



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE
TRANSFORMACIÓN DE CAUCHO**

Código: QUI112_2

NIVEL: 2



Acotación: Representación de las dimensiones y otras características de un objeto en el dibujo técnico. Además de las dimensiones, la acotación también representa información adicional (distancias, materiales, referencias, etc.) mediante el uso de líneas, símbolos, figuras y notas.

Aditivo: Agente que se añade en pequeña cantidad a una sustancia o durante un proceso, con objeto de introducir determinadas modificaciones sin cambiar esencialmente la sustancia o el proceso.

Calandrado: Proceso que se realiza en una máquina compuesta de varios cilindros giratorios, calentados generalmente a vapor, que sirven para prensar y satinar ciertas telas o el papel.

Caucho: Sustancia natural o sintética que se caracteriza por su elasticidad, repelencia al agua y resistencia eléctrica. El caucho natural se obtiene de un líquido lechoso de color blanco llamado látex, que se encuentra en numerosas plantas. El caucho sintético se prepara a partir de hidrocarburos insaturados.

Contaminación: Alterar nocivamente la pureza o las condiciones normales de una cosa o un medio por agentes químicos o físicos.

Corte: División de una cosa en dos o más partes con un instrumento afilado.

Cota: Altura, nivel o medida de una escala de valores de una magnitud mensurable.

Desbarbado: Proceso de acabado en el que se elimina el excedente de material (rebabas).

Documentación técnica: Documento donde se incluyen las especificaciones técnicas de un producto, así como los requisitos de funcionamiento.

Elasticidad: Propiedad general de los cuerpos sólidos, en virtud de la cual recobran más o menos completamente su extensión y forma, tan pronto como cesa la acción de la fuerza que las deformaba.

Ensamble de neumáticos: Proceso de fabricación de neumáticos mediante el montaje de caucho, metales, cuerdas y otras partes.

Entalcar: Acción de poner talco El talco es un mineral del grupo de los silicatos, de color blanco a gris azul, muy difícil de fundir, de textura laminar, utilizado para eliminar la humedad.

Equipo auxiliar: Equipo necesario para favorecer el control o para la fabricación del producto, como filtros, respiraderos, estufas y carretes de elevación. Aunque se



requiera para el proceso no es específico de éste, por ejemplo: bombas, compresores, tanques, instrumental de medición y otros.

Equipos de protección individual (EPI): Equipos destinados a ser llevados o sujetados por el trabajador o trabajadora para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan amenazar su seguridad o su salud en el trabajo, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

Especificación: Declaración de un conjunto de requisitos que debe satisfacer un producto, un material, un proceso o sistema indicando (cuando sea pertinente) el procedimiento a través del cual se puede determinar si se satisfacen o no los requisitos. En las especificaciones se pueden mencionar los patrones, expresados en términos numéricos, e incluyen acuerdos o requisitos del contrato.

Estrés residual: La tensión que permanece en un material sólido una vez que la causa del estrés se haya eliminado.

Extrusión: Proceso industrial mecánico, en donde se realiza una acción de prensado, moldeado del plástico, que por flujo continuo con presión y empuje, se lo hace pasar por un molde encargado de darle la forma deseada.

Ficha de mezcla: Documento en el que se recogen los porcentajes a aditivar en la preparación de una mezcla, así como otros parámetros.

Ficha de seguridad: Documento que indica las particularidades y propiedades de una determinada sustancia para su adecuado uso. Esta ficha contiene instrucciones detalladas para su manejo y persigue reducir los riesgos laborales y medioambientales.

Filtro: Materia porosa a través de la cual se hace pasar un líquido para clarificarlo de los materiales que lleva en suspensión.

Final de carrera: Dispositivo eléctrico, neumático o mecánico situado al final del recorrido o de un elemento móvil.

Husillo: Tornillo de hierro o madera que se usa para el movimiento de las prensas y otras máquinas.

Inyección: Proceso semicontinuo que consiste en administrar un polímero, cerámico o un metal en estado fundido (o ahulado) en un molde cerrado a presión y frío, a través de un orificio pequeño llamado compuerta. En ese molde el material se solidifica, comenzando a cristalizar en polímeros semicristalinos. La pieza o parte final se obtiene al abrir el molde y sacar de la cavidad la pieza moldeada.



Látex: Suspensión acuosa coloidal compuesta de grasas, ceras y diversas resinas gomosas obtenida a partir del citoplasma de las células laticíferas presentes en algunas plantas agiospermas y hongos. Con frecuencia es blanco, aunque también puede presentar tonos anaranjados, rojizos o amarillentos dependiendo de la especie, y de apariencia lechosa.

Lote: Conjunto de productos similares que se agrupan con un fin determinado.

Mantenimiento de primer nivel: Conjunto de operaciones que se realizan a pie de máquina para reparar pequeños desperfectos, engrasar los elementos móviles o cambiar elementos fungibles y que no requiere de conocimientos técnicos profundos ni de utillaje complejo.

Mantenimiento preventivo: Revisión periódica de ciertos elementos de las máquinas y equipos con el objetivo de mantenerlas en óptimo estado de funcionamiento.

Manual de fabricación: Manual que contiene la información necesaria para llevar a cabo, de manera precisa y secuencial, las tareas y actividades a realizar por el operario, para el correcto funcionamiento de los equipos.

Máquina de desbarbado: Máquina de corte de piezas, diseñada para obtener un mejor acabado de las mismas.

Materia prima: Sustancia natural o artificial que se transforma industrialmente para crear un producto.

Material polimérico: Compuesto macromolecular orgánico, obtenido por polimerización, poliadición u otro procedimiento similar, a partir de moléculas de peso molecular inferior o por modificación química de macromoléculas naturales.

Matriz: Molde de cualquier clase con que se da forma a algo.

Molde: Pieza o conjunto de piezas acopladas, interiormente huecas, pero con los detalles e improntas en negativo del futuro sólido que se desea obtener.

Molino de bolas: Molino que funciona por el principio de impacto y que está formado por un cilindro giratorio llenos de bolas. La reducción de la medida del producto a moler se produce al caer las bolas desde arriba.

Montaje: Colocación o ajuste de las piezas de un aparato, máquina o instalación, en el lugar que les corresponda.

Muestra: Parte o cantidad pequeña de una cosa que se considera representativa del total y que se toma o se separa de ella, con ciertos métodos, para someterla a estudio, análisis o experimentación.



Orden de fabricación: Documento en el que se recogen las instrucciones a seguir para realizar la fabricación de un producto.

Parámetro: Valor numérico o variable que se considera en el estudio de una cuestión o que caracteriza el estado de un proceso.

Pasivación: Formación de una película relativamente inerte sobre la superficie de un material (frecuentemente un metal), que lo enmascara en contra de la acción de agentes externos. Aunque la reacción entre el metal y el agente externo sea termodinámicamente factible a nivel macroscópico, la capa o película pasivante no permite que estos puedan interactuar, de tal manera que la reacción química o electroquímica se ve reducida o completamente impedida.

Plano: Representación gráfica de un elemento, máquina o edificio.

Presión: Magnitud física que expresa la fuerza ejercida por unidad de superficie. Su unidad en el Sistema Internacional es el pascal, Pa.

Prevención de riesgos laborales (PRL): Disciplina que busca promover la seguridad y salud de los trabajadores mediante la identificación, evaluación y control de los peligros y riesgos asociados a un entorno laboral, además de fomentar el desarrollo de actividades y medidas necesarias para prevenir los riesgos derivados del trabajo.

Procedimiento: Serie ordenada de acciones orientada al logro de un fin o meta determinado. El procedimiento puede presentar distinto grado de generalidad en función del número de acciones implicadas en su ejecución.

Procedimiento Normalizado de Trabajo (PNT): Conjunto de operaciones que deben realizarse, precauciones que han de tomarse y medidas que tienen que aplicarse. Estos procedimientos están escritos y aprobados y describen de forma específica las actividades a realizar.

Proceso discontinuo: Proceso que no ocurre de manera continua en el tiempo, sino que tiene lugar de formar interrumpida o intermitente.

Producción: Proceso en el que, mediante la fabricación y la elaboración de un producto, se obtienen beneficios económicos.

Protocolo: Descripción más específica de un método.

Purga: Proceso mediante el cual se eliminan restos o impurezas en determinadas operaciones industriales.



Rebaba: Porción de materia sobrante que sobresale irregularmente en los bordes o en la superficie de un objeto cualquiera.

Refrigeración: Procedimiento técnico que consiste en bajar o evitar que suba la temperatura de un lugar o un mecanismo.

Transformación polimérica: Tipo de fabricación que consiste en la obtención de cualquier compuesto orgánico.

Tensión: Es el esfuerzo de tracción que experimenta una banda de papel o cartón por unidad de anchura.

Temple: Tratamiento térmico consistente en el calentamiento controlado y posterior enfriamiento rápido de una pieza para obtener determinadas propiedades, como son el endurecimiento y fortalecimiento de la misma.

Tolerancia: Margen de error admisible en la fabricación de un producto. Desviación específica permitida en una medida de peso, dimensión, etcétera.

Válvula: Dispositivo mecánico con el cual se puede iniciar, detener o regular la circulación (paso) de líquidos o gases mediante una pieza móvil que abre, cierra u obstruye en forma parcial uno o más orificios o conductos.

Variable: Característica que al ser medida es susceptible de adoptar diferentes valores.

Viscosidad: Propiedad de los fluidos que caracteriza su resistencia a fluir, debida al rozamiento entre sus moléculas.

Vulcanización: Proceso mediante el cual se calienta el caucho crudo en presencia de azufre, con el fin de volverlo más duro y resistente al frío. Este proceso irreversible define a los cauchos curados como materiales termoestables (no se funden con el calor) y los saca de la categoría de los termoplásticos.