



SECRETARÍA DE ESTADO DE EDUCACIÓN Y FORMACIÓN PROFESIONAL

DIRECCIÓN GENERAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL DE LAS CUALIFICACIONES

## **GLOSARIO DE TÉRMINOS**

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRABAJOS DE CARPINTERIA Y MUEBLE

Código: MAM276\_1 NIVEL: 1

GEC\_MAM276\_1 -Actualizado 2015- Hoja 1 de 9



**Afilado:** Conjunto de operaciones encaminadas a dar a un útil de corte las caras, aristas y estado superficial necesarios para su buen uso.

**Ajustar**: Operación de rectificar con un cepillo de machihembrar los cantos de las maderas que han de unirse con toda exactitud. Hacer y poner algo de modo que case con otra cosa.

Alineación: Colocación en línea recta.

**Anclaje:** Trabazón de un elemento con otro mediante tirantes, anclas, pernos, para fijarlos o contrarrestar los empujes.

Aserrado: Acción de aserrar. Que tiene dientes como los de una sierra.

**Atornillar**: Introducir un tornillo haciéndolo girar alrededor de su eje. Sujetar con tornillos.

**Bisagras:** Herraje que consiste en un conjunto de dos planchitas de metal articuladas entre sí cuya función es facilitar el movimiento giratorio de puertas, ventanas y otros objetos que abren y cierran.

**Brocas**: Herramienta de corte para mecanizar agujeros de forma cilíndrica. Se adapta a cualquier aparato o máquina propios de esa función, con máquinas de taladrar, berbiquíes, tornos.

Calibrar: Clasificar las piezas por grosores.

**Calibre o pie de rey**: Se emplea para pequeñas y medianas precisiones consta de una regla graduada y doblada a escuadra por un extremo. En ella se desliza otra escuadra también graduada, llamada Nonio o Vernier, que sirve para apreciar décimas y aun centésimas.

**Cepillado:** Es el arranque de virutas de una superficie de madera, con el objeto de alisarla y/o realizar otro tipo de operaciones.

**Cepilladora:** Máquina herramienta que se emplea para el mecanizado y cepillado de superficies planas. En el cepillado el movimiento de corte es circular, a través del árbol de cuchillas. La pieza se desliza por la mesa de cepillar hacia la herramienta a mano o mediante dispositivos de arrastre.

Chapadora de cantos: Máquina herramienta que se emplea para terminar o revestir los cantos de un tablero de madera con una delgada lámina de madera de mejor calidad.

Clavar: Asegurar con clavos una cosa.



**Clavija:** Trozo cilíndrico o ligeramente cónico de madera, metal u otro material que, introducido en un orificio, sirve para sujetar, ensamblar, asegurar.

**Contorneadora:** Máquina herramienta que se emplea para hacer los contornos o perfiles de una figura.

**Control de calidad**: Mecanismos, acciones, herramientas que realizamos para detectar la presencia de errores.

CNC (Control Numérico Computerizado): En una máquina CNC, a diferencia de una máquina convencional o manual, una computadora controla la posición y velocidad de los motores que accionan los ejes de la máquina. Las máquinas CNC son capaces de mover la herramienta al mismo tiempo en los tres ejes para ejecutar trayectorias tridimensionales como las que se requieren para el maquinado de complejos moldes y troqueles.

**Corredera:** Pieza de madera acanalada en la que se desliza otra pieza. Articulación que corre dentro de un riel, el cual permite el movimiento a una puerta corrediza o un cajón.

**Corte:** Operación consistente en la división y dimensionado de las piezas. Puede realizarse mediante cuchilla (cizallado) o mediante sierra (desgarro).

**Croquis**: Diseño hecho sin precisión ni detalles que se hace a ojo y sin valerse de instrumentos. Dibujo realizado a mano alzada.

**Elementos arquitectónicos**: Elementos que hacen la composición de la construcción, que incluyen los elementos sostenidos (bóvedas, arcos, cúpulas, vigas) y los sustentantes (columnas, pilares, muros), y son la base sobre la que se instalan los elementos de carpintería.

**Elementos de carpintería**: Conjunto de los objetos de madera que forma parte de una construcción como puertas, ventanas, revestimientos, estructuras.

**Embaladora de termo-retráctil:** Máquina que se emplea para envolver los objetos que han de transportarse y que son susceptibles de soportar golpes con un material plástico, para protegerlos. Se aplica mediante una fuente de calor.

**Embalajes**: Protección y presentación que se da al producto terminado.

**Enrasado**: Se dice de la superficie de un mueble completamente lisa, sin ninguna moldura saliente ni entrante.

**Enrasar:** Hacer que quede plana y lisa la superficie de una obra.



**Ensamble o ensambladura**: Unión, ajuste, acoplamiento de diversas piezas de madera, de modo que formen un todo, por medio de cortes o espigas practicadas en una de ellas, que encajan con mortajas o cajas practicadas en la otra.

**Equipo de protección individual (E.P.I.):** Cualquier equipo destinado a ser llevado o sujetado por el trabajador para que le proteja de uno o más riesgos que puedan amenazar su seguridad y/o su salud, así como cualquier complemento destinado al mismo fin.

Escopleadora: Máquina para realizar mortajas.

**Escuadradora:** Es una máquina que corta tanto madera sólida como tableros de madera en un ángulo de 90°.

**Escuadría**: Conjunto de las os dimensiones de la sección transversal de una pieza de madera que está o ha de ser labrada a escuadra.

**Espigadora:** Máquina que se utiliza para realizar determinados rebajes en los extremos de los perfiles para lograr ensamblarlos posteriormente.

**Espiga:** Saliente quo se efectúa en el extremo de una pieza para quo pueda ser ajustado en el extremo de otra, constituyendo su realización un ensamble. Cada uno de los clavos de madera con que se aseguran las tablas o maderos. Los salientes delgados que forman parte del ensamble de cola de milano.

**Fibra de la madera**: Conducto seco (célula alargada y estrecha) de sabia que sigue la longitud del tronco del árbol.

Flexómetro: Se trata de una cinta métrica de menos de 10 metros de longitud.

**Fresadora tupí:** Máquina-herramienta empleada en ebanistería y carpintería para ranurar, ensamblar, achatar, moldurar y fresar perfiles de muy diversas clases, así como fresar colas de milano, espigas y alisar. Consiste en un árbol que gira normal a un plano o mesa de acero.

**Fresar**: Labrar, alisar, obtener ranuras de forma diversa o tallar engranajes.

**Galga:** Herramienta que mide ángulos y longitudes para comprobar la dimensión o forma de una pieza.

**Grapa:** Pequeña pieza metálica en forma de U que sirve como elemento de unión entre dos piezas de madera.

**Grapado**: Acción de clavar grapas, pequeñas piezas metálicas en forma de U que sirven como elemento de unión entre dos piezas de madera.



**Guía:** Parte ajustable de una herramienta de carpintería que se usa como guía para mantener el material a escuadra respecto de la cuchilla, hoja o broca.

**Herrajes**: Conjunto de piezas metálicas, empleadas en carpintería de construcción, que permite el cierre, giro y soporte de los elementos móviles de la carpintería colocada en los huecos de un edificio, tales como bisagras, cerraduras, pasador, cerrojo, cierra puertas.

**Hoja de registro de control:** Hoja que sirve para reunir y clasificar las informaciones según determinadas categorías, mediante la anotación y registro de sus frecuencias bajo la forma de datos, para que puedan ser usados fácilmente y analizarlos automáticamente.

**Hoja técnica**: Determinación, explicación o detalle de las características o cualidades de un elemento en concreto del proyecto a tratar.

**Holgura**: Espacio que queda entre dos piezas que han de encajar una en otra.

**Ingleteado**: Acción de realizar cortes de listones, molduras o similares en ángulos de hasta 45 grados. Se usa el inglete habitualmente para realizar cortes de 45 grados en jambas o rodapiés y para conseguir unir sus esquinas perfectamente.

**Instalaciones complementarias**: Se refiere a las instalaciones que no son propias del elemento, pero que han de considerarse a la hora de colocarlos. Se distinguen instalaciones de agua caliente sanitaria, eléctricas, de gas, de sonido, entre otras.

**Lijado**: Operación de alisar y pulir las superficies con papel de lija u otros abrasivos, con el fin de lograr una mayor suavidad en las superficies tratadas. Es una fase importante del acabado de las piezas de madera.

**Lijadora:** Máquina que efectúa el lijado de piezas de madera, para facilitar la aplicación de pinturas y barnices. Existen diversas versiones, dependiendo del tipo de trabajo: lijadoras de cinta o de banda, orbítales y orbitales.

**Listado de piezas y materiales**: Enumeración de todas las piezas y materiales necesarios para abordar el proyecto, para su aprovisionamiento y control.

**Madera**: Parte sólida de los árboles cubierta con corteza. Pieza labrada que sirve para cualquier obra de carpintería.

**Masillado**: Operación de rellenar las pequeñas cavidades en las superficies trabajadas de madera con una masilla.

Materiales fungibles: Que se consume con el uso



**Mecanizado**: Proceso que incluye las operaciones para la obtención de piezas con forma y dimensiones determinadas, mediante arranque o corte de viruta.

**Mobiliario**: Conjunto de objetos móviles que concurren a la instalación de una habitación o vivienda, especialmente los asientos, mesas y muebles de decoración.

**Módulo**: Forma establecida en la actualidad para simplificar el dimensionamiento de los materiales y productos manufacturados que se usan en la construcción, donde la coordinación modular es la clave para la industrialización de los materiales y productos manufacturados.

**Moldura**: Parte saliente, de perfil uniforme normalmente fresado, que sirve para adornar obras de arquitectura, carpintería y otras artes. A su vez pueden ornamentarse con distintos motivos tallados en relieve.

**Moldurera:** Máquina de hilo diamantado para realización de todo tipo de piezas de forma libre.

**Mueble**: Cada uno de los enseres movibles que sirven para los usos necesarios o para decorar casas, oficinas y todo género de locales.

**Muebles de cocina**: Conjunto de muebles que constituyen el mobiliario de esa parte de la casa. Es un mobiliario generalmente fijo con unas características determinadas

**Nivel**: Herramienta metálica, de madera o plástico de forma alargada y sección cuadrangular, que lleva una o varias cápsulas de cristal o plástico transparentes que encierran una pequeña cantidad de líquido con una burbuja de aire.

**Normativa de prevención de riesgos laborales**: Normativa que pretende promover la seguridad y la salud de los trabajadores mediante la aplicación de medidas y el desarrollo de las actividades necesarias para la prevención de riesgos derivados del trabajo. Constituida por la ley 31/1995 de 8 de noviembre.

**Normativa medioambiental**: Conjunto de normas que regulan la gestión medioambiental, incluyendo diferentes aspectos como la ley de libre acceso a la información ambiental

**Nudo:** Lugar de implantación de las ramas en el tronco del árbol.

**Orden de embalaje:** Documento que sirve para organizar, en base a un sistema, los procesos de embalado para proteger correctamente los productos fabricados.



**Orden de producción:** Documento que sirve para organizar, con una determinada sistemática, los procesos de fabricación para obtener productos, bien para registrar el proceso y poder repetirlo con exactitud.

**Partes móviles**: Piezas componentes del mobiliario que se abren o desplazan, tales como puertas, cajones.

Patas de gallo: Elemento diagonal que se coloca entre el puntal y la viga fijada a éstas para evitar movimientos.

Pautas de inspección: Documento que recoge las medidas de control que se adoptan para cumplir los requisitos de calidad establecidos.

**Perforaciones**: Agujerear algo atravesándolo. Agujerear algo atravesando alguna capa.

**Pie de rey:** Se emplea para pequeñas y medianas precisiones. Consta de una regla graduada y doblada a escuadra por un extremo. En ella se desliza otra escuadra también graduada, llamada *Nonio o Vernier*, que sirve para apreciar décimas y aun centésimas.

Plan de mantenimiento de la empresa: Denominación de las tareas de mantenimiento e inspección a realizar en objetos de mantenimiento. Las fechas y el alcance de las tareas también se definen aquí

**Planos de distribución o de conjunto**: Son los planos que representan un elementos simple o un producto formado por un conjunto de piezas

**Planos de montaje**: Son los que representan un conjunto de piezas con las indicaciones gráficas para su colocación y ensambladura.

**Plantilla**: Guía para cortar piezas de madera idénticas. Patrón para dibujar. Modelo de tamaño natural de un componente constructivo que sirve de base para la fabricación del mismo.

**Plantilla de marcado:** Patrón para dibujar piezas de madera idénticas. Modelo de tamaño natural de un componente constructivo que sirve de base para la fabricación del mismo.

**Regruesadora:** Tipo de cepilladora utilizada para cepillar tablas y tablones a espesor y ancho.

**Revestimiento:** Elementos constructivos de acabado que se pueden aplicar sobre superficies horizontales (suelos y techos) y verticales (paredes interiores y fachadas).



**Sierra cinta:** Sierra mecánica con la que se cortan piezas de madera y según el trazado y con la ayuda de topes se cantean, cortan a medida, separan, ranuran y contornean.

**Sierra circular:** Sierra mecánica que permite dividir, cantear, dar cortes longitudinales y transversales, hacer ranuras, canales, machihembrado, molduras y cortes de distancia o inclinación.

**Sierra de Calar:** Herramienta manual de aserrado diseñada para realizar cortes muy curvos en chapas o tableros manufacturados delgados.

**Sierra circular:** Sierra eléctrica de hoja circular. Herramienta eléctrica para realizar cortes rectos en materiales tales como la madera, plásticos, etc. Lleva unas hojas intercambiables en función del tipo y terminado del material de que se trate.

**Taladrado**: Proceso de trabajo con arranque e viruta en el que se ejecutan orificios en distintas piezas, mediante una herramienta (broca) que realiza un movimiento de rotación.

**Taladradora múltiple:** Tipo de máquina-herramienta utilizada para practicar orificios redondos o cónicos, aunque también puede hacer otras operaciones.

**Tolerancia**: Máxima diferencia que se tolera entre el valor nominal y el valor real o efectivo en las características físicas y químicas de un material, una pieza o un producto.

**Tornillo:** Pieza metálica con cabeza y rosca, destinada a unir distintas piezas mediante el uso del destornillador. Pieza cilíndrica o cónica, por lo general metálica, con resalte en hélice y cabeza apropiada para enroscarla. Instrumento con que se mantienen sujetas las piezas que se están trabajando, por medio de dos topes, uno fijo y otro móvil.

**Torno copiador:** Tipo de torno que, operando con un dispositivo hidráulico, permite el mecanizado de piezas de revolución siguiendo el perfil de una plantilla que reproduce el perfil de la pieza.

**Trazado**: Describir, dibujar los rasgos característicos de una persona o cosa.

**Triscado:** Procedimiento por el cual se obtiene, en las sierras, un corte más ancho que el espesor de la propia hoja. Su finalidad es evitar un calentamiento excesivo, impidiendo que se clave o agarrote la sierra.

**Tronzado**: Operación consistente en cortar los troncos en trozas cuyas longitudes sean compatibles con las dimensiones de las tablas y/o tablones que se quieran obtener.



**Tronzadora-ingletadora:** Sierra ingletadora de mesa especialmente diseñada para el corte limpio y seguro de pequeñas piezas

**Tupí:** Máquina de las más importantes de ebanistería; consiste en un árbol que gira normal a un plano o mesa de acero. A éste árbol se aplican distintos hierros con el perfil o moldura que se desea obtener sobre las piezas de madera; éstas se deslizan sobre el plano de acero acercándolas al árbol de giro. Del francés *Toupie*.

**Utillaje:** Conjunto de herramientas o instrumentos utilizados en una actividad u oficio.

Veta: Dirección o disposición general de las materias fibrosas de una madera.