



MINISTERIO  
DE EDUCACIÓN, CULTURA  
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO  
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE  
EDUCACIÓN, FORMACIÓN  
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL  
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL  
DE LAS CUALIFICACIONES

## GLOSARIO DE TÉRMINOS

### CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FUSIÓN Y COLADA

Código: FME184\_2

NIVEL: 2



**Accesorios:** Son los elementos o herramientas auxiliares que tienen las máquinas, con los cuales podemos realizar trabajos específicos o complementarios, que en condiciones normales son difíciles de realizar.

**Calibración:** Conjunto de operaciones que establecen, bajo condiciones especificadas, la relación entre los valores de magnitudes indicadas por un instrumento o sistema de medición, o valores representados por una medida materializada o un material de referencia y los correspondientes valores aportados por patrones.

**Colada:** Vertido del metal fundido.

**Cucharas de colada:** Recipientes dentro de los cuales se vuelca el metal líquido, para su posterior colado en los moldes.

**Documentación técnica:** Información detallada tanto gráfica como escrita sobre materiales, equipos, herramientas, instalaciones, etc.

**Elementos de transporte y elevación:** Equipos utilizados para mover cargas pesadas o peligrosas, como pueden ser los puentes-grúas, carretillas, plataformas elevadoras, etc.

**EPIS o Equipos de protección individual:** Equipos destinados a ser llevados o sujetados por el trabajador para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan afectar su seguridad o su salud, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

**Especificaciones técnicas del proceso:** Documentos que definen las normas, exigencias y procedimientos que deben ser empleados y aplicados en los procesos.

**Especificaciones técnicas del producto:** Documento en el cual se da una descripción detallada de las características o condiciones mínimas con las que debe cumplir el producto a fabricar.

**Fritado:** Operaciones de calentamiento y enfriamiento, bajo condiciones controladas de temperatura, tiempo de permanencia, velocidad, presión, entre otras; realizadas al revestimiento de una cuchara u horno previo a su primera utilización.

**Mantenimiento de primer nivel:** Mantenimiento que el operario puede hacer en el entorno de su puesto de trabajo (máquina y su entorno), como pueden ser tareas de limpieza, engrase, lubricación, entre otros.

**Molde de colada:** Elemento que permite la reproducción de una pieza, recibe el material fundido y le da la forma mientras se solidifica. Pueden ser moldes temporales (sólo un uso) o permanentes.



**Parámetros del proceso:** son variables del proceso determinantes para conseguir las características finales del tratamiento a realizar, como la velocidad, caudal, presión, etc.

**Pautas:** Normas que sirven para guiarse en la ejecución de algo, como pueden ser pautas de montaje, pautas de verificación y control, etc.

**PLC o controlador lógico programable:** dispositivo de control electrónico con entradas de sensores o accionamientos y salidas de control de actuadores que se programan con lenguajes específicos.

**Procedimiento:** Método de ejecutar algunas cosas.

**Regulación y puesta a punto:** Ajustar y preparar una máquina para que presente unas condiciones óptimas de uso.

**Sistemas de transporte y manutención:** Equipos utilizados para mantener y mover cargas pesadas o peligrosas.

**Útiles de amarre o sujeción:** accesorio que se monta en las máquinas para la sujeción o alimentación de la pieza.

**Verificación:** Confirmación mediante una evidencia objetiva de que un producto o proceso tiene la capacidad para alcanzar su uso o aplicación prevista.