



GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MECANIZADO POR
CORTE Y CONFORMADO**

Código: FME034_2

NIVEL: 2



Corte: operación mediante la cual el metal es separado sin arranque de viruta bajo tensiones preponderantemente tangenciales (a lo largo de la línea sobre la que actúa la herramienta) para ello se utilizan guillotinas entre otras máquinas.

Croquis: medio rápido y eficaz de representación gráfica. Debe ser claro, limpio, completo y preciso, pero sobre todo su principal característica es que está realizado a mano alzada, es decir, sin los útiles de dibujo.

Curvado: proceso de fabricación sin separación de material y con deformación plástica mediante el cual se le da forma curva a perfiles metálicos o a chapas. Se utiliza, normalmente, una curvadora con unos rodillos entre los que se sitúa la chapa o el perfil.

Doblado o plegado: proceso de conformado sin separación de material y con deformación plástica utilizado para dar forma a chapas. Se utiliza, normalmente, una prensa que cuenta con una matriz y un punzón que realizará la presión sobre la chapa, plegando la misma.

Embutición: proceso de conformado de las chapas planas del metal, que son embutidas o forzadas dándole forma hueca mediante presión. Se utiliza una prensa en la que se fija un punzón o macho y una matriz.

Extrusión: acción de prensado, moldeado y conformado de una materia prima, que por flujo continuo, con presión o empuje, se lo hace pasar por un molde encargado de darle la forma deseada.

Hoja de proceso: formato impreso con los datos para proceder al mecanizado; contiene tantas columnas como elementos necesarios para definir una operación (denominación, croquis de la operación, herramienta de mecanizado, útil de amarre, útil de verificación, parámetros de corte y tiempos de mecanizado) y tantas líneas como fases y operaciones necesita la pieza para ser mecanizada

Mantenimiento de primer nivel o mantenimiento de usuario de máquina: consistente en mantener operativa la misma limpiándola, evacuando los residuos del mecanizado, cambiando los refrigerantes, manteniendo los lubricantes, cambiando los elementos ordinarios sometidos a desgaste, entre otras tareas.

Operación: acción que describe tanto operaciones de preparación de la máquina como de mecanizado.

Plano de fabricación: plano con la figura de una pieza representada según normas específicas de representación gráfica que contiene las vistas y datos suficientes para proceder a su mecanizado.

Útil de conformado: troqueles, punzones, matrices, útil plegador o curvador, entre otros destinados a cortar y conformar chapa.



Utillaje: accesorio que se monta en las máquinas para la sujeción o alimentación de la pieza.

Verificación: comprobación de una pieza, bien durante su mecanización o cuando la pieza ha sido ya mecanizada, comprobando así sus cualidades de acabado y medidas.