



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MONTAJE Y PUESTA EN
MARCHA DE BIENES DE EQUIPO Y MAQUINARÍA**

Código: FME352_2

NIVEL: 2



Accesorio: Elementos o herramientas auxiliares que tienen las máquinas para realizar trabajos específicos o complementarios que en condiciones normales son difíciles de realizar.

Actuadores: equipos que transforman energía eléctrica, hidráulica o neumática en mecánica (motores eléctricos, cilindros neumáticos e hidráulicos, entre otros).

Anclaje: dispositivo de fijación de un sistema mecánico en su ubicación.

Bienes de equipo: equipamientos que las empresa utilizan para obtener la producción de sus productos (máquinas herramientas, líneas de montaje, hornos, entre otros)

Diagrama de funcionamiento: esquema gráfico para representar el funcionamiento de una máquina o sistema.

Documentación técnica de la máquina o sistema: planos de fabricación, mantenimiento, entre otros. Instrucciones de uso y mantenimiento. Cálculos y datos técnicos para la construcción. Elementos comerciales de las máquinas, equipos o sistemas.

Escariado: Operación por la cual un agujero ya mecanizado se acaba dejándolo a medida calibrada. La operación se realiza con la herramienta llamada escariador.

Gas activo: Gas que reacciona fácilmente con otros elementos.

Gas inerte: Gas químicamente inerte, resistente a reacciones químicas con otras sustancias.

Mando: circuitos y componentes destinados a gobernar los actuadores según las especificaciones funcionales del sistema.

Mantenimiento: rama de la ingeniería industrial que se ocupa de mantener disponible el funcionamiento correcto de un sistema o instalación de cualquier tipo.

Operaciones de regulación y ajuste: últimas operaciones hasta conseguir el funcionamiento deseado.

Parámetros de rugosidad:

RA = Desviación media aritmética del perfil, Ra: es la media aritmética de los valores absolutos de las desviaciones del perfil, en los límites de la longitud básica.



Rz =Media de los valores absolutos de las alturas de las cinco crestas del perfil más altas y de las profundidades de los cinco valles del perfil más bajos, dentro de la longitud básica.

R3z = Dentro de 5 longitudes básicas Media de los valores absolutos de las alturas de la crestas más alta de cada una de las 5 longitudes básicas y de las profundidades o valle más bajo de cada una de las 5 longitudes básicas.

Longitud básica = Longitud de la línea de referencia utilizada para separar las irregularidades que forman la rugosidad superficial.

Pre gas (TIG y MIG-MAG): Gas aportado cuando se empieza a soldar y antes de cebar el arco; protege al cordón de soldadura en el momento del cebado del arco.

Post gas (TIG y MIG-MAG): Gas aportado una vez terminada la soldadura y que protege a la misma de agentes externos cuando aún está caliente.

Relación causa-efecto: procedimiento lógico con el cual, a partir de uno o varios síntomas, se determina la causa de una disfunción y los efectos que tiene o podría producir.

Soldadura MAG: (Gas metal arc welding) es un tipo de soldadura que utiliza un gas protector químicamente activo (dióxido de carbono, argón más dióxido de carbono o argón más oxígeno).

Soldadura MIG: Soldadura de hilo con gas inerte.

Soldadura TIG: (Tungsten Inert Gas), se caracteriza por el empleo de un electrodo permanente de tungsteno, aleado a veces con torio o zirconio en porcentajes no superiores a un 2%.

Tendido de tubos y cables: acción de colocar los tubos o cables a lo largo de la instalación eléctrica, neumática o eléctrica.

Utillaje: Accesorios que se montan en las máquinas para la realización de trabajos especiales.