



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO DE
ELEMENTOS NO ESTRUCTURALES DE CARROCERÍAS DE
VEHÍCULOS**

Código: TMV046_2

NIVEL: 2



Conformado: Proceso mediante el cual se cambia la forma y dimensiones de los metales. Se aplica para devolver la forma original a una pieza utilizando los medios necesarios en función del tipo de material de que esté construida.

Cotas especificadas: Medidas que normalmente son aportadas por el fabricante, empleadas en el centrado funcional y estético de los elementos amovibles.

Desabollado: Conjunto de procedimientos mediante los cuales devolvemos la forma original a una pieza metálica.

Descosido: Acción consistente en eliminar los puntos de soldadura que unen dos piezas para realizar su reparación o sustitución. Esta operación la realizamos con el extractor de puntos de soldadura.

Elementos accesorios: Componentes del automóvil como por ejemplo paneles interiores, revestimientos, logotipos, asideros, manillas.

Elementos amovibles: Elementos cuya unión con el resto de la carrocería se pueden desmontar y montar sin dañar las piezas fijadas (mediante tornillos, remaches, grapas, bridas y bisagras).

Elemento estructural: Componentes que conforman la estructura resistente del vehículo que soportan esfuerzos y cargas. Son de vital importancia para la seguridad del vehículo.

Elemento no estructural: Componente que no intervienen directamente en la seguridad o tienen por finalidad la estética del automóvil.

Especificaciones técnicas: Documentación de los fabricantes en los cuales se definen las normas, exigencias y procedimientos hay que llevar a cabo para conseguir una reparación de calidad.

Estanqueidad: Término para confirmar que una pieza queda bien fijada al resto del vehículo por todo su contorno y no presenta filtraciones de agua, polvo, aire ni y acústicas.

Guarnecidos: Componentes no metálicos que tienen la misión de revestir las partes interiores del vehículo proporcionando confort, insonorización, seguridad y estética, en síntesis, lograr que el ocupante encuentre el mayor confort posible dentro del habitáculo, por ejemplo, el techo del automóvil por su parte interior, paños interiores de puerta.

Material de aportación: Material que se utiliza en ciertos tipos de unión y máquinas de soldeo para poder realizar las soldaduras, por ejemplo, hilo en máquinas de soldeo semiautomáticas (MIG – MAG).



Materiales de refuerzo: Material empleado en los procesos de reparación para fortalecer las uniones realizadas con adhesivos. Normalmente presentado en forma de malla.

Metodología en la Reparación: Conjunto de procedimientos sistemáticos que marcan el rumbo en una reparación.

Plantillas: Piezas realizadas en el taller de un material muy manejable que se usa como apoyo o referencia para la reparación, principalmente de piezas de plástico, o perfilado de piezas componentes de la piel de la carrocería.

Protección anticorrosiva: Proceso que empieza en las plantas de montaje de los automóviles, mediante la aplicación de una serie de productos específicos que garantizan la durabilidad en el tiempo de la chapa del automóvil y que deben de ser mantenidos en todos los procesos de reparación o en su caso renovados si fuese necesario, o sustituidos por otros de idénticas características, específicos para tareas de reparación, citamos como ejemplo la aplicación de cera de cavidades en las zonas internas de los cuerpos huecos o la aplicación de antigrañillas a las zonas inferiores para evitar el deterioro de la pintura como consecuencia de las proyecciones de la carretera.

Orden de Reparación (OR): Soporte de planificación que indica el tipo de operación que se debe realizar en un determinado vehículo.

Peine de formas: Útil específico que al ser aplicado sobre la pieza las láminas que lo componen se deslizan sobre el soporte central y se ajustan a las irregularidades de la superficie reproduciéndola fielmente.

Productos de fijación: Adhesivos que se aplican en las roscas para asegurar la fijación del elemento.

Remachado: Método de unión que consiste en unir elementos previamente taladrados, mediante vástagos metálicos, generalmente cilíndricos, cuyos extremos terminan en dos cabezas; una de ellas ya formada y la otra se forma en la operación del remachado.

Residuos sobrantes: Referente al adhesivo que queda adherido a la carrocería después de cortar una pieza pegada.

Sellador de roscas: Operación que consiste en aplicar producto de fijación a la rosca para garantizar mediante proceso químico su anclaje.

Secciones o Cortes de Ahorro: Zonas de corte en la reparación o/y sustitución parcial de elementos fijos no estructurales que, estando dentro de las homologadas por el fabricante, no están exactamente descritas por el mismo, quedando a opción del operario, con ellas se consigue, ahorro de tiempo en la



reparación, eliminación de parte de las pautas a llevar a cabo, mayor rentabilidad, todo ello sin afectar a los parámetros de funcionalidad y calidad estandarizados.

Tipo de unión: Sistemas de ensamblaje y/o montaje empleados en la fabricación y reparación de carrocerías. Se pueden clasificar en dos grandes grupos: uniones amovibles y uniones fijas.