



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO DE ESTRUCTURAS DE CARROCERÍAS DE VEHÍCULOS

Código: TMV045_2

NIVEL: 2



Accesorios: Cualquier elemento no principal que complementa o que acompaña a algo principal; ya sea como adorno, o como mejora en su uso.

Adhesivo: Material de carácter no metálico capaz de establecer procesos de unión entre dos piezas de trabajo desarrollando unas fuerzas de cohesión que dan como resultado una resistencia interna a la separación de aquéllas sin que se produzcan cambios estructurales.

Bancada de reparación: Equipo de reparación de daños de elementos estructurales de vehículos (carrocerías, bastidores, cabinas, etc.) integrado por un banco de trabajo o bancada, un sistema de estiraje o conformación y un sistema de medición o control de cotas.

Carrocería: Parte del vehículo en la que reposan los pasajeros o la carga. Su función es exclusivamente de aerodinámica y de contribuir al confort de los pasajeros.

Bastidor: Estructura rígida a la que se fija, de formas diversas, tanto la carrocería como los distintos elementos y grupos mecánicos que componen un vehículo.

Chasis: Conjunto bastidor unido al resto de órganos mecánicos del vehículo.

Carrocería Autoportante: Consta de un conjunto rígido y a la vez autoportante, se soporta a sí misma y a los elementos mecánicos y decorativos que van anclados sobre ella. Está formado por un piso bastidor de chapa, reforzado por largueros y travesaños que a la vez se unen al resto de la carrocería, formando un conjunto rígido, homogéneo y absorbente de las solitudes del suelo.

Carrocería Combinada: Sus formas, prestaciones y criterios, son idénticos a las autoportantes, simplemente varía en que en este tipo de carrocerías, el conjunto de mecánica delantera y/ o la trasera van montadas sobre unos subchasis, en lugar de ir ancladas directamente a la carrocería.

Compás de varas: Útil de medida que se utiliza para una medición rápida y aproximada de la estructura de la carrocería o para medir determinadas zonas del vehículo. Con él se puede realizar un pre-diagnóstico de las posibles deformaciones producidas en la colisión.

Conformado: Proceso mediante el cual se cambia la forma y dimensiones de los metales. Se aplica para devolver la forma original a una pieza utilizando los medios necesarios en función del tipo de material de que esté construida.

Cotas: Medidas originales de las piezas o ubicación de estas dentro de la carrocería del vehículo, que vienen dadas por el fabricante. Determinan con exactitud todos y cada uno de sus puntos basándose en una medición espacial.



Daño o deterioro: Defectos que presenta la pieza respecto a la forma original debido a algún impacto o degradación por el tiempo.

Daño directo: Deterioro situado en la zona inmediata al área de impacto y que ocasiona el plegado y doblado de la estructura en esa zona.

Daño indirecto: Deterioro sufridos en piezas no afectadas directamente por el golpe sino debido a la transmisión de fuerzas del impacto.

Desabollado: Conjunto de procedimientos mediante los cuales devolvemos la forma original a una pieza metálica.

Desoxidantes: Productos que se aplican en la zona de unión por soldadura que protegen de la oxidación del metal a altas temperaturas.

Documentación técnica: Especificaciones de los fabricantes en los cuales se definen las normas, exigencias y procedimientos hay que llevar a cabo para conseguir una reparación de calidad.

Elementos amovibles: Elementos cuya unión con el resto de la carrocería se pueden desmontar y montar sin dañar las piezas fijadas (mediante tornillos, remaches, grapas, bridas y bisagras).

Elementos estructurales: Componentes que conforman la estructura resistente del vehículo que soportan esfuerzos y cargas. Son de vital importancia para la seguridad del vehículo.

Elementos fijos: Elementos que forman parte de la carrocería del vehículo, su ensamblaje, y la unión al resto de la carrocería, es por medio de soldadura, remaches, masillas y uniones plegadas.

Masilla de estanqueidad: Producto empleado para la protección que se realiza a la unión y/o de elementos para impedir la penetración de humedad o polvo.

Estirado de chapa: Procedimiento de reparación consistente en golpear la chapa mediante martillado directo, (directamente sobre el tas o sufridera).

Fichas técnicas: Son los datos que el fabricante del medidor tiene preparados con sus respectivas cotas para poder comprobar distintos puntos de la carrocería.

Material de aportación: Material que se utiliza en ciertos tipos de unión y máquinas de soldeo para poder realizar las soldaduras, por ejemplo, hilo en máquinas de soldeo semiautomáticas (MIG – MAG).

Material soporte: Material del que está constituida la pieza metálica y que condiciona el proceso de reparación.



Medida directa: Es la que se obtiene del instrumento de medida gracias a la lectura sobre éste.

Medida indirecta: Es la que se obtiene comparando con una medida fija y conocida.

Medida lineal: Medida que se extiende en una longitud. La unidad de medida lineal en el sistema Internacional es el metro “m”.

MIG–MAG: El método de soldadura MIG (metal inerte gas) utiliza un gas inerte normalmente argón (Ar) aunque también se utiliza el helio (He) o una mezcla de ellos. El método MAG (metal activo gas) reemplaza el gas inerte de la soldadura MIG por gases protectores químicamente activos como el dióxido de carbono (CO₂).

Nivel de accesibilidad: Básicamente contamos con dos niveles de accesibilidad, de fácil acceso y sin acceso, lo que obligara a seleccionar los medios de trabajo adecuados a cada caso.

Nivel de reparación: En función del perfil de la pieza dañada, la extensión de los daños, la facilidad de acceso o la necesidad de utilizar equipos especiales se realiza un baremo de reparación de mayor a menor dificultad.

Peine de formas: Útil específico que al ser aplicado sobre la pieza, las láminas que lo componen se deslizan sobre el soporte central y se ajustan a las irregularidades de la superficie reproduciéndola fielmente.

Plegadora: Herramienta neumática o eléctrica con la que se realizan pliegues a chapas metálicas para su unión al mismo nivel.

Recogido de chapa: Procedimiento específico consistente en efectuar con un electrodo de carbono, círculos con una trayectoria desde el exterior hacia el interior en las zonas donde existan estiramientos de la chapa.

Residuos: Parte de productos de recubrimiento y protecciones aplicados en un montaje anterior de la pieza, que son necesarios eliminar para dejar las zonas de unión preparas para soldar.

Seguridad activa o primaria: Conjunto de acciones encaminadas a prevenir los accidentes, dependen de los poderes públicos y del fabricante del vehículo.

Seguridad pasiva o secundaria: Conjunto de acciones tomadas para que una vez ocurrido el accidente, minimizar las consecuencias del mismo, dependen de los poderes públicos y del fabricante del vehículo.



Seguridad terciaria: Eficacia en los auxilios prestados, dependen de los poderes públicos y del fabricante del vehículo.

Sistema de medición: Sistema de control de las cotas de una carrocería que posibilita un diagnóstico de los daños. Puede ser mecánico o informatizado.

Tipo de unión: Sistemas de ensamblaje y/o montaje empleados en la fabricación y reparación de carrocerías. Se pueden clasificar en dos grandes grupos: uniones amovibles y uniones fijas.