



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN ELABORACIÓN DE OBRAS DE FORJA ARTESANAL.

Acotar: Poner cotas en los planos topográficos, de arquitectura, croquis, etc.

Buril: Punzón de punta acerada.

Cizalla: Instrumento a modo de tijeras grandes, con el cual se cortan en frío las planchas de metal.

Cortafíos: Cincel de boca plana.

Fórmulas de comercialización: Las relativas a la ejecución de actividades que tratan de cumplir los objetivos de una organización previendo las necesidades del cliente y estableciendo entre el productor y el cliente una corriente de bienes y servicios que satisfacen sus necesidades.

Fragua: Instalación portátil o estructural con hogar o cavidad donde se quema el combustible o carbón combinado con la aportación de aire para favorecer la combustión. Es en este hogar o recipiente donde se depositan las piezas que se quieren calentar.

Guillotina: Máquina de cortar planchas de metal, con una cuchilla vertical, guiada entre un bastidor de hierro y activada mediante motor eléctrico.

Imprimación: Proceso por el cual se prepara una superficie para un posterior pintado.

Inventario: Registro documental de los bienes y demás cosas pertenecientes a una persona o comunidad, hecho con orden y precisión.

Martillo pilón: Máquina utilizada para la forja de piezas grandes, consistente en un bloque pesado de hacer que se deja caer sobre la pieza situada en el yunque.

Mercado: Cualquier conjunto de transacciones o acuerdos de negocios entre compradores y vendedores.

Obligaciones tributarias: Vínculo de carácter jurídico en virtud del cual un sujeto (deudor) debe dar a otro sujeto (acreedor) que actúa ejercitando el poder tributario, sumas de dinero o cantidades de cosas determinadas por la ley.

Plan de inversión: Guía para realizar inversión de un capital con el objeto de obtener beneficios o ganancias.



Plan de rentabilidad: Previsión y análisis de los resultados del proceso productivo (ganancias y pérdidas).

Plan de viabilidad: Documento que permite al emprendedor evaluar la rentabilidad de una inversión (estimando gastos y ganancias) y la posibilidad de realización de objetivos (en base a ponderación de necesidades y estado real de recursos económicos, humanos, materiales, temporales).

Plasma: El corte por plasma se basa en la acción térmica y mecánica de un chorro de gas calentado por un arco eléctrico, que penetra la totalidad del espesor a cortar, fundiendo y expulsando el material.

Presupuesto: Cálculo anticipado de los ingresos y gastos de una actividad económica.

Procedimiento fiscal: Cauce formal de la serie de actos en que se concreta la actuación administrativa para la consecución de un fin en el ámbito tributario.

Proyecto: Conjunto de escritos, cálculos y dibujos que se hacen para dar idea de cómo ha de ser y lo que ha de costar una obra.

Remaches: Elemento de fijación que se emplea para unir de forma permanente dos o más piezas. Consiste en un tubo cilíndrico (el vástago) que en su fin dispone de una cabeza.

Rentabilidad: Es la capacidad que tiene algo para generar suficiente utilidad o beneficio; por ejemplo, un negocio es rentable cuando genera más ingresos que gastos.

Repasar/esmerilar: Desbastar, lijar y/o pulir mediante un esmeril o amoladora.

Soldadura eléctrica con electrodo: Es un sistema que se caracteriza por la creación y mantenimiento de un arco eléctrico entre una varilla metálica llamada electrodo, y la pieza a soldar.

Taladrina: Líquido refrigerante utilizado en máquinas de perforado y corte.

Templar (una herramienta de corte): Enfriar bruscamente en agua, aceite, entre otros, para conseguir una condiciones mecánicas de dureza y resistencia en el hierro o aleaciones relacionadas.

Yunque: Prisma de hierro acerado, de sección cuadrada, a veces con punta en uno de los lados, encajado en un tajo de madera fuerte, y a propósito para trabajar en él a martillo los metales.