



MINISTERIO  
DE EDUCACIÓN  
Y FORMACIÓN PROFESIONAL



FONDO SOCIAL EUROPEO  
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE  
EDUCACIÓN Y FORMACIÓN  
PROFESIONAL

DIRECCIÓN GENERAL  
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL  
DE LAS CUALIFICACIONES

## **GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN PATRONAJE DE CALZADO Y MARROQUINERÍA**



**Acabado:** Tratamiento que se da en los procesos finales de fabricación de artículos para conferirles determinadas propiedades de uso, como resistencia, suavidad, entre otros.

**Acabado en calzado y marroquinería:** Es la fase final del proceso de fabricación en la cual el producto se termina, realizando diferentes trabajos de limpieza, repasado, tintado, rellenar de papel, entre otros, para su comercialización.

**Accesorio:** Elemento que completa una vestimenta.

**Almohadillas:** Conjunto de elementos que amortiguan la presión sobre un cuerpo, procurando que se reparta dicha presión sobre toda la superficie. Suelen ser de materiales blandos como caucho o EVA. Se utilizan en las prensas.

**Altura de talones:** Longitud que se mide desde la base del talón de la horma hasta la parte superior del calzado en el talón. Varía en función de la serie (caballero, señora, niño) y del tipo de calzado.

**Auxiliares:** Son una gama muy grande de productos que ayudan a la terminación, modificando determinado tipo de propiedades, como por ejemplo el tacto, el aspecto, el brillo y la absorción.

**Billy-Halley:** Montado hacia afuera con un respunte en el contorno de la planta del calzado.

**Bisagras:** Es un herraje articulado que posibilita el giro, cuenta con dos piezas, una de las cuales va unida a la hoja y gira sobre un eje permitiendo su movimiento circular.

**Blake:** Tipo de montado del calzado en que el corte va pegado hacia dentro.

**Bloque:** Pieza grande que forma parte del piso, fabricado con las mismas materias, que le dan contraste por color o textura. En otras ocasiones, el bloque es todo el piso, ya que tiene varios elementos incorporados en la misma pieza como el tacón, los cercos, viras, y la misma suela. En estos casos lleva incorporados por su parte interior unos agujeros que se denominan ahorros que sirven para quitarles peso. Los boques que llevan incorporados tacón alto pueden llevar refuerzos metálicos para darles resistencia, tanto en el mismo tacón, como en la zona del enfranque.

**Boquillas:** Son herrajes articulados para abrir y cerrar los bolsos entre otros

**Botier:** Tipo de fabricación de calzado, en el cual el tacón se coloca antes que el piso y la espiga va pegada por delante del mismo.



**Calados:** Perforaciones o huecos que se hacen en la piel con sentido estético.

**Calzado:** Todo artículo que se usa para cubrir y adornar el pie y la pierna. Es el artículo de indumentaria utilizado para proteger los pies. Adquiere muchas formas, como zapatos, zapatillas, sandalias, alpargatas, botas o deportivas entre otros.

**Cambrillón:** Pieza alargada metálica que se coloca en la zona del enfranque, desde la mitad del talón hasta el inicio del metatarso, dentro de la palmilla (o planta) del montado. Su función es reforzar la estructura del calzado a modo de ballesta, para que aguante el peso de la persona, confiere estabilidad al pie al andar.

**Cartones o cuarson:** Se denomina al material de refuerzo que se aplica en las piezas de la marroquinería para dotarlos de una resistencia superior.

**Caucho:** El caucho es un hidrocarburo elástico que surge como una emulsión lechosa (conocida como látex) en la savia de varias plantas, también puede ser producido sintéticamente. Es impermeable, muy elástico, y tiene muchas aplicaciones en la industria. En los pisos se utiliza como base para el vulcanizado.

**Cercos:** Son adornos de piel o plástico, que se aplican al piso del calzado.

**Cerraduras:** Son herrajes que se utilizan para cerrar los bolsos o simplemente de adorno.

**Cintas:** Refuerzos que se aplican a las piezas de corte y forro para su resistencia.

**Colocación de plantilla:** Poner la planta de forro en el montado del calzado.

**Contrafuerte:** Pieza originariamente de cuero con la que se refuerza el calzado, por la parte del talón. Para darle resistencia se le trataba con almidón. Actualmente se utilizan otros materiales sintéticos a base de disolventes o termoplásticos que le proporcionan dureza, flexibilidad y facilidad para recuperar forma.

**Corte:** Se denomina a las piezas exteriores ensambladas del artículo en la fabricación de calzado y marroquinería.

**Corte empalmillado:** En el montado del calzado, el corte ha sido centrado sobre la horma y sujetado (por pegado o cosido) a la palmilla del montado, a falta de colocarle el piso.

**Cortes aparados:** Calzado que ya está cosido y preparado para el montado sobre la horma. Normalmente se denomina aparar a ensamblar el calzado por cosido, haciendo pares (pie derecho e izquierdo).

**Cubano:** Tipo de fabricación de calzado en la cual el piso se pega antes y el tacón va superpuesto al mismo.



**Cuñas:** Pieza que se coloca en todo el enfranque para dar altura al calzado a modo de tacón. Se fabrican en PVC o madera. Su nombre proviene de la forma que adopta. También se denominan cuñas a los elementos que calzan o rellenan huecos a modo de almohadillas (en las prensas) o para dar calce a las hormas (en calzado ortopédico). En estos últimos casos suelen ser de EVA, cuero y otros materiales.

**Diagrama de recorrido:** Secuencia estructurada de una serie de operaciones conducentes a la obtención de un producto, en forma resumida y visual.

**Difuminado:** Técnica que consiste en difuminar o atenuar los contornos y las tonalidades de un objeto. Tratamiento que se le da a la piel.

**Embastar:** Colocar topes y contrafuertes en los cortes aparados para su posterior moldeado y montado sobre la horma.

**Espiga:** Parte del piso que se adhiere al tacón.

**Estampación:** Proceso textil mediante el cual se transfiere imágenes, dibujos, textos, tramas, entre otros, contenidos en moldes.

**EVA:** El Etileno Vinil Acetato o EVA o Goma EVA (uno de los varios nombres comerciales), es un polímero termoplástico conformado por unidades repetitivas de Etileno y Acetato de Vinilo. Se designa como EVA (por sus siglas en inglés, Ethylene Vinyl Acetate). También es conocido por su nombre comercial en inglés, Foamy ("espumoso"), que es el nombre utilizado en más de 30 países. La goma EVA es un material que combina con cualquier accesorio o producto de aplicación directa o superpuesta. Es un material que no sustituye a ninguno conocido, sino que por el contrario, lo complementa.

**Factor de calidad:** Elemento determinante que proporciona calidad en un artículo o procedimiento.

**Factor de coste:** Elemento fundamental que determina el coste en un artículo o procedimiento.

**Fallo natural:** Incorrección producida de forma natural o de origen.

**Flujo de materiales:** Movimiento continuo de materiales que contribuye a la sucesión óptima de operaciones en los sistemas de fabricación por fases.

**Fornitura:** Adorno. Conjunto de los botones, trencillas, corchetes y otros elementos accesorios usados en la confección de prendas de vestir.

**Good-Year:** Tipo de montado que consiste en coser una vira al corte para su posterior montado directamente a la planta del calzado.



**Grabado de piel o cuero:** Es el grabado sobre una piel o cuero que imita la flor de alguna de éstas o bien un dibujo diferente a la muestra natural.

**Granza:** Trozos de polímeros dispuestos para su incorporación a las mezclas en las operaciones de inyectado (para formar pisos, tacones, adornos, entre otros). Normalmente tienen un tamaño comprendido entre 15 y 25 mm.

**Guaracha:** Tipo de montado que se aplica en sandalias. Las tiras se montan por unos cortes o ranuras que se realizan en la planta de montado.

**Guarnicionería:** La guarnicionería o talabartería es el arte de trabajar diversos artículos de cuero o guarniciones para caballerías. Se considera guarnición a todos los elementos de la espada que sirven para sostenerla o para proteger a la mano o manos que la empuñan, así como a la fabricación o arreglo de sillas de montar de caballería, albardas y aparejos: las monturas para los caballos y las albardas y aparejos (para montar los animales) para asnos y mulos.

**Guatas:** Lámina gruesa de diferentes materiales en rama, que sirve para acolchados o como material de relleno, se utiliza en, artículos de talabartería o guarnicionería; artículos de viaje, bolsos de mano (carteras) y otros.

**Horma:** Es el negativo sobre el que se construye el calzado, donde se centra y ajusta el corte aparado para dar la forma al mismo.

**Mantenimiento de primer nivel:** Conjunto de operaciones básicas que permiten mantener las máquinas operativas para realizar sus funciones.

**Montado:** Técnica que une el corte a la palmilla de montado centrando los cortes embastados a la horma. Puede ser por pegado, cosido, clavado o una combinación de varios. Posteriormente se coloca el piso.

**Montado de artículos de marroquinería:** Es una fase de la fabricación, configura las piezas del artículo por medio de pegado, cosido, colocación de herrajes, refuerzos u otros dando forma al producto y preparado para el acabado del mismo.

**Montado del calzado:** Técnica mediante la cual se une el corte aparado a la estructura formada por la palmilla, al piso y al tacón. Puede ser pegado, clavado, cosido, inyectado o vulcanizado.

**Montado por inyectado:** Técnica de montado que utiliza material inyectado para incorporar la materia prima a unos moldes para darle la forma requerida al piso. Los cortes están previamente empalmillados, y se colocan dentro del molde. Se inyecta la materia prima y de esta manera queda todo perfectamente unido.

**Montado por vulcanizado:** Técnica de montado que utiliza la vulcanización del caucho. La vulcanización es un proceso mediante el cual se calienta el caucho crudo en presencia de azufre, con el fin de volverlo más duro y resistente al frío.



**Muestras de referencia:** Conjunto de muestras que sirven para establecer similitudes y diferencias entre otras de su misma especie o categoría.

**Multimolde:** Con varios moldes. Referido a las máquinas de inyectar y vulcanizar.

**Palmilla:** Elemento que sirve para sustentar el corte embastado en el montado. También conocida por planta.

**Penetradores:** Son productos que modifican la tensión superficial de las preparaciones de acabado y por consiguiente su mayor o menor absorción por parte de la piel. Se pueden emplear disolventes miscibles con el agua o bien productos tenso-activos. La adición de estos productos en formulaciones de acabado mejora su extensibilidad y la humectación. Se usan en cueros que tienen poca absorción, para aumentarla.

**Pernito:** Se realiza para simular la forma del zapato, como puede ser la puntera, talón, caña, incluso entero.

**Pie:** Extremidad de cualquiera de los dos miembros inferiores del hombre, que sirve para sostener el cuerpo y andar.

**Pie abducto:** El antepie se desvía hacia fuera.

**Pie adducto:** El antepie se desvía hacia dentro.

**Pie en carga:** Persona en pie, repartiendo el peso de forma homogénea entre ambos pies. Pie en descarga con la persona sentada.

**Pie equino:** Pie fijado en flexión plantar del tobillo (apoya con el antepié solamente).

**Pie plano:** El talón del pie mira hacia fuera (valgo) provocando un hundimiento del arco plantar y el antepié tiende a "mirar" hacia adentro (supinación).

**Pie pronado:** La planta del pie mira hacia fuera.

**Pie supinado:** La planta del pie mira hacia dentro.

**Pie talo:** Pie fijado en flexión dorsal del tobillo (apoya con el talón solamente).

**Pie valgo:** Pie en el que el talón mira hacia fuera y se dirige hacia fuera.

**Pie varo:** Pie en el que el talón mira hacia dentro y se dirige hacia dentro

**Pie zambo:** Es todo pie que no reposa en el suelo sobre sus apoyos normales; si bien cuando hablamos de Pie Zambo, generalmente nos estamos refiriendo al que es "Equino-Varo-Adducto y Supinado". Estas deformidades se presentan, en la mayoría de los casos, combinadas.



**Piso:** Parte o elemento del calzado que está en contacto con el suelo. Puede estar hecho por diferentes materiales como el cuero, cauchos y polímeros.

**Piso conformado:** Es un suelo conformado por molde en PVC, goma o similar, por técnica de inyectado a partir de un chanclo.

**Pistola adhesivo termofusibles:** Pistolas para la aplicación de adhesivo termofusible, utilizado para el pegado de lazos y adornos del zapato.

**Pistolas de aire caliente:** Pistolas que eliminan las arrugas de la piel del zapato mediante aire caliente.

**Pistolas de difuminar:** Pistolas utilizadas para la aplicación de acabados y productos químicos en la terminación del zapato o marroquinería

**Placa:** Plancha de metal u otra materia, en general rígida y poco gruesa que sirve para colocar o ajustar algún elemento en la fabricación del calzado. Normalmente, tiene la forma de la parte con la que tiene que encajar.

**Planchado de hueco y forro:** Se realiza con calor para quitar las arrugas que hayan quedado.

**Planchas de almacén:** Planchas manuales y eléctricas, utilizadas para el planchado de la piel del zapato.

**Plena flor:** Curtido que lleva la superficie original de la flor, tal como queda al descubierto después de eliminar la epidermis con el pelo incluido y sin haber eliminado la capa flor, por medio de desflorado, esmerilado o dividido. Véase **Flor corregida**.

**Preformas:** Elemento de materia prima con una forma determinada para su comercialización y que adquiere otra forma en su posterior transformación industrial.

**Procedimiento:** El procedimiento es el modo de ejecutar determinadas acciones que suelen realizarse de la misma forma, con una serie común de pasos claramente definidos, que permiten realizar una ocupación, trabajo, investigación, o estudio, se puede aplicar a cualquier empresa.

**Proceso básico de fabricación:** Un proceso básico de fabricación, es el conjunto de operaciones básicas necesarias para modificar las características de las materias primas. Dichas características pueden ser de naturaleza muy variada tales como la forma, la densidad, la resistencia, el tamaño o la estética. Se realizan en el ámbito de la industria.

**Reactivador:** Máquina auxiliar en la fabricación del calzado que utiliza una fuente de calor para volver a activar los adhesivos de contacto. Se utiliza en la sección de centrado y montado para reactivar la cola de las palmillas y la de los cortes



embastados y en el pegado de pisos, para reactivar las colas del piso y del corte montado sobre la horma.

**Rebajado:** Operación mecánica que torna uniforme el espesor del cuero.

**Recortado de hueco:** Consiste en recortar el forro sobrante en el hueco del zapato.

**Refuerzos:** Son materiales sintéticos que se usan para dar más consistencia y calidad al artículo, se colocan en piezas o partes específicas de los artículos de marroquinería.

**Rondar palmillas:** Recortar los sobrantes de las palmillas para ajustarlas a los contornos de la planta de la horma.

**Sacabocados:** Es una herramienta que sirve para hacer orificios en los materiales.

**Tejido de calada:** Es el tejido formado por una serie de hilos longitudinales que entrecruzan con otra serie de hilos transversales. Es decir, tejido construido a base de urdimbre y trama. Es el más común de los tejidos, el más abundante

**Tejido de punto:** El tejido de punto es aquel que se realiza con un par de agujas, donde una sostiene el trabajo terminado y la otra se usa para hacer los puntos. Cuando se completan los puntos de una carrera o vuelta, se intercambian las agujas, para comenzar de nuevo.

**Tejido técnico:** Es el tejido que, además de aportar una utilidad como elemento decorativo, también nos facilita una serie de cualidades de carácter funcional.

**Tela no tejida:** La tela no tejida es una malla o estructura formada por fibras o filamentos unidos por medios mecánicos, térmicos o químicos.

**Tenaza de zapatero:** Tenaza utilizada para el montado manual de calzado.

**Tendencia de Moda:** Conjunto de identidades y características que definen y marcan una moda.

**Termo fusible:** Materia prima que se ablanda y funde por efecto del calor. En la industria del calzado se utilizan polímeros (PUR, EVA, TPU, PVC, TR y otros) para fabricar componentes como pisos, adornos, tacones, entre otros. También podemos utilizar materiales impregnados de adhesivos poliméricos como los topes y contrafuertes (termoplásticos).

**Tope:** Material de refuerzo que se coloca entre corte y forro en la parte de la puntera del calzado.

**Unimolde:** De un solo molde. Referido a las máquinas de inyectar y vulcanizar.



**Vira:** Tira de piel o plástico. Es el soporte sobre el cual se monta un tipo de calzado, se añade al piso de este.