



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MOLDEO Y MACHERÍA

Código: FME185_2

NIVEL: 2



Accesorios: Son los elementos o herramientas auxiliares que tienen las máquinas, con los cuales podemos realizar trabajos específicos o complementarios, que en condiciones normales son difíciles de realizar.

Calibración: Conjunto de operaciones que establecen, bajo condiciones especificadas, la relación entre los valores de magnitudes indicadas por un instrumento o sistema de medición, o valores representados por una medida materializada o un material de referencia y los correspondientes valores aportados por patrones.

Cajas de moldeo: Bastidores o paredes laterales (en forma de caja) que se utilizan para elaborar los moldes con la mezcla de arena. Contienen y soportan la arena durante el moldeo, y permiten la apertura para la extracción del molde. Suelen ser de hierro fundido, aunque también pueden ser de acero, aleaciones de aluminio o madera (Pueden estar cerradas con un fondo, denominándose entonces cajas cerradas).

Colada: Vertido del metal fundido.

Condiciones de seguridad: Adopción de medidas con el fin de disminuir los riesgos derivados del trabajo por la puesta en marcha o funcionamiento de la instalación, que pueden suponer un peligro para las personas y el medioambiente.

Cucharas de colada: Recipientes dentro de los cuales se vuelca el metal líquido, para su posterior colado en los moldes.

Documentación técnica: Información detallada tanto gráfica como escrita sobre materiales, equipos, herramientas, instalaciones, etc.

Elementos de transporte y elevación: Equipos utilizados para mover cargas pesadas o peligrosas, como pueden ser los puentes-grúas, carretillas, plataformas elevadoras, etc.

EPIS o Equipos de protección individual: Equipos destinados a ser llevados o sujetados por el trabajador para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan afectar su seguridad o su salud, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

Especificaciones técnicas del proceso: Documentos que definen las normas, exigencias y procedimientos que deben ser empleados y aplicados en los procesos.

Especificaciones técnicas del producto: Documento en el cual se da una descripción detallada de las características o condiciones mínimas con las que debe cumplir el producto a fabricar.



Machos: Elementos que se colocan en la caja de moldeo cuando la pieza a fundir tiene huecos o partes vacías, con objeto de poder conseguir esto. Son fabricados con arena especial. Normalmente se confeccionan en moldes que se denominan **caja de machos**.

Mantenimiento de primer nivel: Mantenimiento que el operario puede hacer en el entorno de su puesto de trabajo (máquina y su entorno), como pueden ser tareas de limpieza, engrase, lubricación, entre otros.

Modelo: Elemento creado a semejanza de la pieza a fabricar. Para preparar un molde en el que más tarde se va a verter el metal fundido, se requiere de un modelo que tenga las formas de la futura pieza, es ligeramente más grande con objeto de tener en cuenta la contracción del metal una vez solidificado.

Molde: elemento que permite la reproducción de la pieza, recibe el material fundido y le da la forma mientras se solidifica. Pueden ser moldes temporales (sólo un uso) o permanentes.

Molde de colada: Elemento que permite la reproducción de una pieza, recibe el material fundido y le da la forma mientras se solidifica. Pueden ser moldes temporales (sólo un uso) o permanentes.

Parámetros de mezclado: parámetros a controlar en el mezclado de la arena automático: humedad arena, tiempo de malaxado, etc.

Parámetros del proceso: son variables del proceso determinantes para conseguir las características finales del tratamiento a realizar, como la velocidad, caudal, presión, etc.

Pautas: Normas que sirven para guiarse en la ejecución de algo, como pueden ser pautas de montaje, pautas de verificación y control, etc.

PLC o controlador lógico programable: dispositivo de control electrónico con entradas de sensores o accionamientos y salidas de control de actuadores que se programan con lenguajes específicos.

Procedimiento: Método de ejecutar algunas cosas.

Regulación y puesta a punto: Ajustar y preparar una máquina para que presente unas condiciones óptimas de uso.

Sistemas de llenado y alimentación (bebederos): canales y orificios por los que se vierte la colada.

Sistemas de transporte y manutención: Equipos utilizados para mantener y mover cargas pesadas o peligrosas.



Sistemas de ventilación: agujeros de ventilación que se realizan una vez que es vertida y compactada la arena en la caja de moldeo, para facilitar la salida de aire y gases.

Útiles de amarre o sujeción: accesorio que se monta en las máquinas para la sujeción o alimentación de la pieza.

Verificación: Confirmación mediante una evidencia objetiva de que un producto o proceso tiene la capacidad para alcanzar su uso o aplicación prevista.