



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: Ejecución de armaduras pasivas**

**Código: EOC579\_2**

**NIVEL: 2**

**Acero en rollo:** Acero que se suministra enrollado en bobinas.

**Acopio:** Almacenamiento o depósito provisional de los materiales de construcción a pie de obra o en taller.

**Aplomado:** Aplicación de la plomada en cualquier elemento de la obra para comprobar si existe o falta la verticalidad.

**Armado:** Proceso por el que se proporciona la disposición geométrica definitiva a la ferralla elaborada o mallas electrosoldadas, mediante atado manual con alambre o atadoras mecánicas, o soldadura no resistente, tanto semiautomática como automática, conformando la ferralla armada.

**Armadura pasiva:** Aquella que forma parte de un elemento de hormigón armado y que no empieza a entrar en carga hasta que el elemento en sí es sometido a cualquier acción; se puede emplear para su elaboración barras rectas o rollos de acero corrugado soldable, alambre de acero corrugado o grafilado soldable y alambre liso de acero soldable.

**Calibre:** También, Pie de Rey. Instrumento de medición directa que permite una precisión en función a la apreciación de éste. El calibre está constituido por una boca fija y otra móvil y una escala que permite indistintamente medidas en milímetros o pulgadas. Las medidas efectuadas pueden ser de interiores, exteriores o de profundidad.

**Calzo:** Pieza de madera o plástico que sirve para ajustar o calzar elementos constructivos como encofrados, puntales, equipos de obra, maquinarias, entre otros.

**Carrileras:** Sistema formado por carriles para el desplazamiento de una máquina.

**Carro de corte:** Máquina automática que corta acero en rama (acero que se suministra en barras) a la longitud deseada.

**Cizalla:** Instrumento de corte de materiales que trabaja por cizalladura. La cizalla está constituida por una hoja templada fija y otra móvil.

**Colada:** Número de trazabilidad del acero resultante de una "partida" de fundición, que garantiza las propiedades del mismo.

**Consumible:** Que puede consumirse. Usualmente producto para el cual no desea administrar el nivel de inventario (no cantidad a la mano o estimada) pero que puede recibir y entregar.

**Contingencia:** Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

**Corruaga:** Estría, resalto o nervadura discontinua y no paralela al eje longitudinal de la barra, que incrementa la capacidad de adherencia del acero al hormigón.

**Custodiar:** Guardar y cuidar un bien documental. Por extensión, se aplica a la guarda y cuidado de objetos y personas.

**Encofrado:** Molde formado con tableros o chapas de metal o de material análogo, en el que se vacía el hormigón hasta que fragua, y que se desmonta después.

**Ensambladora:** Máquina automática que elabora ferralla armada para elementos como pilares, vigas y pilotes, a partir de barras, estribos y acero en rollo.

**Eslinga:** Herramienta de elevación también llamada cincha. Elemento intermedio que permite enganchar una carga a un gancho de izado o de tracción. Consiste en una cinta con un ancho o largo específico cuyos extremos terminan en un lazo.

**Esperas:** Barras de acero que se dejan colocadas cuando se está construyendo un edificio/estructura para enlazar la misma en las distintas fases de hormigonado.

**Estribadora:** Máquina automática que elabora ferralla diversa, principalmente estribos a partir de acero en rollo.

**Estribos:** Armadura abierta o cerrada para resistir esfuerzos a cortante y facilitar el armado de la ferralla, de forma rectangular o en forma de U, que se disponen perpendicularmente a la armadura longitudinal, o con su ángulo asignado.

**Ferralla:** Estructura de hierro que forma el esqueleto de una obra de hormigón armado.

**Ferralla armada:** Resultado de aplicar a las ferrallas elaboradas los correspondientes procesos de armado, bien mediante atado por alambre o mediante soldadura no resistente.

**Ferralla elaborada:** Cada una de las formas o disposiciones de elementos que resultan de aplicar, en su caso, los procesos de enderezado, de corte y de doblado a partir del acero.

**Final de carrera:** Sensor electromecánico que detecta la posición de un elemento móvil mediante accionamiento mecánico al final de un recorrido.

**Fleje:** Cinta continua de material utilizada en la industria como materia prima, en el transporte de mercadería para la sujeción de cargas, y en la construcción como elemento de fijación.

**Flexómetro:** Instrumento de medida formado por una cinta metálica flexible con un sistema de freno para mantener fija una medición.

**Intranet:** (Anglicismo). Red informática interna de una empresa u organismo, basada en los estándares de Internet, en la que las computadoras están conectadas a uno o varios servidores web.

**Izado:** Subir un elemento a una altura tirando de una cuerda que lo soporta.

**Malla electrosoldada:** Armadura normalizada constituida por barras o alambres corrugados que se cruzan entre sí perpendicularmente, y cuyos puntos de

contacto están unidos mediante soldadura eléctrica por un proceso de producción en serie en una instalación fija.

**Mandril:** Pieza auxiliar con forma cilíndrica y de distintos diámetros, empleada en las dobladoras y estribadoras para efectuar el doblado de la barra, aportando el diámetro de doblado necesario sin causar daño a la misma.

**Manómetro:** Instrumento de medición para la presión de fluidos contenidos en recipientes cerrados utilizado para el control de equipos en su recepción.

**Mantenimiento de primer nivel:** Operación que tiene por objeto conocer el estado actual de un sistema o maquinaria y así poder prevenir o evitar en lo posible el mantenimiento correctivo. Se realizan acciones periódicamente con el fin de evitar fallos en los elementos (fallos mayores). No requiere la intervención de un especialista. Lo suele realizar el propio usuario.

**Mantenimiento preventivo:** Acción de revisar de forma sistemática y con criterios determinados los equipos o aparatos de cualquier tipo (mecánicos, eléctricos, informáticos, etc.), para evitar averías ocasionadas por uso, desgaste o tiempo de vida útil.

**Maquinaria semiautomática:** Maquinaria para la elaboración de armaduras que requiere del aporte manual de un operario en el proceso de fabricación, no estando por tanto automatizadas completamente; son las cizallas o dobladoras eléctricas semiautomáticas que necesitan del aporte manual de la de la barra y el accionamiento del mecanismo por parte de un operario para ejecutar el corte o doblado.

**Mortero:** Conglomerado o masa constituida por arena, conglomerante y agua, que puede contener además algún aditivo, y que sirve para fijar los materiales.

**Negativos y positivos:** Armaduras que soportan los momentos o esfuerzos negativos y positivos respectivamente en un elemento horizontal (forjado o viga), de forma que los negativos se encuentran habitualmente en la parte superior de los mismos y en los apoyos de éstos con los pilares, mientras que los positivos se encuentran en la parte inferior y en los vanos entre pilares; generalmente barras sueltas que se colocan in situ.

**Normativa de prevención de riesgos laborales:** Conjunto de medidas y recursos de carácter preventivo, orientados a minorar o eliminar los factores de riesgo que ocurren o pueden ocurrir como consecuencia del desempeño de una determinada actividad laboral. Los destinatarios principales son los profesionales responsables de la actividad.

**Plan de emergencias:** Conjunto de acciones ordenadas a realizar por el personal de una organización, en el supuesto de que se produzca un siniestro. El objetivo final debe ser minimizar en lo posible los daños a los pacientes, al personal y a las instalaciones.



**Planilla de despiece:** Documento en el cual se realiza el despiece necesario para la elaboración de una armadura, especificando la cantidad de elementos iguales, dimensiones, geometría, diámetro y características de la barra.

**Polipasto:** Máquina compuesta por dos o más poleas y una cuerda, cable o cadena que alternativamente va pasando por las diversas gargantas de cada una de aquellas. Permiten levantar una carga ejerciendo una fuerza menor al peso que hay que desplazar.

**Protocolo:** Conjunto de normas y procedimientos establecidos para el desarrollo de una actuación.

**Puente-grúa:** Máquinas utilizadas para la elevación y transporte de mercancías o materiales, generalmente en procesos de almacenamiento o de fabricación.

**Separador:** Elemento auxiliar empleado para garantizar el recubrimiento de las armaduras, disponiéndolos de forma que eviten el contacto con el encofrado.

**Solape:** Proceso de empalmar tramos de barras de acero para cubrir toda la longitud del diseño y garantizar la continuidad del acero en la masa de hormigón.

**Tolerancia:** Máxima diferencia que se admite entre el valor nominal y el valor real o efectivo en las características físicas y químicas de un material, pieza o producto.

**Trazabilidad:** Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.

**Zapata:** Tipo de cimentación superficial, que puede ser empleada en terrenos razonablemente homogéneos y de resistencias a compresiones medias o altas.