



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE COMPLEJOS Y APLICACIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES EN SOPORTES GRÁFICOS.**

**Código: ARG\_770\_2**

**NIVEL: 2**

**Acabados:** características superficiales conferidas al papel o cartón u otros soportes gráficos.

**Aluminio:** material que se utiliza en la elaboración de complejos junto con el papel o el cartón y otros elementos para conferirle al soporte diferentes cualidades: propiedades de barrera y antigrasa, acabado en aluminio y otras.

**Barnizado:** acabado con una sustancia incolora, barniz, que se aplica sobre papel o cartón tanto para proteger el trabajo impreso de roces como para potenciar su aspecto visual por medio de su espesor y textura. Por otra parte, su aplicación permite dar a los catálogos, revistas, folletos, etc. un acabado de mayor calidad, consiguiendo transmitir un efecto brillo o mate imposibles de obtener sólo mediante la elección del papel.

**Boceto:** dibujo rápido y esquemático que se hace para representar las líneas generales de una obra, una idea o un plan. Al hacer un boceto se intenta plasmar la esencia de lo que se dibuja para ver si se puede capturar su imagen o ver si lo que se va a hacer es viable y cómo.

**Brillo:** cantidad de luz emitida o reflejada por un objeto.

**Calandra:** operación que se realiza en el papel o cartón, a diferentes grados de humedad, con objeto de mejorar el acabado o lisura de sus caras; eventualmente, regula también su espesor. Se realiza en la calandra, denominándose alisado si se efectúa en la lisa, y satinado si es en la calandra o supercalandra.

**Calibre:** grueso de una hoja u otro material medido bajo condiciones específicas. Normalmente, se expresa en micras, en céntimas de milímetro, etc.

**Cargas electrostáticas:** fenómeno electrostático que hace que circule una corriente eléctrica repentina y momentáneamente entre dos objetos de distinto potencial eléctrico. Las cargas electrostáticas hacen que el papel se pegue y no se desplace correctamente a través de la máquina de impresión. Especialmente cuando se imprime en vinilo o plástico, es imprescindible eliminar las cargas electrostáticas. En la industria del embalaje, las láminas de plástico tienden a pegarse unas a otras.

**Cartón:** material formado por varias capas de papel superpuestas, a base de fibra virgen o de papel reciclado. El cartón es más grueso, duro y resistente que el papel. La mayoría del cartón utilizado para fabricar envases tiene un gramaje entre 160 y 600 g/m<sup>2</sup>.

**Colas:** adhesivos que se utilizan para fijar las diversas partes de un envase, embalaje y artículos de papel y cartón.

**Complejos:** materiales gráficos compuesto por diferentes capas. Pueden ser complejos dúplex, complejos triplex, parafinados, etc. Como ejemplos, Complejos Aluminio + Cera + Papel. Complejos Papel + Aluminio + PE.

**Control de calidad:** conjunto de los mecanismos, acciones y herramientas realizadas para detectar la presencia de errores. La función principal del control de

calidad es asegurar que los productos o servicios cumplan con los requisitos mínimos de calidad establecidos.

**Cuchillas e corte:** parte de una herramienta o maquinaria que tiene un extremo afilado o filo. Suelen ser de metal y sirven para cortar o rebanar los diferentes materiales.

**Densidad óptica:** magnitud física que mide la absorción de un elemento óptico por unidad de distancia, para una longitud de onda dada.

**Densitómetro:** instrumento de medición de la luz reflejada por una superficie. Se utiliza para controlar la uniformidad del color impreso.

**Dinamómetro:** instrumento que sirve para medir fuerzas, por lo general de tracción o contracción.

**Dureza:** resistencia de un material a la penetración de un objeto en su superficie.

**Elementos intercambiables:** piezas de la máquina de diferentes dimensiones que se intercambian según el tipo de producto que se vaya a fabricar.

**Elasticidad:** propiedad de un cuerpo sólido para recuperar su forma cuando cesa la fuerza que la altera.

**Elongación:** magnitud que mide el aumento de longitud que tiene un material cuando se le somete a un esfuerzo de tracción antes de producirse su rotura. El alargamiento se expresa cómo tanto por ciento (%) con respecto a la longitud inicial

**Empalmadoras:** máquina que realiza una unión en el sentido transversal de una banda de papel o cartón, por medio de un adhesivo o de una cinta adhesiva, con objeto de obtener una bobina de dimensiones dadas o de asegurar una operación continua entre el final de una bobina y el principio de la siguiente.

**Estallido muller:** prueba a realizar para comprobar la resistencia al estallido en Papel y Cartón Corrugado.

**Estampación:** método de impresión en el que se utiliza un grabado para transmitir una lámina a la superficie receptora y generar así un realce en unas zonas del impreso.

**Extrusionado:** proceso en la fabricación de complejos constituidos sólo por materiales poliméricos termoplásticos el procedimiento, cada vez más frecuente es la coextrusión (extrusión simultánea de los materiales intercalando, habitualmente, un adhesivo). Las graznas fundidas salen por presión a través de una boquilla plana, en forma de cortina continua, cayendo sobre o entre los distintos soportes para laminar y/o para fabricar complejos.

**Flexómetro:** instrumento de medición constituido por una cinta metálica delgada y flexible, dividida en unidades de medición, que se enrolla en una carcasa metálica o de plástico. Más conocida como cinta métrica.

**Formato:** expresión que indica el tamaño o dimensiones de una hoja, pagina, u otro elemento gráfico.

**Fuerza de delaminación:** adherencia de las capas entre ellas según la norma establecida. En los materiales compuestos de varias capas (dúplex o papeles laminados) se comprueba la fuerza de adhesión de las capas entre sí.

**Granzas poliméricas:** carbón mineral lavado y clasificado cuyos trozos son de un tamaño comprendido entre 15 y 25 milímetros.

**Hendidos:** estampación de un filete en una hoja de papel o en otro soporte como medio para indicar la posición de un pliegue así como facilitar su realización.

**Higrómetro:** instrumento que se utiliza para la medición de la humedad relativa del aire.

**Hotmeil:** cola caliente.

**Laminado:** tratamiento al que se le somete al papel para aportarle ciertas características que favorecen un perfecto acabado, suma tiempo de vida al producto. Permite la utilización del material en el exterior. Protege el producto de manchas, huellas e incluso abrasiones. Proporciona un mayor atractivo a las imágenes y fotografías. Mejora el color así como el contraste de la imagen. Retrasa la desaparición de la imagen. Los materiales se pueden manipular y utilizar sin temor a que se estropeen.

**Maqueta:** dibujo que proporciona la apariencia general de un diseño, indicando, por ejemplo, la posición del texto y de las ilustraciones. El término también se utiliza en el contexto de la preparación de un diseño para su reproducción.

**Micrómetro:** también denominado tornillo de Palmer, calibre Palmer o simplemente palmer, es un instrumento de medición. Su funcionamiento se basa en un tornillo micrométrico que sirve para valorar el tamaño de un objeto con gran precisión, en un rango del orden de centésimas o de milésimas de milímetro, 0,01 mm ó 0,001 mm (micra) respectivamente.

**MIL STD 105:** sistema de inspección de aceptación por atributos. Colección de esquemas de muestreo que a su vez comprenden planes de muestreo.

**Muestras autorizadas:** modelo que el cliente presenta en algunas ocasiones del trabajo que solicita. Suele acompañar a la hoja de producción.

**Orden de producción/orden de trabajo:** conjunto de datos adicionales que se precisan para un trabajo en artes gráficas y que no pertenecen en sí al contenido del propio fichero de ese documento. Así pues, una orden de trabajo contiene información sobre la forma de realizarlo, el número de ejemplares u otros.

**Opacidad:** capacidad de obstruir el paso a la luz de un material.

**Papel:** hoja constituida por fibras celulósicas de origen natural, afieltradas y entrelazadas.

**Parafinado:** papel sometido a un tratamiento con parafinas que reduce su higroscopia y aumenta el aislamiento.

**Planos acotados:** dibujo del elemento gráfico a producir hecho normalmente a escala en el que se establecen las dimensiones.

**Plástico:** material orgánico. Las materias primas que se utilizan para producir plástico son productos naturales como la celulosa, el carbón, el gas natural, la sal y, por supuesto, el petróleo. Es un producto con características de maleabilidad, o plasticidad durante la fabricación, lo que permite fundirlo, prensarlo o extrusionarlo para obtener diferentes formas, como láminas, cajas, etc.

**Polímero:** macromoléculas que se forman con la vinculación de otras clases de moléculas denominadas monómeros. Los polímeros tienen una elevada masa molecular. El almidón, la celulosa, la seda y el ADN son ejemplos de polímeros naturales y el nailon, el polietileno y la baquelita de polímeros sintéticos.

**Porosidad:** características de abertura o cierre de una superficie y cuerpo de un papel que permite el paso del aire y de la tinta, los cuales penetran en su interior. En general, los papeles estucados tienen unas superficies muy cerradas, poca porosidad y mantienen muy bien la tinta en la superficie.

**Presión:** fuerza por unidad de superficie que aplica un dispositivo sobre otro o sobre un material.

**Rebobinadores:** dispositivos que se encargan de formar una nueva bobina con la banda del nuevo soporte, complejos, laminados, etc. después de haber sido fabricados. Este proceso supone también la adecuación del tamaño que precisa el cliente (ancho de banda o diámetro de bobina), posibles empalmes y revisión de los posibles de los posibles defectos.

**Reflexión:** efecto por el cual un haz de luz incidente sobre una superficie en un determinado ángulo modifica su trayectoria para formar un haz de salida con un ángulo igual al incidente pero en dirección opuesta.

**Retractilado:** proceso que se utiliza al final de la línea de producción, en la fase de embalaje. La máquina retractiladora se encarga de envolver o empaquetar la mercancía con un papel film termoplástico.

**Rigidómetro:** equipo que mide la rigidez del soporte.

**Tensiómetro:** equipo que mide la fuerza a la tracción y compresión de un soporte.

**Transparencia:** propiedad óptica de un soporte o material para dejar pasar la luz.

**Tratamiento corona:** consiste en aumentar la tensión superficial de los materiales a tratar con la finalidad de conseguir una mayor capacidad de adhesión sobre los mismos. El tratamiento corona se obtiene aplicando sobre el material una descarga de alta tensión y alta frecuencia. La descarga que recibe la superficie del material que se está tratando hace que cambie su composición molecular inicial posibilitando la adhesión de las tintas, barnices, lacas y pegamentos.

**Tratamiento térmico:** proceso que comprende el calentamiento de los materiales a temperaturas definidas, manteniéndolas a esa temperatura por suficiente tiempo, seguido de un enfriamiento a las velocidades adecuadas para adecuar el material en sus propiedades mecánicas, físicas, y químicas acorde a las especificaciones.

**Tratamiento superficial:** proceso de fabricación que se realiza para dar unas características determinadas a la superficie de un producto impreso o soporte.



UNIÓN EUROPEA  
NextGenerationEU

**Viscosidad:** mayor o menor facilidad de fluir que presenta un fluido.