



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN SOLDADURA

Bordes: Extremo de la pieza que se ha de trabajar previamente para realizar la soldadura correctamente. (preparación de bordes.- preparación del extremo de la pieza para realizar la soldadura correctamente.)

Botellas o sistemas de alimentación de gas: Elementos destinados a proporcionar los gases a utilizar.

Chispero: Encendedor de llama sin gas.

Consumibles: Materiales a utilizar en los diferentes procesos de soldeo (gases de soldadura, electrodos, varillas de aportación, fundentes y desoxidantes.)

Cordón de raíz: Primer cordón a realizar en una soldadura de varias pasadas.

Desoxidantes: Productos químicos para limpieza de materiales.

Electrodo consumible (alambre electrodo): Electrodo macizo continuo utilizado en proceso mig, mag. (bobina de hilo).

Electrodo no consumible: Electrodo utilizado para establecer un arco eléctrico y proporcionar el calor necesario para fundir los materiales. (proceso tig).

Electrodo revestido: Electrodo constituido por una varilla circular maciza metálica y recubierta de diferentes componentes químicos destinados a la protección.

Epis: Equipos de protección individual.

Esmeriladora: Reciben este nombre las máquinas que incorporan una muela de esmeril y se emplean para quitar rebabas, soldadura y preparación de los materiales.

Estanqueidad: Calidad de estanco. Completamente cerrado, sin fugas.

Fundentes: Sustancia que se mezcla con otra para facilitar la fusión de esta.

Gas comburente: Gas que activa o favorece la combustión.



Gas combustible: Gas que arde.

Gas de protección: Gas destinado a la protección de la soldadura.

Generador de alta frecuencia: Equipo destinado a generar impulsos de elevada intensidad para cebar y mantener el arco eléctrico.

Guía para hilo: Conducto para llevar el alambre electrodo a la pistola de soldeo.

Hojas de especificaciones de materiales: Documento técnico que contiene las características de los materiales.

Hojas de procedimiento (wps): Hoja de especificación de los procesos de soldeo.

Lápices calorimétricos: Elemento para medir temperaturas.

Ordenes de fabricación: Documento técnico que contiene las fases de fabricación.

Parámetros de soldeo: Valores de las magnitudes de soldeo.

Pinza: Pieza que sujeta el electrodo no consumible del proceso tig.

Planos de fabricación: Documento gráfico que contiene la información necesaria para la definición del trabajo a realizar.

Polaridad: Definición de conexión en un rectificador, directa o inversa.

Posicionadores: Elementos mecánicos para la colocación de las piezas a soldar.

Punteado: Sujetar mediante puntos de soldadura las piezas.

Rectificador: Convertidor de corriente alterna en corriente continua.

Respaldo: Elementos de sujeción y protección del cordón de raíz. (para protección de la raíz mediante gas).

Rodillo de arrastre: Elemento de arrastre del hilo continuo.

Rodillo de empuje: Elemento de empuje del hilo continuo.

Secuencia (de soldeo y de apertura y cierre de gases): Orden de ejecución de tareas.

Sistemas de fijación: Herramientas y útiles de amarre y sujeción de piezas.



Soportes: Elementos de fijación de piezas.

Transformador: Dispositivo eléctrico utilizado para convertir la corriente de alta tensión y débil intensidad en otra de baja tensión y gran intensidad.

Unidad de alimentación de alambre: Conjunto de motores y rodillos para el avance del electrodo continuo.

Utillaje: Accesorio utilizado para la sujeción de piezas.

Válvulas antirretroceso de llama: Elemento de seguridad que previene un retroceso de la llama en el soplete.

Viradores: Herramienta para girar las piezas a soldar.