



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MECANIZADO POR  
ARRANQUE DE VIRUTA**

**Código: FME032\_2**

**NIVEL: 2**



**Accesorio:** Son los elementos o herramientas auxiliares que tienen las máquinas, con los cuales podemos realizar trabajos específicos o complementarios, que en condiciones normales son difíciles de realizar.

**Afilar:** Es la operación por la cual se arregla o mejora el poder cortante de las herramientas cuando éstas están desgastadas, rotas o melladas.

**Avance:** En las roscas, es lo que avanza una tuerca o tornillo por cada vuelta completa que da. En las herramientas de corte, son los milímetros que avanza la herramienta, cuchilla, broca, etc., por vuelta o revolución de la máquina.

**Broca:** Es una herramienta de corte, cilíndrica, tallada helicoidalmente y afilada en la punta de tal forma que al imprimirle un movimiento de rotación es capaz de cortar los metales, realizando agujeros del diámetro de la misma.

**Chaveta:** Es una barra generalmente de sección cuadrada o rectangular que va en un alojamiento mecanizado en el exterior de los ejes, con el fin de evitar el patinamiento y asegurar el arrastre de las poleas o engranajes que van acopladas o ajustadas en el eje.

**Cilindrado:** En el torno es la operación de cilindrar, realizada a lo largo del eje z de la máquina con el carro longitudinal, montado sobre la bancada de la máquina del tomo.

**Control numérico:** Son las máquinas que incorporan un ordenador, y mediante programas específicos son capaces de mecanizar piezas mecanizadas con mucha precisión.

**Cuchilla:** Reciben este nombre las herramientas que afiladas adecuadamente se colocan en las máquinas y son capaces de cortar el material sacando viruta, mecanizando así las piezas.

**Desbaste:** Es la operación que elimina el material excedente antes del pulido en la mecanización de las piezas.

**Fresa:** Son las herramientas empleadas en el mecanizado de piezas en la máquina fresadora.

**Fresado:** Son las operaciones realizadas con la máquina fresadora.

**Fresadora:** Es una máquina considerada como máquina universal por la variedad de trabajos que en ella se pueden realizar. Es la máquina encargada de tallar los engranajes.



**Lubricante:** Son los líquidos encargados de refrigerar y engrasar las piezas y las herramientas de corte. Los aceites lubricantes tienen la misión de proteger mediante una película los órganos de las máquinas de los rozamientos.

**Portaherramientas:** Son los soportes sobre los cuales se fijan o se apoyan las herramientas con las cuales luego se mecanizan las piezas.

**Soporte:** Son elementos de apoyo, nos sirven para apoyar piezas que vamos a trazar, a taladrar, etc.

**Taladrado:** Son las operaciones realizadas con las máquinas llamadas taladradoras, mediante las herramientas llamadas brocas.

**Tolerancia:** Es la diferencia de medida máxima y mínima permitida en un ajuste, medida que hace válida la pieza para su montaje.

**Torneado:** Son los trabajos realizados en la máquina llamada torno.

**Torno:** Máquina que talla o mecaniza como regla general cuerpos de revolución. Puede mecanizar cuerpos de geometría irregular con accesorios.

**Utillaje:** Cuando hablamos de utillaje nos referimos a los accesorios que se montan en las máquinas para la realización de trabajos un poco especiales.

**Velocidad de corte:** Es la capacidad de corte de una herramienta (broca, cuchilla, etc.). La velocidad de corte se da en metros por minuto, o también son los milímetros que avanza por revolución.

**Verificación:** Es la comprobación de una pieza, bien durante su mecanización o cuando la pieza ha sido ya terminada de mecanizar, comprobando así sus cualidades de acabado y medidas.

**Viruta:** Son los trozos de material que han sido cortados por las máquinas y herramientas en el mecanizado de las piezas.