



SECRETARÍA DE ESTADO DE EDUCACIÓN Y FORMACIÓN PROFESIONAL

DIRECCIÓN GENERAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL DE LAS CUALIFICACIONES

## **GLOSARIO DE TÉRMINOS**

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS TERMOPLÁSTICOS

Código: QUI113\_2 NIVEL: 2



**Abastecimiento.** Actividad que consiste en satisfacer, en el tiempo apropiado y de la forma adecuada, las necesidades de las personas en lo referente al consumo de algún recurso o producto.

**Acopio.** Acumulación planificada de materiales.

**Ensamblaje.** Unión de dos o más partes entre sí para formar un conjunto o subconjunto completo.

**EPI'S o Equipos de protección individual.** Equipos destinados a ser llevados o sujetados por el trabajador o trabajadora para que le proteja de uno o varios riesgos que puedan amenazar su seguridad o su salud en el trabajo, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

**Extrusión.** Proceso industrial, en donde se realiza una acción de prensado y de moldeado del plástico, que por flujo continuo con presión y empuje, se hace pasar por un molde encargado de darle la forma deseada.

**Ficha de seguridad.** Documento que indica las particularidades y propiedades de una determinada sustancia para su adecuado uso. Esta ficha contiene instrucciones detalladas para su manejo y persigue reducir los riesgos laborales y medioambientales.

**Magnitud**. Propiedad de la materia que se puede medir.

**Mantenimiento.** Conjunto de acciones que tienen como objetivo mantener un equipo o restaurarlo a un estado en el cual pueda llevar a cabo alguna función requerida.

**Máquina de mecanizado.** Máquina que produce hendiduras y formas en distintas piezas.

**Materia prima.** Sustancia natural o artificial que se transforma industrialmente para obtener un producto.

**Material compuesto.** Sustancia que se forma por la unión de dos materiales para conseguir la combinación de propiedades que no es posible obtener en los materiales originales. Estos materiales originales suelen seleccionarse para lograr combinaciones poco usuales de rigidez, resistencia, masa, rendimiento a alta temperatura, resistencia a la corrosión, dureza o conductividad.

**Mecanizado.** Proceso de fabricación que comprende un conjunto de operaciones de conformación de piezas mediante remoción de material, por arranque de viruta o por abrasión.



**Medios de producción.** Equipos que se usan para transformar la materia prima en producto manufacturado.

**Modelo.** Prototipo o diseño que se emplea como referencia.

**Molde.** Pieza o conjunto de piezas que da forma y contiene en su interior a los productos formados por los polímeros termoestables en la fase de conformado.

**Moldeo por Inyección**. Proceso semicontinuo que consiste en inyectar un polímero, cerámico en estado fundido en un molde cerrado a presión y frío, a través de un orificio pequeño llamado compuerta. En ese molde el material se solidifica, comenzando a cristalizar en polímeros semicristalinos. La pieza o parte final se obtiene al abrir el molde y sacar de la cavidad la pieza moldeada.

**Parámetros.** Variables que se deben tener en cuenta o fijar, para la realización de un proceso.

**Polímero.** Material de origen tanto natural como sintético, formado por moléculas de gran tamaño, conocidas como macromoléculas. Polímeros de origen natural son, por ejemplo, la celulosa, el caucho natural y las proteínas. De origen sintético son los poliésteres, poliamidas, poliacrilatos, poliuretanos, entre otros, formados por familias o grupos de polímeros sintéticos con una composición química similar dentro de cada grupo.

**Polímero termoestable.** Polímero infusible e insoluble cuyas cadenas forman una red tridimensional espacial, entrelazándose con fuertes enlaces covalentes. Su estructura toma el aspecto macroscópico de una única molécula gigantesca, cuya forma se fija permanentemente, debido a que la movilidad de las cadenas y los grados de libertad para rotación en los enlaces es prácticamente cero por lo que si se calientan ni se ablandan, ni se vuelven flexibles.

**Polímero termoplástico.** Plástico que, a temperaturas relativamente altas, se vuelve deformable o flexible, se derrite cuando se calienta y se endurece en un estado de transición vítrea cuando se enfría lo suficiente. Los polímeros termoplásticos difieren de los polímeros termoestables en que después de calentarse y moldearse pueden recalentarse y formar otros objetos.

**Procedimiento.** Instrucciones escritas para aplicar un método.

**Protocolo.** Descripción más específica de un método o procedimiento.

**Residuo.** Elemento o componente que pierde utilidad en el proceso y debe ser por tanto descartado.



**Sistema de fresado.** Equipo que nos permite mecanizar una pieza y que está formado principalmente por una fresa. Sus propiedades mecánicas son superiores a la simple suma de las propiedades de sus componentes.

**Trazabilidad.** Conjunto de procedimientos preestablecidos y autosuficientes que permiten conocer el histórico, la ubicación y la trayectoria de un producto o lote de productos a lo largo de la cadena de suministros en un momento dado, a través de unas herramientas determinadas.

**Válvula.** Mecanismo que regula el flujo de la comunicación entre dos partes de una máquina o sistema.