



GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TEJEDURÍA INDUSTRIAL DE PUNTO

Código: TCP678_2

NIVEL: 2



Alimentador: dispositivo para suministrar, alimentar o guiar los hilos a las agujas.

Aguja compuesta: aguja formada de dos elementos la aguja y el cerrojo. La parte de la aguja es la que sujeta en su cabeza el hilo entregado por el pasador formando así la malla, y el cerrojo se encarga de cerrar la cabeza de la aguja reteniendo la malla formada.

Cerrojo: elemento de la máquina textil que permite dar el movimiento necesario a agujas y platinas, guiándolas mediante el talón para que realicen sus recorridos correspondientes dentro de los entredoses del cilindro y del aro de platinas (o en el plato).

Cono: soporte rígido en forma cónica, de plástico, papel u otro material, diseñado para albergar hilo devanado en el mismo, con capacidad superior a la de un carrete.

Enhebrado: acción de hacer pasar una hebra de hilo o de otro material por los orificios de enhebrado de las máquinas textiles o de confección.

Fibra: material compuesto de filamentos y susceptibles de ser usados para formar hilos o telas, bien sea mediante tejido o mediante otros procesos físicos o químicos.

Fibra textil: materia prima compuesta de filamentos y susceptibles de ser usados para formar hilos o telas, bien sea mediante tejido o mediante otros procesos físicos o químicos.

Fibras naturales: material de origen animal como la lana y la seda; de origen vegetal como el algodón lino, sisal o de origen mineral como el amianto.

Fibras químicas: material de polímero natural como la viscosa entre otras, o químicas de polímero sintético como el poliéster, poliamida, y otras.

Fileta: estructura metálica de mayor o menor proporción, de forma recta o redonda, aérea o terrestre, donde se encuentran los soportes de los conos, y las guías o tubos que conducen los hilos en su recorrido desde el cono hasta los alimentadores.



Fontura: dispositivo de las máquinas de tejer punto donde se alojan las agujas. Una máquina de una fontura que posea 10 agujas en una pulgada, se denomina de galga 10. Si la máquina tiene dos fonturas (una delantera y otra trasera) las cuales tendrían 10 agujas cada una en una pulgada de fontura, también se dirá que tiene galga 10.

Galga: unidad de longitud para medir grosores en materiales muy finos. Es la cantidad de agujas contenida en una pulgada inglesa (25,4mm) de fontura. La galga determina la finura del tejido de punto y existen distintos modos de expresión de acuerdo al tipo de máquina del que se trate, generalmente está dada por la cantidad de agujas que se alinean en una fontura de agujas en una pulgada de longitud.

Guía-hilos: elemento de las máquinas textiles que tiene como función suministrar el hilo a las agujas, se encargan de abrir y cerrar las lengüetas semiabiertas, y protege la lengüeta de su cierre incontrolado.

Incidencia: contratiempo, cualquier cosa inesperada que acontece durante el proceso y que debe ser abordada de inmediato por su influencia negativa en el resultado del mismo.

Limpieza: operación destinada a eliminar de la máquina la suciedad y los restos de los productos empleados con anterioridad en el proceso productivo, dejándola en estado óptimo para un nuevo uso.

Malla: tejido constituido por bucles de hilos enlazados entre sí.

Materia textil: se puede presentar en distintas formas para su procesado: floca, cable, hilo, bobina, tejido y no tejido.

Muestra: parte o porción extraída de un conjunto, por métodos que permiten considerarla representativa del mismo. Ejemplar o modelo que se ha de copiar o imitar.

Orden de fabricación: elemento documental de planificación de la producción que incluye la información necesaria (relativa a materiales, mano de obra, máquinas, etc.) para la correcta ejecución de un lote o pedido, y que acompaña al producto en las diversas fases de fabricación.

Parafinado: acción de agregar parafina a los hilos para facilitar el tisaje, según la humedad o sequedad del medio ambiente, entre otras condiciones.

Punto por trama: también se puede denominar punto por recogida. Se realiza con máquinas que pueden ser rectilíneas o circulares. Éstas últimas a su vez se clasifican en máquinas circulares de gran diámetro o de pequeño diámetro. La formación de las mallas de punto se realiza mediante unas agujas que se elevan



y descienden merced al funcionamiento de unos elementos llamados racks. La elevación de las agujas se realiza de forma secuencial y una detrás de la otra cogiendo el hilo y formando la malla.

Punto por urdimbre: la formación de las mallas de punto por urdimbre se realiza mediante unas barras guiahilos que enrollan el hilo alrededor de la cabeza de las agujas. La elevación de las agujas se realiza de forma simultánea y es entonces cuando los guiahilos realizan el movimiento de arrollado del hilo alrededor de la cabeza de las agujas.

Punto: tipo de tejido de fibras natural o sintética hecho a mano con agujas o ganchillo o fabricado a máquina que se caracteriza por su flexibilidad, elasticidad y facilidad de adaptación.

Tejido de punto por urdimbre: material que se fabrica alimentando cada aguja con un hilo distinto, y la entrega del mismo en sentido longitudinal. Es un tejido que se define como indesmallable y es relativamente estable dimensionalmente.

Tejido de punto: aquel que se realiza con un par de agujas, donde una sostiene el trabajo terminado y la otra se usa para hacer los puntos. Cuando se completan los puntos de una carrera o vuelta, se intercambian las agujas, para comenzar de nuevo.

Vigilar: observar, prestar atención al proceso productivo para asegurar el buen funcionamiento del mismo y poder reaccionar ante cualquier incidencia que se presente.