



GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL. MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

Código: MAM058_2

NIVEL: 2



Afilado. Conjunto de operaciones encaminadas a dar a un útil de corte las caras, aristas y estado superficial necesarios para su buen uso.

Alimentador. Parte o pieza de una máquina que le proporciona la materia o la energía necesaria para su funcionamiento.

Aplacadora de cantos. (chapadora de cantos) Máquina herramienta que se emplea para terminar o revestir los cantos de un tablero de madera con una delgada lámina de madera de mejor calidad.

Aprovechamiento de recursos. Sacar el máximo rendimiento a todos los agentes o factores de producción utilizados en una economía para producir y suministrar toda clase de bienes y servicios.

Aserrado. Proceso de corte con formación de serrín en la que se obtiene a partir de la madera en rollo piezas de configuración prismática y dimensiones definidas.

Asignación de tareas. Modelo cuantificado y cualificado de concesión de paquetes de trabajo asignados en función de los medios humanos y materiales disponibles con el fin de verificar el progreso de cada actividad y valorar su riesgo.

Brocas. Herramienta de corte para mecanizar agujeros de forma cilíndrica. Se adapta a cualquier aparato o máquina propios de esa función, con máquinas de taladrar, berbiqués, tornos.

Calderín. Depósito de líquidos pequeño en forma de caldera.

Calibrar. Clasificar las piezas por grosores.

Calibre o pie de rey. Se emplea para pequeñas y medianas precisiones consta de una regla graduada y doblada a escuadra por un extremo. En ella se desliza otra escuadra también graduada, llamada Nonio o Vernier, que sirve para apreciar décimas y aun centésimas.

Canto. Pieza que se pone por el contorno de un tablero para revestirlo.

Centros de mecanizado de control numérico computerizado (CNC): Es una máquina CNC, que a diferencia de una máquina convencional o manual, es una computadora que controla la posición y velocidad de los motores que accionan los ejes de la máquina. Las máquinas CNC son capaces de mover la herramienta al mismo tiempo en los tres ejes para ejecutar trayectorias tridimensionales como las que se requieren para el maquinado de complejos moldes y troqueles.

Cepillado. Es el arranque de virutas de una superficie de madera, con el objeto de alisarla y/o realizar otro tipo de operaciones.



Cepilladora. Máquina herramienta que se emplea para el mecanizado y cepillado de superficies planas. En el cepillado el movimiento de corte es circular, a través del árbol de cuchillas. La pieza se desliza por la mesa de cepillar hacia la herramienta a mano o mediante dispositivos de arrastre.

Chapado. Cubierto con chapa. Aplicación de la hoja de un material a una superficie determinada. Es la operación que consiste en cubrir las piezas de madera ordinaria con una chapa de madera fina. Es un aglomerado (de tres capas) al que se le ha pegado en sus caras chapa de madera natural.

Chapeadora de cantos. Máquina herramienta que se emplea para terminar o revestir los cantos de un tablero de madera con una delgada lámina de madera de mejor calidad.

Clavijadora. Máquina para colocar clavijas automáticamente.

Combinada. Máquina que engloba diferentes funciones en una sola máquina.

Contorneadora. Máquina herramienta que se emplea para hacer los contornos o perfiles de una figura.

Coordinación de trabajos de mecanizado. Combinar los medios y esfuerzos necesarios con el fin de desarrollar los trabajos de mecanizado.

Cuchilla. Instrumento de hierro acerado y otros materiales, que se usa en diversas partes para cortar.

Derivados de madera (tableros). Superficie rígida con diferentes acabados, formado por virutas o partículas, listones o láminas de madera.

Enlazadora. Máquina que realiza lazos para juntar piezas de ángulo.

Equipo de protección individual (E.P.I.). Cualquier equipo destinado a ser llevado o sujetado por el trabajador para que le proteja de uno o más riesgos que puedan amenazar su seguridad y/o su salud, así como cualquier complemento destinado al mismo fin.

Escopleadora. Máquina para realizar mortajas.

Escuadradora. Es una máquina que corta tanto madera sólida como tableros de madera en un ángulo de 90°.

Especificaciones. Determinación, explicación o detalle de las características o cualidades del proyecto a desarrollar.



Espiga. Saliente que se efectúa en el extremo de una pieza para que pueda ser ajustado en el extremo de otra, constituyendo su realización un ensamble. Cada uno de los clavos de madera con que se aseguran las tablas o maderos. Los salientes delgados que forman parte del ensamble de cola de milano.

Espigadora. Máquina que se utiliza para realizar determinados rebajes en los extremos de los perfiles para lograr ensamblarlos posteriormente.

Fabricación. Producir objetos en serie, generalmente por medios mecánicos.

Ficha técnica de materiales. Papel, cartulina u otro soporte en el que están anotadas las características.

Flexómetro. Cinta métrica, de menos de 10 metros de longitud, que sirve para medir distancias o longitudes.

Fresadora tupí. Máquina-herramienta empleada en ebanistería y carpintería para ranurar, ensamblar, achatar, moldurar y fresar perfiles de muy diversas clases, así como fresar colas de milano, espigas y alisar. Consiste en un árbol que gira normal a un plano o mesa de acero.

Fresadora vertical. Máquina provista de fresas que sirve para labrar madera y derivados.

Fresar. Labrar, alisar, obtener ranuras de forma diversa o tallar engranajes.

Galga. Herramienta que mide ángulos y longitudes para comprobar la dimensión o forma de una pieza.

Herramientas. Instrumento o conjuntos de instrumentos, por lo común de hierro o acero, que sirve para realizar trabajos.

Hoja de incidencias. Documento en el que está anotado el número de acontecimientos no esperados.

Hojas de ruta. Guía, lista de datos referentes a un trabajo.

Instrucciones de máquinas. Conjunto de información y advertencias con las disposiciones técnicas y explicativas de una máquina.

Instrucciones derivadas de los procedimientos de calidad. Conjunto de información y advertencias con las disposiciones técnicas y explicativas de los procedimientos del sistema calidad.

Lija. Herramienta de carácter abrasivo encargada de realizar la operación de lijado. Está compuesta por tres elementos: soporte, aglutinante y abrasivo.



Lijado. Operación de alisar y pulir las superficies con papel de lija u otros abrasivos, con el fin de lograr una mayor suavidad en las superficies tratadas.

Lijadora. Máquina que efectúa el lijado de piezas de madera, para facilitar la aplicación de pinturas y barnices. Existen diversas versiones, dependiendo del tipo de trabajo. lijadoras de cinta o de banda, orbitales y orbitales.

Madera. Material leñoso situado entre la médula y la corteza de un árbol o arbusto.

Mantenimiento. Conjunto de operaciones y cuidados necesarios para que la maquinaria pueda seguir funcionando adecuadamente.

Máquina de aspiración de polvo y viruta. Aparato que sirve para limpiar el polvo y la viruta de la zona de trabajo absorbiéndolo.

Mecanizado por arranque de virutas. Proceso de elaboración mecánica que consiste en arrancar de la pieza bruta el excedente por medio de herramientas de corte y máquinas adecuadas para obtener piezas de configuración geométrica requerida y acabado deseado.

Mecanizado. Proceso que incluye las operaciones para la obtención de piezas con forma y dimensiones determinadas, mediante arranque o corte de viruta.

Modelo. Reproducción de tamaño natural de un componente constructivo que sirve de base para la fabricación del mismo.

Moldurera. Máquina de hilo diamantado para realización de todo tipo de piezas de forma libre.

Normativa de prevención de riesgos laborales. Conjunto de normas que pretenden promover la seguridad y la salud de los trabajadores mediante la aplicación de medidas y el desarrollo de las actividades necesarias para la prevención de riesgos derivados del trabajo.

Normativa de protección medioambiental. Conjunto de normas que regulan la gestión medioambiental, incluyendo diferentes aspectos como la ley de libre acceso a la información ambiental, deducción por protección del medio ambiente, ley de aguas, Plan Nacional de asignación de derechos de emisión 2005-07, ley de residuos, entre otros.

Nudo. Anomalía local de la estructura de la madera que se manifiesta en los puntos de inserción de las ramas en el tronco y que van siendo englobada por la madera a medida que crece el árbol.

Orden de producción. Documento que sirve para organizar, con una determinada sistemática, los procesos de fabricación para obtener productos, registrar el proceso



y poder repetirlo con exactitud. Indica, para cada producto a fabricar, los materiales a utilizar, las máquinas que han de intervenir, la mano de obra necesaria, los planos, croquis o esquemas necesarios, el circuito administrativo o de recorrido de la orden, las autorizaciones necesarias, la firma de los empleados o del personal de mando intermedio que interviene en esa producción, las fechas de planificación, producción y terminación de los productos fabricados y los tiempos empleados.

Parámetros de funcionamiento. Datos o factores necesarios para analizar o valorar la ejecución de las funciones que le corresponden.

Patas de gallo. Elemento diagonal que se coloca entre el puntal y la viga fijada a éstas para evitar movimientos.

Pegamento. Sustancia propia para unir o juntar una cosa con otra.

Peines de los taladros. Accesorio para realizar taladros a cierta distancia y profundidad.

Perfiladora doble. Máquina que se utiliza para el dar forma a los cantos.

Pie de rey. Medida que se emplea para pequeñas y medianas precisiones. Consta de una regla graduada y doblada a escuadra por un extremo. En ella se desliza otra escuadra también graduada, llamada Nonio o Vernier, que sirve para apreciar décimas y aun centésimas.

Plan de mantenimiento de la empresa. Denominación de las tareas de mantenimiento e inspección a realizar en objetos de mantenimiento. Las fechas y el alcance de las tareas también se definen aquí.

Plano. Representación de piezas con las indicaciones gráficas de cotas, tolerancias y detalles.

Plantilla. Guía para cortar piezas de madera idénticas. Patrón para dibujar.

Posición de la herramienta. Situación de referencia de la herramienta para posterior función.

Prensa de platos. Máquina que sirve para comprimir, cuya forma varía según los usos a que se aplica.

Programación y lanzamiento del trabajo. Preparar ciertas máquinas por anticipado para que empiecen a funcionar en el momento previsto y capacidad para ordenar la fabricación.

Punto de servicio de suministro de electricidad. Lugar donde se ubica una conexión eléctrica.



Regruessado. Proceso de eliminación del sobrante de lamadera hasta determinar los volúmenes requeridos.

Regruessadora. Tipo de cepilladora utilizada para cepillar tablas y tablones a espesor y ancho.

Seccionadora. Máquina CNC que corta tanto madera como derivados de madera en un ángulo de 90°.

Secuenciación. Establecer una serie o sucesión de cosas que guardan entre sí cierta relación.

Sierra cinta o sinfín. Sierra mecánica con la que se cortan piezas de madera y según el trazado y con la ayuda de topes se cantean, cortan a medida, separan, ranuran y contornean.

Sierra circular. Sierra eléctrica de hoja circular. Herramienta eléctrica para realizar cortes rectos en materiales tales como la madera, plásticos, etc. Lleva unas hojas intercambiables en función del tipo y terminado del material de que se trate.

Sierra de Calar. Herramienta manual de aserrado diseñada para realizar cortes muy curvos en chapas o tableros manufacturados delgados.

Taladrado. Proceso de trabajo con arranque e viruta en el que se ejecutan orificios en distintas piezas, mediante una herramienta (broca) que realiza un movimiento de rotación.

Taladradora múltiple. Tipo de máquina-herramienta utilizada para practicar orificios redondos o cónicos, aunque también puede hacer otras operaciones.

Taladro punto a punto. Máquina CNC que incorpora un almacén de herramientas para taladrar en diferentes operaciones pudiéndose efectuar en las todas caras de las piezas cúbicas, con lo que con una sola fijación y manipulación de la pieza se consigue el mecanizado integral de las caras de las piezas.

Temporización. Proceso por el cual se establecen unos tiempos determinados para la ejecución del trabajo a realizar.

Tolerancia. Máxima diferencia que se tolera entre el valor nominal y el valor real o efectivo en las características físicas y químicas de un material, una pieza o un producto.

Tope final de carrera. Accesorio o útil que delimita el inicio o el fin de un mecanizado.



Torno copiator. Tipo de torno que operando con un dispositivo hidráulico, permite el mecanizado de piezas de revolución siguiendo el perfil de una plantilla que reproduce el perfil de la pieza.

Torno. Máquina para labrar en redondo piezas de madera, metal, hueso, entre otras.

Tronzadora-ingletadora. Sierra ingletadora de mesa especialmente diseñada para el corte limpio y seguro de pequeñas piezas.

Tupí. Máquina de las más importantes de ebanistería; consiste en un árbol que gira normal a un plano o mesa de acero. A éste árbol se aplican distintos hierros con el perfil o moldura que se desea obtener sobre las piezas de madera; éstas se deslizan sobre el plano de acero acercándolas al árbol de giro. Del francés *Toupie*.

Útiles de medida y comprobación. Herramientas que sirven para verificar, confirmar la veracidad o exactitud de algo.

Velocidad de alimentación del material. Movimiento del material con respecto a la herramienta en un periodo de tiempo determinado.

Velocidad de avance. Movimiento de la herramienta respecto a la pieza o de esta última respecto a la herramienta en un periodo de tiempo determinado.

Velocidad de giro de la herramienta. Movimiento giratorio que realiza la herramienta de corte en un periodo de tiempo determinado (r.p.m.).

Ventosa. Accesorio que se utiliza para fijar piezas a mecanizar, que al ser oprimido contra una superficie lisa, se produce el vacío, con lo cual queda adherida a dicha superficie.