la impresión de la plancha y con los hendidos realizados en onduladora, la casemaker es la máquina que realmente va a conferir a la caja su estructura definitiva.

Decoembossing: tipo de gofrado decorativo.

Densitómetro: Instrumento de medición de la luz reflejada por una superficie. Se utiliza para controlar la uniformidad del color impreso.

Embalaje: es un contenedor de producto que cumple funciones de almacenaje y transporte desde su centro de producción al punto de venta. En algunos casos el mismo *packaging* sirve para las dos utilidades (de hecho el término inglés *packaging* sirve para las dos acepciones: envase y embalaje).

Empalmadoras: máquina que realiza una unión en el sentido transversal de una banda de papel o cartón, por medio de un adhesivo o de una cinta adhesiva, con objeto de obtener una bobina de dimensiones dadas o de asegurar una operación continua entre el final de una bobina y el principio de la siguiente.

Envase: es un contenedor de producto en el punto de venta, que llega hasta el consumidor. Su función, así como la del embalaje, es proteger, contener e identificar los productos y materiales para su distribución. Además, incluyen un enorme número de objetivos específicos de marketing para alcanzar ventajas comparativas con otros productos.

Estallido muller: prueba a realizar para comprobar la resistencia al estallido en Papel y Cartón Corrugado.

Estampación: método de impresión en el que se utiliza un grabado para transmitir una lámina a la superficie receptora y generar así un realce en unas zonas del impreso.

Flexómetro: instrumento de medición constituido por una cinta metálica delgada y flexible, dividida en unidades de medición, que se enrolla en una carcasa metálica o de plástico. Más conocida como cinta métrica.

Forma impresora: elemento de transferencia de imagen que tiene sus características determinadas por el sistema de impresión a que pertenece. En offset se trata de una plancha litográfica, en huecograbado es un cilindro grabado, en flexografía es una plancha flexible, en serigrafía es una pantalla etc.

Gofrado: acabado del papel caracterizado por una multitud de pequeños puntos en relieve dando sensación de rugosidad uniforme.

Granzas poliméricas: carbón mineral lavado y clasificado cuyos trozos son de un tamaño comprendido entre 15 y 25 milímetros.

Hendidos: estampación de un filete en una hoja de papel o en otro soporte como medio para indicar la posición de un pliegue así como facilitar su realización.

Higrómetro: instrumento que se utiliza para la medición de la humedad relativa del aire.

Hotmeil: cola caliente.

Micrómetro: también denominado tornillo de Palmer, calibre Palmer o simplemente palmer, es un instrumento de medición. Su funcionamiento se basa en un tornillo micrométrico que sirve para valorar el tamaño de un objeto con gran precisión, en un rango del orden de centésimas o de milésimas de milímetro, 0,01 mm ó 0,001 mm (micra) respectivamente.

MIL STD 105: es un sistema de inspección de aceptación por atributos porque es una colección de esquemas de muestreo que a su vez comprenden planes de muestreo.

Orden de trabajo: se refiere al conjunto de dalos adicionales que se precisan para un trabajo en artes gráficas y que no pertenecen en sí al contenido del propio fichero de ese documento. Así pues, una orden de trabajo contiene información sobre la forma de realizarlo, el número de ejemplares u otros.

Porosidad: características de abertura o cierre de una superficie y cuerpo de un papel que permite el paso del aire y de la tinta, los cuales penetran en su interior. En general, los papeles estucados tienen unas superficies muy cerradas, poca porosidad y mantienen muy bien la tinta en la superficie.

Relieve: imagen estampada en una hoja obteniendo el relieve pero sin conferir ningún color.

Rigidometro: equipo que mide la rigidez del soporte.

Slotter: es una máquina impresora-rendijadora utilizada para la confección de diversos tipos de cajas de cartón imprimiendo la leyenda correspondiente. La Slotter consta básicamente de tres cuerpos plenamente diferenciados y totalmente independientes: cuerpo introductor, cuerpo impresor y cuerpo rendijador o Slotter. En la misma se realizan pues, en una sola pasada, los cortes, ranuras y hendidos necesarios para la confección de diversos tipos de cajas de cartón imprimiendo la leyenda correspondiente.

Termoselladores: maquina que realiza el proceso en el que unos envases preformados se llenan con producto y se cierran mediante la aplicación de presión y calor a un film plástico, que hará la función de tapa del envase.

Tratamiento corona: Consiste en aumentar la tensión superficial de los materiales a tratar con la finalidad de conseguir una mayor capacidad de adhesión sobre los mismos. El tratamiento corona se obtiene aplicando sobre el

material una descarga de alta tensión y alta frecuencia. La descarga que recibe la superficie del material que se está tratando hace que cambie su composición molecular inicial posibilitando la adhesión de las tintas, barnices, lacas y pegamentos.

Tratamiento superficial: es un proceso de fabricación que se realiza para dar unas características determinadas a la superficie de un producto impreso o soporte.

Viscosidad: mayor o menor facilidad de fluir que presenta un fluido.

Wrap around: es el embalaje de cartón ondulado que se pliega alrededor del producto cerrándose lateralmente por medio de cuatro solapas cortas. Es el modelo habitualmente utilizado para transportar bricks (de leche, zumos u otros.), azulejos y, en menor medida, botellas (por ejemplo, de vino).