



GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO

Código: MAM057_1

NIVEL: 1



Aglutinación: Unión de partículas o granulado de corcho mediante un aglutinante o aglomerante.

Barriga: Parte interna del corcho que estaba en contacto con la capa madre del árbol.

Biela: En las máquinas, barra que sirve para transformar el movimiento de vaivén en movimiento de rotación, o viceversa.

Butifarra (de corcho): Cilindro de corcho aglomerado obtenido por extrusión o moldeo, para la fabricación de tapón.

Caldera: Recipiente metálico cerrado que se emplea para calentar o evaporar líquidos.

Cocido (segundo): Aquel que se le da al corcho después del periodo de reposo en bodega y antes de comenzar con el proceso de fabricación del tapón.

Colmatado: Operación que consiste en obturar las lenticelas de los tapones naturales con una mezcla de cola y polvo de corcho proveniente del acabado de los tapones y de los discos, para mejorar su presentación y su calidad de obturación.

Corcho aglomerado: Material obtenido por la aglomeración o aglutinación de todo tipo de corcho de cualquier forma y dimensión, sin utilizar colas, pegamentos u otros aditivos.

Corcho natural: Denominación conjunta del corcho crudo, preparado o elaborado por simple talla. Se utiliza normalmente por oposición a “corcho aglomerado”.

Corcho preparado: corcho de reproducción que ha sufrido los procesos de cocción, aplanamiento, escogido y, eventualmente recorte (comúnmente designado como corcho “enrasado” y “clasificado”)

Cubicado: Medición de un volumen del corcho.

Diábolo abrasivo: Pieza cónica que realiza el lijado de cabezas de los tapones de corcho.

Disco o arandela: pieza cilíndrica en corcho natural, de espesor y diámetro variable fabricada por recorte en sentido perpendicular a las capas de crecimiento de la plancha.



Efluentes: Líquido que procede de una planta industrial y sale al exterior.

Espaldado: Operación que consiste en obtener láminas de corcho de eliminando la espalda y la barriga.

Estabilización: Periodo durante el cual las planchas de corcho se mantienen en el exterior antes de someterse al primer cocido.

Extrusión: Proceso de fabricación de tapón de corcho aglomerado que consiste en que una mezcla de granulado, aglutinante y lubricante, dispuesta en una tolva, alimenta a un cilindro sometido cíclicamente a la presión de un pistón. Por el extremo contrario del cilindro vamos obteniendo una barra de aglomerado de forma continua (denominada comúnmente “morcilla o butifarra”) que será cortada y lista para mecanizar después de un periodo de estabilización.

Fardo: Agrupación de planchas de corcho preparado por clases visuales y calibres.

Ficha técnica de producción: Documento con información detallada de los productos.

Gollete de la botella: Cuello estrecho que tienen algunas vasijas, como garrafas, botellas, entre otras.

Granulado de corcho: Producto que se obtiene de la trituración del corcho.

Gubia: Cuchilla de corte circular.

Hoja de incidencias: Papel, cartulina u otro soporte en el que está anotado el número de acontecimientos no esperados.

Laminar: Proceso de fabricación de láminas de corcho.

Lavado: operación que procura la limpieza y desinfección de los tapones o los discos.

Lenticela: Canales o poros que tienen la función de permitir y regularizar los intercambios gaseosos indispensables entre los tejidos del árbol y el medio exterior.

Mango (de corcho): Cilindro de corcho natural, de una o varias piezas, o en corcho aglomerado obtenido por extrusión o molido, para la fabricación de tapón.

Obtención de poros: Rellenado de poros del corcho.



Orden de trabajo: Documento que sirve para organizar, con una determinada sistemática, los procesos de fabricación para obtener productos, registrar el proceso y poder repetirlo con exactitud. Indica, para cada producto a fabricar, los materiales a utilizar, las máquinas que han de intervenir, la mano de obra necesaria, los planos, croquis o esquemas necesarios, el circuito administrativo o de recorrido de la orden, las autorizaciones necesarias, la firma de los/as empleados/as o del personal de mando intermedio que interviene en esa producción, las fechas de planificación, producción y terminación de los productos fabricados y los tiempos empleados.

Parafina: Material sólido o semi sólido derivado de destilados o residuos; se emplea para distintos propósitos.

Patio de apilado: Superficie acondicionada de terreno en las industrias de transformación de la madera para la recepción, movimiento y apilado de la madera en rollo por clases y calidades.

Perforadora: máquina que sirve para perforar las rebanadas o láminas de corcho, y que utiliza gubias cuyo diámetro corresponde al de los tapones o discos que fabrica.

Plancha: Corcho crudo o preparado cuya calidad y calibre permiten su transformación por corte.

Picado: Corte de rebanadas o láminas de corcho con gubia, para obtener tapones o discos naturales.

Polimerización: Acción de transformar un cuerpo en una sustancia compuesta por moléculas caracterizadas por la repetición de uno o varios átomos o grupos de átomos.

Proceso productivo: Sistema de acciones que se encuentran interrelacionadas de forma dinámica y que se orientan a la transformación de ciertos elementos. De esta manera, los elementos de entrada (factores) pasan a ser elementos de salida (productos), tras un proceso en el que se incrementa su valor.

Pulido de costados: Pulido de la superficie cilíndrica del tapón, hasta conseguir el diámetro deseado.

Raspa: Parte exterior del corcho que está constituida por células muertas de la capa madre que formó el corcho de la saca anterior.

Rebaje de extremos: Lijado del tapón para obtener caras planas y paralelas, así como proporcionar la longitud del tapón con precisión.



Rebanada: pieza obtenida a partir del corcho preparado por recorte, siguiendo el eje radial y sobre el espesor, y con forma de paralelepípedo rectangular.

Rebano: Corte de las planchas de corcho en rebanadas, según secciones transversales.

Refugo: Corcho de reproducción de calidad inferior, no apto para la transformación por corte.

Revestimiento: Revestimiento aplicado sobre la superficie de los tapones para mejorar su calidad de obturación y/o uniformar su presentación.

Roseta porta-tapones: Pieza de la lijadora de cabezas que sirve para mantener los tapones de corcho en la posición adecuada durante el proceso de lijado.

Secado: Operación de eliminar el exceso de agua del corcho hasta un contenido de humedad en equilibrio con la atmósfera en la cual será utilizada, facilitando su posterior procesamiento y regularidad.

Sierra: Herramienta para cortar madera, metales, plásticos, minerales u otros sólidos, constituida por una hoja de acero dotada de una serie de dientes cortantes por uno de sus bordes.

Silo: Lugar donde se guardan productos agrícolas, o alimentarios (granulados de corcho).

Saca sintética: Costal muy grande de tela fuerte (de fibras sintéticas), más largo que ancho.

Tamizado: operación que consiste en separar los granos de corcho según su tamaño, al mismo tiempo que se eliminan las impurezas que contienen.

Tapones cabezudos: Tapón natural, natural colmatado, multipiezas, aglomerado o aglomerado de granulado de corcho tratado, cuyo cuerpo cilíndrico o cónico, tiene un diámetro inferior al de la cabeza.

Tapones multipieza: Tapón constituido por varias piezas en corcho natural pegadas entre sí.

Tapones semielaborados: Tapón de corcho que no ha sido todavía sometido a las actividades de semiacabado (lavado, colmatado y revestimiento) ni de terminación (pegado de cabezas, marcado y tratamiento superficial).

Tolva de alimentación: Artesa en forma de pirámide invertida que se coloca encima de los aparatos destinados a almacenar, clasificar, triturar o moler sustancias.