



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Acta de replanteo: Es un documento contractual que se realiza después de comprobar el replanteo general de la obra, constando allí las incidencias del solar, dimensiones, cotas, y la fecha que indica el comienzo oficial del inicio de las obras.

Acumulador: Es un depósito capaz de almacenar una cierta cantidad de fluido con presión (generalmente aceite), para auxiliar al circuito hidráulico en caso de necesidad.

Anclaje: Elementos o piezas que fijan los equipos al lugar donde han de estar ubicados.

Apoyo logístico: Infraestructura interna o externa necesaria (materiales, equipos, proveedores, transporte, personal cualificado) para poder realizar con éxito una reparación.

Ciclo máquina: Es la secuencia de los pasos que va ejecutando la máquina desde que comienza con la introducción de un producto hasta que finaliza con la expulsión del mismo.

Consigna: Orden o instrucción de un determinado elemento o sistema.

Diagrama de bloques: Es la representación gráfica del funcionamiento de un sistema, que se hace mediante bloques y sus relaciones, y que, además, define la organización de todo el proceso interno, sus entradas y sus salidas.

Eyectores: Válvulas neumáticas que producen vacío por efecto Venturi.

MSPProject: Es un software de administración de proyectos diseñado, desarrollado y comercializado por Microsoft para asistir a supervisores de proyectos en el desarrollo de planes, asignación de recursos a tareas, dar seguimiento al progreso, administrar presupuesto y analizar cargas de trabajo.

Parámetros de control: Datos y registros necesarios para asegurar el funcionamiento del sistema.

Parámetros de los equipos: Datos necesarios para poder configurar los equipos.

Patrones de calibración: Piezas certificadas, empleadas para calibrar los diversos equipos de medida.

Proactividad: Es tomar la iniciativa desarrollando acciones creativas, decidiendo que se quiere hacer y cómo se va a hacer.



Protocolo de puesta en marcha: Conjunto de acciones a realizar de forma secuencial para poner en marcha un sistema.

Pruebas funcionales: Comprobar el correcto funcionamiento de un elemento o sistema.

Puntos de pedido: Es la cantidad mínima de existencia de un producto que debe haber en almacén. En el momento que hay menos, se genera un pedido de dicho producto.

Puntos de test: Lugares donde poder realizar medidas, comparándolas con los valores asignados a dichos puntos.

Racores: Pieza metálica o de plástico de diversos diámetros que sirve para unir dos tubos neumáticos o hidráulicos o un tubo y un elemento del circuito. Pueden ir roscados o a presión.

Rearmar: Volver a poner en condiciones de funcionamiento un elemento o sistema de seguridad.

Recabar: Solicitar documentos o informaciones.

Subcontratar: Encomendar ciertas tareas a empresas externas. Se puede contratar tanto personal como recursos.

Supresores: Generadores de vacío.