



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN ELABORACIÓN DE LA PIEDRA NATURAL

Aspecto: Apariencia visual del producto una vez aplicado el tratamiento superficial.

Banda: Elemento en piedra natural que se obtiene a partir del corte del bloque con la máquina *cortabloques* o *sierra multidisco*, a partir de los cuales se obtiene en un proceso posterior la baldosa. Su ancho no suele exceder los 60 cm y su largo se corresponde con el largo del bloque.

Bloque comercial: Se refiere a una pieza de piedra de dimensiones grandes pero cuyo peso no es superior al que se puede transportar en un camión.

Constantes de la mezcla abrasiva: Se refiere a las variables relativas a la mezcla, como viscosidad, densidad o proporción de los distintos componentes.

Defectos de fabricación: Pueden ser piezas rotas, grietas, fisuras, coqueras, desconchados, falta de uniformidad en el acabado superficial y alteraciones de color debidas a la fabricación, que afectan al valor estético de la misma

Desviaciones: Son errores en el material base, en la documentación de fábrica o errores de fabricación que afectan al producto acabado.

Eslinga: Elemento utilizado en el transporte de materiales elaborado con material textil y capaz de soportar cargas elevadas.

Estándares de calidad: Son normas y/o protocolos que debe cumplir el producto final y sus componentes, para su distribución y consumo por el cliente.

Fleje del telar: Se refiere a las láminas metálicas utilizadas para el corte del telar que trabajan por desgaste en combinación con la mezcla abrasiva.

Guillo: Útil de aspecto similar a una espátula que se utiliza en el proceso de labrado de la pizarra para separar las capas de la misma.

Granalla: Bolas de acero de pequeño tamaño que se utilizan añadiéndolas a la mezcla abrasiva para el corte del bloque.

Mantenimiento de uso: Conjunto de procesos relacionados con el mantenimiento de una máquina que no requieren un nivel alto de especialización y que normalmente realiza el operario de una máquina.



Marcado del bloque: Consiste en la realización de una serie de marcas en el mismo que nos dan tanto datos relativos a sus planos de corte como su proveedor o a las irregularidades que pudieran existir en el mismo.

Material caracterizado: Material identificado en procedencia y destino mediante documentación y marcas físicas.

Mesa de corte: Elemento de las máquinas de corte de tableros o piedras de tamaño pequeño o mediano donde se deposita el elemento de piedra para ser cortado.

Mezcla abrasiva: El una mezcla de granalla, cal, agua, a la que se añade un floculante, utilizada en conjunción con los movimientos del fleje para el corte por desgaste del bloque de piedra.

Mortero ligero: Mortero de poca resistencia para el que se utilizan materiales tipo cal o derivados.

Parámetros de corte: Conjunto de instrucciones que se dan a la máquina de corte relativas a los diferentes aspectos que intervienen en el corte, como la velocidad, profundidad de la bajada, tiempo de corte o movimiento a realizar por el elemento de corte.

Pinza para piedra: Tipo de pinza que incluye dos zapatas que se adhieren a la piedra y que se utiliza para la carga y desplazamiento de elementos en piedra de poco o mediano peso.

Planchón: Se refiere a una pieza de piedra de un espesor superior a 3 cm y de largo normalmente superior a los dos metros y ancho entre un metro y dos metros. Es un resultado del corte del bloque comercial.

Plano de corte: Plano en el que la particular disposición de las moléculas de la piedra facilitan el corte.

Plataforma de corte: Se denomina así al carro en el que se deposita e inmoviliza el bloque de piedra para su aserrado en el telar.

Polipasto: Sistema de poleas con motor que se utiliza para el movimiento de cargas, normalmente de poco o mediano peso.

Proporciones requeridas (de las diluciones): Las que indique el superior jerárquico o en su defecto las indicadas por el fabricante.

Recepción del bloque: Se incluyen bajo esta denominación los procesos a realizar desde que llega el bloque hasta que se posiciona en el almacén o se envía al corte: recibirlo del proveedor, medirlo, señalarlo y posicionarlo.



Tablero: También llamado plancha o tabla, se refiere a una pieza de piedra de poco espesor y de largo normalmente superior a los dos metros y ancho entre un metro y dos metros. Es un resultado del corte del bloque comercial.

Telar diamantado: Máquina de gran tamaño utilizada en el corte de bloques de piedra de dureza media o baja, que a través de un sistema de flejes provistos en su cara inferior de una capa de partículas de diamante y mediante la realización de un movimiento de vaivén horizontal corta la piedra por desgaste .

Telar tradicional: Máquina de gran tamaño utilizada en el corte de bloques de piedra de una cierta dureza, que a través de un sistema de flejes metálicos que realizan un movimiento de vaivén horizontal corta la piedra por desgaste en conjunción con una mezcla abrasiva que incluye granalla.

Tochos de pizarra: Se da esta denominación a elementos en este material de una cierta dimensión y previamente a su transformación industrial.

Tolerancia: Desviación máxima permitida para que un producto esté dentro de los estándares de calidad.

Útiles de corte: Se incluyen aquí elementos complementarios utilizados por las máquinas de corte, como son los discos de corte o el hilo de diamante.