



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: Gestión y operación de plantas de biogás/biometano**

**Código: ENA839**

**NIVEL: 3**

**AGV:** (Acidos Grasos Volátiles). Productos intermedios del proceso de digestión anaerobia.

**Análisis de FOS/TAC:** (Análisis de ácidos orgánicos volátiles/carbonato inorgánico total -capacidad de compensación alcalina-). Cociente de la concentración ácida y la capacidad compensadora del sustrato de fermentación expresados en mg Ac. Acético y mg CaCO<sub>3</sub>/l. La relación FOS/TAC es un valor-guía para evaluar los procesos de fermentación. Permite detectar a tiempo los problemas del proceso, hasta el inminente vuelco de la fase biológica del digestor, con lo que pueden tomarse contramedidas inmediatamente.

**Biometanización:** Proceso en el que una selección natural de microorganismos descompone mediante una digestión anaerobia la materia orgánica, en ausencia de oxígeno, en biogás y un residuo sólido estabilizado.

**Código LER:** Código de seis cifras con el que se clasifican los residuos, según una Lista Europea de Residuos (LER) que está publicada en la Decisión 2014/955/UE. Su objetivo es clasificar los residuos de manera homogénea en la Unión Europea.

**Depacker:** (Anglicismo). Máquina que separa el embalaje del material orgánico. Produce una producción orgánica limpia que es extremadamente adecuada para instalaciones de biogás.

**DI:** (Documento de Identificación). Documento que acompaña al residuo durante su traslado, desde su origen hasta su recepción en la instalación de destino.

**Digerido:** Producto de salida del digestor tras digestión anaerobia. Puede aprovecharse en el suelo como producto fertilizante, suponiendo una valorización, mediante la transformación de un residuo en un nuevo producto.

**Digestato:** Material residual que puede ser sólido fibroso o semilíquido que se obtiene junto con el biogás en el proceso de digestión anaerobia.

**Digestión anaerobia:** Proceso de descomposición biológica de materia orgánica en ausencia de oxígeno.

**Digestor:** Contenedor hermético (reactor) donde se depositan los residuos orgánicos de origen animal o vegetal, y propiciar las condiciones adecuadas para que tenga lugar el proceso de digestión anaerobia que generará el biogás y los digestatos.

**Enmienda orgánica:** Material procedente de sustancias carbonadas de origen vegetal o animal, utilizada fundamentalmente para mantener o aumentar el contenido de materia orgánica del suelo, mejorar sus propiedades físicas y mejorar, también, su actividad química o biológica.

**Esquema de principio:** Representación esquemática de una instalación, con simbología específica, donde se dibujan todas las canalizaciones, derivaciones, elementos, etc., con su correspondiente dimensionado (diámetros, calibres,

etc.). Organizan en una estructura de árbol todos los elementos conectados, desde el inicio de la instalación hasta los aparatos o unidades terminales.

**Foaming:** (Anglicismo). Formación de espuma y costras es uno de los principales problemas operativos que puede tener un digestor anaerobio.

**Gamas internas:** Conjunto de tareas que tienen determinados elementos en común que permiten y justifican esta agrupación.

**Inertización:** Sustitución de una atmósfera explosiva o químicamente reactiva, como el aire ambiente, por un gas inerte o una mezcla de gases neutros para garantizar el mantenimiento de la seguridad o de la calidad.

**KPI:** (Key Performance Indicator. En español, Indicador Clave de Rendimiento). Cada uno de los Indicadores que utilizan las empresas para supervisar y evaluar la eficiencia de sus operaciones diarias.

**LOTO:** (Lock out-Tag out). Procedimiento de bloqueo y consignación tiene como objetivo establecer un método de trabajo seguro que garantice que los trabajadores no realizan tareas con energías vivas. Protege al personal durante operaciones regulares, de mantenimiento, reparaciones, limpieza, etc.

**NFC:** ("Near-Field Communication", en español, comunicación de campo cercano). Tecnología de comunicación inalámbrica de corto alcance y alta frecuencia creada para el intercambio de datos entre dos dispositivos cercanos. Su radio de acción es de máximo 15 cm, con lo que ambos dispositivos tienen que estar muy próximos. La comunicación NFC se realiza mediante inducción al crear un campo magnético a través de las antenas en espiral de dos dispositivos cercanos.

**Plan de contingencia:** Herramienta que permite abordar situaciones perjudiciales para una planta gracias a una planificación previa. Es de decir, la entidad responsable se anticipa a las dificultades elaborando una lista de riesgos que podrían afectarle y la forma de actuar si suceden.

**PVD:** (Pantalla Visualización de Datos). Monitores que permiten la lectura o visualización de los procesos que se llevan a cabo con diversos sistemas electrónicos.

**QR:** (Código rápida respuesta). Módulo para almacenar información en una matriz de datos o en un código de barras bidimensional. La matriz se lee en el dispositivo móvil por un lector específico, y de forma inmediata nos lleva a una aplicación en Internet, un mapa de localización, un correo electrónico, una página web o un perfil en una red social.

**Registro Estatal de Emisiones y Fuentes Contaminantes:** Información sobre las emisiones al aire, agua, suelo y transferencias de residuos de los cerca de 6000 complejos industriales que realizan alguna de las actividades contempladas en el Reglamento Europeo o en la legislación española y que superan los umbrales de información establecidos en dicha normativa. Puesta a disposición del público.



**Residuo:** Residuos orgánicos que se pueden utilizar para hacer biogás.

**SANDACH:** (Subproductos de origen Animal No Destinados A Consumo Humano). Se generan en la producción primaria ganadera y en las industrias de transformación de los alimentos de origen animal.

**SCADA:** (Supervisory Control And Data Acquisition. En español, Supervisión, Control y Adquisición de Datos). Sistema de control software para ordenadores que permite controlar y supervisar una instalación o procesos industriales a distancia. Facilita retroalimentación en tiempo real con los dispositivos de campo y controla el proceso automáticamente. Puede integrar los datos recogidos desde diferentes sensores, automatismos, etc.

**Valorización:** Conversión de aquellos residuos que no pueden ser reciclados en energía, ya sea en forma de electricidad, vapor o agua caliente para uso doméstico o industrial.

**Valorización de materias primas:** Optimización del tratamiento de residuos que permite su reconversión con un objetivo concreto, ya sea la generación de energía o la obtención de nuevas materias primas.