



## GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: Desarrollo y validación de materiales textiles de aplicación técnica**

**Código: TCP393\_3** **NIVEL: 3**

**Abrasión:** Desgaste de la superficie de un textil producido por raspaduras o roce contra otro objeto y que se localiza alrededor de su circunferencia.

**Acabado:** Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros. Es la sección en la cual el producto se termina, realizando diferentes trabajos; limpieza, repasado, tintado, rellenar de papel, entre otros.

**Acabado de calzado:** Proceso final que se da en los zapatos una vez que han sido construidos; consiste en la limpieza, aplicación de cera, crema y pulido del corte. También incluye el lijado de los cantos, raspado y pulido del tacón y de los cantos de la suela. En el canto de la suela y el tacón se trabajan presiones con varias herramientas metálicas y son acabadas con el abrillantado a máquina. La parte superior y el piso se pueden acabar con crema o tinte.

**Acabado de confección:** Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros.

**Acción correctiva:** Actividad que se utiliza para eliminar la causa de una no conformidad y prevenir la recurrencia.

**Ácido:** Producto auxiliar que aumenta la carga positiva de la fibra, favoreciendo la difusión del colorante y, por tanto, la uniformidad del color.

**Agrotexil:** Tejido técnico para agricultura, horticultura, jardinería y construcción. Ofrece una protección óptima contra la radiación solar durante las horas de fuerte exposición. Además, impide el desarrollo de malas hierbas a nivel rastrero debido a su capacidad para limitar el paso de luz solar sobre la superficie terrestre, disminuyendo el uso de fertilizantes, fitosanitarios y de agua. Frena los efectos de evapo-transpiración provocados por el viento, lo que viene a evitar la desecación, a la vez que impide las acumulaciones de agua a la superficie terrestre, absorbiendo el exceso de agua cuando queda estancada.

**Aprestar:** Dar consistencia a los tejidos.

**Apresto:** Acción y efecto de aprestar: aplicar almidón, cola, añil u otros ingredientes para dar consistencia a las telas.

**Artículo resinado:** Tejido sobre el que se deposita una capa de resina impermeable. Casi todos los tejidos pueden ser recubiertos, lona de poliéster, algodón liso, estampado, entre otros. El resultado es una tela con una capa impermeable, pero que mantiene el aspecto y las propiedades de fluidez del tejido.

**Artículo siliconado:** Tejido al que se le aplica un acabado con resina, otorgándolos los siguientes beneficios: suavidad, hidrofobicidad, repelencia del agua, no amarillamiento, acabado elastomérico (aumento de elasticidad o cobertura) y compatibilidad con los auxiliares textiles.

**Aspe:** Aparato de medición utilizado para formar madejas de una determinada longitud, con las que se calcula el grueso de los hilos mediante la relación entre la longitud y el peso.

**Balance de línea:** Asignar cargas de trabajo equitativas a un grupo de trabajo en una línea de producción.

**Baño termostatado:** También baño termostático. Instrumento de precisión especialmente diseñado para controlar la temperatura de un modo real. Su sistema de programación, facilidad de manejo, aislamiento, precisión lo hacen muy adecuado para mantener la temperatura constante en distintos tipos de muestras que se puedan sumergir en el líquido del baño (generalmente agua).

**Caída de cono:** Método para la determinación de la resistencia de los geosintéticos frente a la penetración por un cono de acero que se suelta, en caída libre, desde una altura determinada. El grado de penetración constituye una indicación del comportamiento del producto, a la caída de piedras angulosas sobre su superficie.

**Calibración:** Conjunto de operaciones que determinan la relación entre el valor mostrado por el instrumento de medición y el valor verdadero. Su objetivo es mantener y verificar el funcionamiento de los equipos, responder a los requisitos establecidos en las normas de calidad y garantizar la fiabilidad y trazabilidad de las medidas.

**Calibrar:** Ajustar, con la mayor exactitud posible, las indicaciones de un instrumento de medida con respecto a un patrón de referencia.

**Caucho:** Látex producido por varias moráceas y euforbiáceas intertropicales, que, después de coagulado, es una masa impermeable muy elástica y tiene muchas aplicaciones en la industria.

**Cayente:** Grado en que un tejido se deforma cuando se deja colgar libremente por acción de su propio peso. Aporta al tejido un aspecto de mayor o menor fluidez a la prenda. Cuanto más caída tiene un tejido más aspecto de fluidez tiene. Cuanto más rígido menor caída, menos cayente tiene el tejido.

**Colorante:** Sustancia capaz de absorber determinadas longitudes de onda del espectro visible y, fijándose a determinadas materias textiles, dotarlas de color de manera estable ante factores físico-químicos (luz, lavados, agentes oxidantes, entre otros). Pueden ser: directos, reactivos, en tina, sulfurosos, ácidos, pre-metalizados, dispersos, catiónicos, azoicos insolubles, azoicos mordentables y pigmentos.

**Composite:** Materiales hechos por la combinación de dos o más elementos, naturales o artificiales, que son más fuertes como conjunto que de manera individual. Diseñados particularmente para otorgar más fortaleza, eficiencia o durabilidad.

**Contingencia:** Suceso que puede ocurrir o no, especialmente un problema que se plantea de forma imprevista.

**Copia de seguridad:** También backup, respaldo, copia de respaldo o copia de reserva. Copia de los datos originales que se realiza con el fin de disponer de un medio para recuperarlos en caso de su pérdida.

**Costura:** Acción y efecto de coser: unir con hilo, generalmente enhebrado en la aguja, dos o más pedazos de tela, cuero u otra materia.

**Cuero:** Pellejo de los animales después de curtido y preparado para los diferentes usos a que se aplica en la industria.

**Curtición:** Acción de curtir: convertir la piel putrescible en cuero imputrescible. Tradicionalmente se usaba tanino, un compuesto químico ácido que evita la descomposición y a menudo da color, pero desde el siglo XX predomina el curtido al cromo.

**Datos relacionales:** Conjunto de tablas que contienen datos provistos en categorías predefinidas. Cada tabla (que a veces se llaman 'relación') contiene una o más categorías de datos en columnas. Cada fila contiene una instancia única de datos para las categorías definidas por las columnas.

**Densidad:** Masa por unidad de volumen de una sustancia.

**Destilación a reflujo:** Técnica que implica la condensación de vapores y el retorno de este condensado al sistema del que se originó. Se utiliza en destilaciones industriales y de laboratorio.

**Dinamómetro:** Instrumento con el que se mide la resistencia a la tracción de hilos y tejidos.

**Disfunción:** Desajuste en el funcionamiento o en la función de algo.

**Ecotextil:** Está fabricado a partir de fibras naturales como el algodón o el lino, entre otros. Estas se cultivan usando métodos y materiales con un bajo impacto medioambiental y terminada su vida útil se descomponen y convierten en materia orgánica con facilidad. Además, es considerado saludable para el uso humano.

**Ennoblecimiento textil:** Tratamiento al que se somete a las materias textiles durante su manufactura, mediante productos químicos, con el fin de mejorar sus características y/o propiedades: preparación, tintura, estampación y acabado.

**Ficha técnica:** Documento en el que se detallan las características técnicas o funciones de un determinado producto, proceso, máquina, componente, material, subsistema, secuenciación manual o software, entre otros.

**Floca:** Masa de fibras discontinuas que se presentan sin orden aparente.

**Fornitura:** Conjunto de los botones, trencillas, corchetes y otros elementos accesorios usados en la confección de prendas de vestir.

**Geotextil:** Tela permeable y flexible de fibras sintéticas, principalmente polipropileno y poliéster, las cuales se pueden fabricar de forma no tejida o tejida, dependiendo del uso o función a desempeñar. Se fabrican generalmente desde 90 hasta 400g/m<sup>2</sup> y sus principales aplicaciones son: el control de la erosión, el refuerzo de suelos, la filtración y separación entre capas de materiales, el proporcionar una capa drenante y la protección de geomembranas. Otros geotextiles son impermeables, estos pueden ser utilizados para impermeabilizar canales o embalses, ya sea recubriéndolos con una capa de tierra o utilizándolos para aumentar la impermeabilidad de revestimientos de cemento. Algunos geotextiles son resistentes a la tracción, estos pueden ser utilizados para aumentar la resistencia del suelo frente a deslizamientos, llegándose a formar taludes estructurados con geotextiles.

**Hilatura:** También denominado hilado. Conjunto de operaciones que sirven para la transformación de fibras o filamentos en hilos.

**Intranet:** (Anglicismo). Red informática interna de una empresa u organismo, basada en los estándares de Internet, en la que las computadoras están conectadas a uno o varios servidores web.

**Lámina textil:** Tejido obtenido en forma de lámina más o menos resistente, elástica y flexible, mediante el cruzamiento y enlace de series de hilos o fibras de manera coherente al entrelazarlos o al unirlos por otros medios.

**Manual de calidad:** Documento donde se especifican la misión y visión de una empresa con respecto a la calidad, así como la política de la calidad y los objetivos que apuntan al cumplimiento de dicha política.

**Marroquinería:** Manufactura de artículos de piel o tafilete, como carteras, petacas, maletas, etc.

**Metraje:** Medida proporcionada en el sistema métrico decimal.

**No tejido:** Láminas manufacturadas, velos o napas de fibras orientadas o no, producidas y unidas por medio de medios físicos, químicos o térmicos (excluyendo el tisaje de calada y de malla, tufting, cosido-tricotado).

**Objetivos de desarrollo sostenible:** (ODS). Cada uno de los diecisiete objetivos globales interconectados diseñados para ser un «plan para lograr un futuro mejor y más sostenible para todos». Los ODS fueron establecidos en 2015 por la Asamblea General de las Naciones Unidas (AG-ONU) y se pretende alcanzarlos para 2030. Son: Fin de la pobreza, Hambre cero, Salud y bienestar, Educación de calidad, Igualdad de género, Agua limpia y saneamiento, Energía asequible y no contaminante, Trabajo decente y crecimiento económico, Industria, innovación e infraestructura, Reducción de la desigualdades, Ciudades y comunidades sostenibles, Producción y consumo responsables, Acción por el clima, Vida submarina, Vida de ecosistemas terrestres, Paz, justicia e instituciones sólidas y Alianzas para los objetivos.

**Overlock:** (Anglicismo. En español, remalladora). Máquina de coser que tiene pespunte de cadeneta. Cose una costura, dobladillo o borde con una puntada particular que evita que se deshilache.

**PH:** Medida de la acidez o basicidad de una disolución que se define como el logaritmo decimal cambiado de signo de la concentración, en moles por litro, de iones hidrógeno.

**Piel:** Tegumento extendido sobre todo el cuerpo del animal, que en los vertebrados está formado por una capa externa o epidermis y otra interna o dermis. También se denominan así, las pieles de peletería curtidas y acabadas con su pelo.

**Pilling:** (Anglicismo). Pequeña acumulación de fibras sobre la superficie de los tejidos que desmerece su aspecto exterior.

**Polietileno:** Polímero preparado a partir de etileno, que se emplea en la fabricación de envases, tuberías, recubrimientos de cables, etc.

**Polímero:** Molécula larga constituida de varias moléculas pequeñas repetidas; los siguientes polímeros son los principales utilizados para producir fibras sintéticas: poliacrílico, poliamida (nylon), poliéster, polipropileno y poliuretano.

**Probeta:** Tubo de cristal, con pie o sin él, cerrado por un extremo y destinado a contener líquidos o gases.

**Protocolo:** Conjunto de normas y procedimientos establecidos para el desarrollo de una actuación.

**Ratio:** Cociente de dos números o, en general, de dos cantidades comparables entre sí.

**Solidez:** Características que se le exigen a una tintura o estampación, referidas a la capacidad de resistir a distintos agentes a los que se ve sometida a lo largo de su vida útil. Se destacan: solidez a los tratamientos en húmedo (lavado, agua, agua de mar, gota de agua, agua clorada, entre otras); a la luz; al frote; al hipoclorito; a los disolventes orgánicos, entre otros.

**Solidez a la abrasión:** Se refiere al roce con otra superficie que un textil aguanta sin empezar a desgastarse.

**Solidez a la luz de membranas:** Resistencia del tejido al cambio de color como resultado de su exposición a la luz del sol o una fuente de luz artificial. Mediante esta prueba se registra el desvanecimiento del color de la tela cuando se expone a la luz.

**Sostenibilidad:** Características del desarrollo que asegura las necesidades del presente sin comprometer las necesidades de futuras generaciones.

**Tejeduría:** Conjunto de acciones cuya finalidad es obtener telas a partir de hilos.

**Tejido de calada:** También, tejido de plana. Tejido formado por una serie de hilos paralelos longitudinales (urdimbre), entrecruzados con otra serie de hilos paralelos transversales (trama).

**Tela no tejida:** Textil producido al formar una red con fibras unidas por procedimientos mecánicos, térmicos o químicos, pero sin ser tejidas y sin que sea necesario convertir las fibras en hilo. No se deshilachan y no tienen trama.

**Textil de aplicación técnica:** Aquel que proporciona cualidades “extra” a otros tipos de textiles para mejorar su funcionalidad. Ofrece una solución a un amplio abanico de requisitos específicos como ligereza, conductividad, resistencia al fuego, filtración, aislamiento, flexibilidad, absorción de líquidos, etc. Puede, incluso, proteger de las llamas, el frío, la radiación o la exposición a contaminantes químicos o biológicos. Por otro lado, estas características de los tejidos técnicos los hacen especialmente adecuados en el campo de la protección para el personal de industria nuclear, química, hospitalario, metalúrgica, entre otras; así como para deportes de riesgo o contacto. Están diseñados y concebidos para desarrollar una función determinada y adaptados al entorno donde serán utilizados.

**Torsiómetro:** Aparato para medir la torsión de hilos, barras u otros objetos.

**Trama:** Hilos que, cruzados y enlazados con los hilos de la urdimbre, forman la tela. Los hilos de trama se insertan de forma perpendicular a los hilos de urdimbre. Van en sentido horizontal.

**Trazabilidad:** Conjunto de procedimientos que permiten seguir la evolución de los procesos o productos en cada una de sus etapas.

**UNE:** (Una Norma Española). Pautas europeas técnicas aplicadas al marco español con el fin de adaptarse a los procesos y reglamentos oficiales para la fabricación, distribución y comercialización de productos o servicios. Creadas en los Comités Técnicos de Normalización (CTN) de la Asociación Española de Normalización (AENOR).

**Vigilancia tecnológica:** Proceso organizado, selectivo y sistemático, para captar información del exterior y de la propia organización sobre ciencia y tecnología, seleccionarla, analizarla, difundirla y comunicarla para convertirla en conocimiento con el fin de tomar decisiones con menor riesgo y poder anticiparse a los cambios.

**Viscosidad:** Propiedad de los fluidos que se caracteriza por su resistencia a fluir, debida al rozamiento entre sus moléculas.