



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PRODUCCIÓN EN FUNDICIÓN Y PULVIMETALURGIA

Código: FME186_3

NIVEL: 3



AMFE: Análisis modal de fallos y efectos.

Documentación técnica: Información detallada tanto gráfica como escrita sobre materiales, equipos, herramientas, instalaciones, etc.

EPIS o Equipos de protección individual: Equipos destinados a ser llevados o sujetos por el trabajador para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan afectar su seguridad o su salud, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

Especificaciones: Documentos que definen las normas, exigencias y procedimientos que deben ser empleados y aplicados en los procesos.

Especificaciones técnicas del producto: Documento en el cual se da una descripción detallada de las características o condiciones mínimas con las que debe cumplir el producto a fabricar.

Etapas: Conjunto de operaciones y fases de mecanizado que se hacen en una máquina.

Hoja de proceso: Documento que define todas las etapas, pasos y datos necesarios para llevar a cabo la fabricación de un producto.

Operación: Descripción de una actividad simple desarrollada en una máquina en la que se especifican las herramientas, utillajes utilizados y parámetros y tiempos de proceso.

Parámetros del proceso: Variables a controlar en la realización de un proceso, como pueden ser temperatura, velocidad, caudal, tiempo, entre otros.

PLC o controlador lógico programable: dispositivo de control electrónico con entradas de sensores o accionamientos y salidas de control de actuadores que se programan con lenguajes específicos.

Procedimiento: Método de ejecutar algunas cosas.

Programación de la producción: determinar la cantidad, el momento y dónde se debe montar o fabricar un producto.

Puesta a punto: preparar una máquina para que presente unas condiciones óptimas de uso.

Secuenciación: Ordenación de forma sucesiva de una serie de cosas que guardan cierta relación entre sí, en nuestro caso hablamos de fases y operaciones del proceso.



Utillaje: aparato mecánico principalmente destinado a la sujeción que permite disponer la pieza en una posición concreta para realizar operaciones sobre ella.

Verificación: Confirmación mediante una evidencia objetiva de que un producto o proceso tiene la capacidad para alcanzar su uso o aplicación prevista. En el caso concreto de esta guía se verifican programas, variables del proceso, instrumentos de medida y control y funcionamiento de máquinas e instalaciones automatizadas.