



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN LAS GUÍAS DE EVIDENCIA DE LA COMPETENCIA PROFESIONAL DE LA CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PLANIFICACIÓN Y CONTROL DEL ÁREA DE CARROCERÍA.

Aerografía: Técnica que tiene por objeto plasmar un dibujo, sobre una superficie determinada, mediante la aplicación de color con un aerógrafo, produciendo la sensación plana o tridimensional.

Aparejo: Pintura de fondo cuya misión principal consiste en aislar y nivelar el fondo, a la vez que sirven de soporte a las pinturas de acabado. Producto encargado de aislar las masillas y rellenar las marcas del lijado.

Bancada de reparación: Tiene como objetivo la reparación de la carrocería del automóvil y como funciones se podrían definir: fijación de la carrocería, verificación y medida de la misma, estiramiento y reparación. Dispone de una variante para reparaciones rápidas o de poca importancia denominadas minibancada (bancada de tamaño reducido que se utilizan para efectuar reparaciones rápidas en deformaciones que no hayan afectado de forma importante a la estructura del vehículo. Se puede usar también como elevador).

Bastidor o Chasis: Estructura que soporta la carrocería de un vehículo y donde se sujetan las suspensiones. En los vehículos con carrocería autoportante el bastidor puede estar en la propia carrocería o dividirse en dos partes, un bastidor y la carrocería por separado.

Boina: Útil usado para abrillantar y/o pulir, con forma circular de esponja o lana, que se acopla a una pulidora.

Cabina de pintura: Recinto cerrado donde se crea el ambiente apropiado para realizar la aplicación del producto (pintado) y su secado. Este recinto permite aislar el vehículo o las piezas a aplicar de los agentes externos del taller. En su interior se crea una circulación forzada de aire, que se desplaza de arriba hacia abajo, arrastrando las nubes que se forman por la pulverización de los productos.

Carta de colores: Es un muestrario de colores y tonalidades, usadas para comprobar que color es el más aproximado al necesitado.

Claridad: Es la característica del color que nos dice cuanto más se acerca un color al blanco o cuanto al negro



Compás de varas: Útil de medida que se utiliza para una medición rápida y aproximada de la estructura de la carrocería o para medir determinadas zonas del vehículo. Con él se puede realizar un pre-diagnóstico de las posibles deformaciones producidas en la colisión.

Cotas: Medidas originales de las piezas o ubicación de estas dentro de la carrocería del vehículo, que vienen dadas por el fabricante. Determinan con exactitud todos y cada uno de sus puntos basándose en una medición espacial.

Daño o deterioro: Defectos que presenta la pieza respecto a su forma original debido a algún impacto o degradación por el tiempo. El daño puede ser directo (consecuencia de un impacto) o indirecto (cuando la deformación se produce en otras zonas alejadas de la zona de impacto como consecuencia de daños estructurales importantes).

Delimitar: Marcar, identificar los elementos dañados como consecuencia de un impacto.

Desabollar: Quitar a las piezas de metal las abolladuras o bollos hechos por golpes que han recibido, usando la técnicas y medios adecuados en función del daño y del material soporte.

Descoser: Técnica de separar dos piezas que han sido unidos mediante soldadura por puntos. Esta operación se puede realizar mediante taladro o bien con una herramienta específica denominada despunteadora.

Electrocincado: Operación realizada para el recubrimiento de cinc sobre la superficie de acero, con el fin de protegerla de la corrosión.

Elemento amovibles: Elementos que se unen al resto por medio de tornillos y tuercas o cualquier otro sistema de unión pero que permite movilidad entre las dos piezas.

Elementos de revestimiento: Son los que confieren al vehículo su forma característica

Elementos estructurales: Aquellos que conforman la estructura resistente a las sollicitaciones de flexión y torsión.

Elementos fijos: Elementos que forman parte de la carrocería del vehículo los cuales están unidos mediante alguna técnica de soldadura.

Energía de deformación: es la que el vehículo absorbe en su deformación.



Enmascarar: Operación consistente en cubrir las partes del vehículo que queremos proteger durante el proceso de pintado, lijado, manejo del vehículo por el taller y secado.

Equipo de herramientas de chapista: Herramientas de utilidad exclusiva en la carrocería del automóvil, tanto para la reparación de chapa como para el montaje de distintos elementos que componen la carrocería del vehículo. Pueden ser de accionamiento manual, eléctrico o neumático. Ejemplo: extractores de bisagras, martillos de chapista, tas, tranchas, limas de acabado, y otros.

Equipos de secado: Utillaje o equipos de taller empleados para acelerar el proceso de secado de los productos empleados en el taller de reparación, como pueden ser equipos de infrarrojos, ultravioletas, venturís portátiles, entre otros.

Equipos hidráulicos de estiraje: Equipos hidráulicos usados para realizar el conformado de piezas especialmente fuertes mediante la tracción.

Estirado de chapa: Procedimiento de reparación consistente en golpear la chapa directamente sobre el tas o sufridera.

Fichas técnicas: Son los datos que el fabricante del medidor tiene preparados con sus respectivas cotas para poder comprobar distintos puntos de la carrocería.

Inventario: Existencia o cantidad de productos físicos que se conservan en un lugar y momento determinado para facilitar la producción o satisfacer las demandas del consumidor y que puede incluir materia prima, producto en proceso y producto terminado.

Lijado: Es la operación realizada para conseguir la uniformidad de la superficie, eliminando cualquier irregularidad que se haya podido formar en las distintas fases de la reparación. Además conseguimos un buen agarre para la capa siguiente. Esta operación se puede realizar en seco o con agua.

Lijadora: Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático con una base blanda que gira sobre un punto fijo. En esa base se coloca el abrasivo. Normalmente con aspiración de polvo. Existen diferentes modelos, rotativa, vibratoria, roto-orbital, entre otros

Mantenimiento correctivo: Es el conjunto de tareas destinadas a corregir los defectos que se van presentando.

Mantenimiento predictivo: Es el mantenimiento que se usa para predecir la aparición de averías.



Mantenimiento preventivo: Es el mantenimiento que se usa para prevenir la aparición de averías.

Mantenimiento: Conjunto de operaciones y cuidados necesarios para que los sistemas del vehículo puedan seguir funcionando adecuadamente.

Masilla: Material de relleno utilizado en la reparación de la carrocería para igualar superficies una vez extraída la abolladura o para aplicar en superficies directamente, siempre y cuando la deformación sea muy pequeña.

Masilla alto espesor: Son productos de poliéster de gran densidad aplicables a pistola.

Material soporte: Material del que está constituida la pieza y que condiciona el proceso de reparación.

Medida lineal: Medida que se extiende en una longitud. La unidad de medida lineal en el sistema Internacional es el metro "m"

Medida angular: Dos rectas que se cortan en un punto dividen al plano en 4 partes iguales dos a dos. La unidad de medida angular en el sistema Internacional es el grado "°"

Medida directa: Es la que se obtiene del instrumento de medida gracias a la lectura sobre éste.

Medida indirecta: Es la que se obtiene comparando con una medida fija y conocida.

Normativa ITV: Normativa que regula las modificaciones y transformaciones en el sector de automoción.

Orden de reparación: Documento que sirve para organizar la actividad productiva informando, autorizando y certificando los diferentes procesos a realizar.

Organigrama: Gráfico con la disposición estructural y jerárquica de una empresa u organización.

Peine de formas: Herramienta que permite copiar el perfil de una pieza no dañada para compararla con otra pieza reparada. Elemento empleado para detectar irregularidades sobre las piezas mediante el desplazamiento de las láminas que lo componen.



Pintura monocapa: Es la pintura de acabado que está formada por una sola capa, ofreciendo esta el color, el brillo y la dureza. Este acabado suele utilizarse para colores sólidos o sin efecto.

Pintura bicapa: Es la pintura de acabado formada por 2 capas, la primera es la portadora del color y la otra, el barniz, que le confiere brillo y dureza. Este acabado permite conseguir colores lisos metalizados y perlados.

Pistola aerografía: Herramienta que utiliza el aire comprimido para dividir la pintura u otros líquidos pulverizables en partes muy pequeñas (atomizar) y proyectarlas de manera uniforme sobre la superficie de las piezas. El tipo de pistola que se utilice debe de estar en concordancia con el trabajo a realizar.

Plano aspirante: Es un plano canalizado capaz de aspirar el polvo del lijado, al estar conectado a una central de aspiración. Son instalaciones idóneas para realizar las operaciones de preparación.

Programa de valoración de daños: Programa informático usado para realizar la valoración de piezas y procedimientos de trabajo con la finalidad de fijar el coste de una reparación.

Protección anticorrosiva: Producto que se aplica después y a veces antes de la realización de una unión por soldadura y cuya función es proteger al metal de la oxidación.

Recogido de chapa: Procedimiento específico consistente en golpear describiendo círculos concéntricos, desde la parte exterior hacia el centro de la deformación.

Reenvío: Útil que se utiliza para cambiar la dirección del tiro.

Regla graduada: Regla milimetrada y graduable colocada en accesorios de bancada.

Siniestro: Es el acontecimiento o hecho previsto en el contrato de seguro cuyo acaecimiento genera la obligación de indemnizar al asegurado, mediante la reposición del bien o la indemnización al asegurado.

Sistema de gestión de almacén: Conjunto de reglas y principios tendentes a satisfacer la primera necesidad de los clientes, esto es, la disponibilidad de productos. Existen cuatro elementos que al ser combinados en forma profesional, fortalecen las posibilidades de éxito en la gestión de almacenamiento: simulación de procesos, stock, recursos humanos y hardware y software.



Sistema de medición mecánico: Medidor mediante metro o varillas milimetradas que se suele utilizar, normalmente en la bancada, necesita apoyarse en una superficie perfectamente plana.

Sistema de medición informatizado: Sistema de control de la carrocería, posibilita un completo diagnóstico de todas las cotas, de forma fácil y rápida, mediante medidores electrónicos o láser.

Soldadura oxiacetilénica: Técnica de soldeo que consiste en realizar la unión de dos chapas mediante el calentamiento hasta el estado de fusión con una llama realizada con la mezcla de oxígeno y un comburente (acetileno) mezclado mediante un soplete y ajustando la llama de salida en la lanza. Esta soldadura puede ser realizada con o sin aportación de material.

Soldadura por puntos: Técnica de soldeo que consiste en realizar una unión por solape en la cual mediante una soldadura por puntos se van realizando puntos de unión mediante salto de arco eléctrico en el punto de unión entre las chapas y los electrodos, a la vez que se realiza una presión con los electrodos creando un núcleo de fusión y de unión. Esta soldadura se realiza sin aportación de material.

Soldadura semiautomática: Técnica de soldadura en la que la unión se realiza mediante un gas protector. Pueden ser soldaduras con material de aportación (MIG, MAG), en las que la velocidad de aportación de material, gas protector y la intensidad eléctrica se regulan previamente o soldaduras con o sin material de aportación (TIG), en la que el gas protector y la intensidad eléctrica se regulan previamente, y si se suministra material de aportación es manual y mediante varillas.

Soporte: Superficie sobre la que se trabaja, ya sea en reparación o en sustitución.

Tarifario oficial: Donde se recogen los tiempos que el fabricante tiene asignado para la realización de las distintas operaciones y que sirven como base para su facturación.

Tasación: Cálculo o determinación del precio o del valor global de una cosa

Tipo de unión: Sistema de sujeción de dos elementos de carrocería bien desmontables o bien mediante soldadura.

Tiros de tracción: Accesorio propio de la bancada.

Tolerancia: Máxima diferencia por exceso o por defecto que se tolera o admite entre el valor nominal y el valor real o efectivo entre dos o más piezas.



Tonalidad: Es la tendencia de un color a parecerse al que tiene a un lado o al otro en el círculo cromático.

Tratamiento anticorrosivo: Operaciones realizadas en una superficie de acero de protección a la oxidación.

Uniones fijas: Tipo de unión entre elementos cuya separación no se puede realizar sin destruir o deteriorar uno de ellos. Pueden ser soldadas, engatilladas y pegadas.

Viscosidad: Es la resistencia que ofrece la pintura para fluir por un orificio durante un periodo de tiempo. Tanto el orificio como el tiempo están fijados por diferentes normativas.

Vivacidad: Es la intensidad o limpieza cromática de un color dentro de su espectro.

Zona dañada: Se puede detectar a simple vista, pero el operario necesita conocer exactamente su alcance. Para identificar la zona dañada es necesario realizar una inspección previa del daño, a través de diferentes técnicas: detección visual, apreciación al tacto, peine de formas o repaso con la garlopa.

Zona fusible o de deformación programada: Piezas de carrocería que se construyen para absorber esfuerzos y soportar cargas. También absorben esfuerzos de deformación deformándose en dirección preestablecida.

Zona rígida: Zona donde se ensamblan chapas de diferentes tamaños y grosores superpuestas con el fin de conseguir la rigidez deseada al menor espesor posible.