



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN FABRICACIÓN DE MOLDES PARA LA PRODUCCIÓN DE PIEZAS POLIMÉRICAS Y DE ALEACIONES LIGERAS

AMFE: Acrónimo que significa Análisis Modal de Fallos y Efectos.

CAD: Acrónimo del inglés Computer Aided Draw que traducido al español significa dibujo asistido por ordenador.

CAE: Acrónimo del inglés Computer Aided Engineering que traducido al español significa ingeniería asistida por ordenador.

Configuración del molde: Forma y partes que componen el molde, especificando las características de cada una de ellas.

Cuello de botella: Parte del proceso productivo que requiere más lentitud en su ejecución.

Estrategias de mecanizado: Conjunto de acciones planificadas sistemáticamente para lograr la ejecución correcta del mecanizado.

Fabricabilidad: Viabilidad tecnológica disponible para la fabricación de las piezas diseñadas.

Informes de medición y control: Documentos que dan testimonio de los resultados obtenidos en la medición y control de las piezas mecanizadas.

Logística: Conjunto de medios y métodos necesarios para llevar a cabo la organización del proceso productivo.

Pautas de control: Conjunto de reglas, advertencias y consideraciones a tener en cuenta para el control efectivo del proceso productivo.

Pedido de molde: Documento en el cual se especifican los requerimientos del molde así como la pieza que se debe obtener, número de piezas y máquina en la cual se montará el molde, entre otros.



Procesos de fabricación: Secuencia ordenada de operaciones necesarias para el correcto mecanizado de las piezas.

Relajación de tensiones residuales: Atenuación de las tensiones en la estructura interna de un material, que anteriormente ha estado expuesto a diferentes esfuerzos.

Solicitaciones mecánicas: Esfuerzos a que están sometidas las piezas debido a su funcionamiento.

Tareas externalizadas: Entrega de ciertas actividades del proceso productivo, a otra empresa especializada en el tema.

Vida útil esperada: número de piezas capaz de moldear.