



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA
PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA**

Código: FME356_3

NIVEL: 3



CPM: Gestión de tiempos del proyecto; el método del camino crítico o CPM se utiliza a fin de detectar las tareas que, de atrasarse o adelantarse, atrasan o adelantan la finalización del proyecto. La sucesión de todas las tareas críticas determinarán el plazo de ejecución del proyecto. Las tareas que no están dentro de esta cadena (las tareas no críticas) poseen una holgura que les permite atrasarse (un poco) sin retrasar el proyecto.

ERP: Planificación de recursos empresariales.

GPAO (Gestión de la Programación Asistida por Ordenador): Software de gestión de la producción

KANBAN: Sistema de información que controla de modo armónico la fabricación de los productos necesarios en la cantidad y tiempo necesarios en cada uno de los procesos que tienen lugar tanto en el interior de la fábrica como entre distintas empresas. También se denomina “sistema de tarjetas”, pues en su implementación más sencilla utiliza son tarjetas que se pegan en los contenedores de materiales. Las tarjetas actúan de testigo del proceso de producción.

Lote: conjunto de unidades de producción, venta, etc. de un producto.

Manutención: técnica aplicada en la resolución de los problemas derivados del manejo, transporte y almacenaje de mercancía en fábricas y talleres.

MRP I: Planificación de necesidades de material (**MRP**)

MRP II: Planificación de recursos de fabricación

OPT (Teoría de Producción Óptima u Optimizada): Planificación y programación de la producción mediante el empleo de un software de las necesidades de materiales y la utilización de los recursos. La OPT se introdujo por primera vez en EE.UU. en 1979.

PERT: Representación gráfica de las relaciones entre las tareas del proyecto que permite calcular los tiempos del proyecto de forma sencilla.

Plan de producción: determina la cantidad, el momento y dónde se debe fabricar un producto.

Planificación de la producción: Establecer cómo y con qué se obtiene el objetivo de la producción. Requiere los conocimientos tecnológicos de los procesos para fabricar los objetos de la producción. Incluye la secuenciación de las etapas, fases y operaciones de los procesos, el cálculo y determinación de las variables de los mismos así como la definición de los perfiles de las personas que los operan y la distribución en planta de los recursos.



Programa maestro de producción: describe las órdenes (cantidades de productos y fechas de entrega) que realmente se van a lanzar a fabricación y que será la base para el posterior cálculo de necesidades y de fechas de lanzamiento de órdenes, es decir, en el Plan Maestro los distintos pedidos de clientes se disolverán en Ordenes de Fabricación por producto.

Programación de la producción: Establecer dónde, cuánto y cuándo hay que producir. No requiere conocimiento de tecnología de fabricación pero sí de organización de la producción (transversal a toda fabricación). Se parte de los recursos necesarios establecidos en la Planificación de la producción y teniendo en cuenta su carga de trabajo se establece el dónde, cuánto y cuándo producir incluyendo la subcontratación de la producción y la logística interna.

Recepción: corresponde al punto de transferencia de propiedad entre un proveedor y un cliente. Es una etapa de control importante para garantizar la conformidad de la mercancía antes de su integración en las existencias de la empresa.

ROY: Modelo matemático de planificación, fue desarrollado en Francia por el matemático Bernard Roy, se le conoce también como el método de los potenciales o MPM y, a semejanza del Pert, ofrece una serie de planes alternativos; suele complementarse con algún sistema gráfico a efectos de representación. Se diferencia del PERT/CPM básicamente en dos aspectos, en su construcción y en el tipo de relaciones que se pueden manejar entre actividades.

El Roy permite relaciones Fin-Comienzo y Comienzo-Comienzo mientras PERT/CPM solo relaciones Fin-Comienzo.

Stock: cantidad de productos, materias primas, herramientas, entre otros, que es necesario tener almacenadas para compensar la diferencia entre el flujo del consumo y el de la producción.

TOC (Teoría de las Limitaciones): Conjunto de procesos de pensamiento que utiliza la lógica de la causa y efecto para entender lo que sucede y así encontrar maneras de mejorar. Está basada en el simple hecho de que los procesos multitarea, de cualquier ámbito, solo se mueven a la velocidad del paso más lento. La manera de acelerar el proceso es utilizar un catalizador es el paso más lento y lograr que trabaje hasta el límite de su capacidad para acelerar el proceso completo. La teoría enfatiza la dilucididad, los hallazgos y apoyos del principal factor limitante. En la descripción de esta teoría estos factores limitantes se denominan restricciones o "cuellos de botella".