



## GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN OPERACIONES AUXILIARES DE MANTENIMIENTO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES Y DE RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO

**Abrasivo:** Denominado comúnmente “lija”, es utilizado en diferentes variedades y presentaciones, se emplea para lijar. Su característica más importante es la granulometría, dato normalizado que nos indica la profundidad de la huella que deja el abrasivo al lijar.

**Acelerador de cobalto:** Octoato de cobalto. Producto químico que disminuye el tiempo de curado de la resina.

**Acelerador:** Producto químico que disminuye el tiempo de curado de una resina.

**Adherencia:** Propiedad previa a cualquier aplicación que es necesario asegurar para proporcionar un anclaje de las capas aplicadas posteriormente.

**Agente desmoldeante:** Producto utilizado para evitar la adhesión del molde con la pieza. Puede ser un líquido o una pasta o cera.

**Aglutinante:** Emulsión utilizada para mantener unidas las hebras cortadas en los mat.

**Alcohol polivinílico:** Agente desmoldeante.

**Ampolla:** Burbuja en cuyo interior hay agua o aire.

**As de guía:** Nudo de origen marino, fácil de realizar y muy práctico, utilizado para el amarre de la embarcación que soporta gran tensión sin deslizarse ni bloquearse.

**Ballestrinque:** Nudo marino que se forma con dos vueltas de cabo, dadas de tal modo que resultan cruzados los chicotes.

**Bodega:** Espacio interior de una nave, bajo la cubierta principal.

**Capa de acabado:** Capa lisa exterior de una pieza, generalmente suele ser de resina pigmentada sin fibra.

**Catalización:** Proceso de reacción química entre varios elementos.



**Catalizador:** Producto químico que inicia la reacción de polimerización de una resina. El más común es el peróxido de metil-etil-cetona.

**Cepilladora:** Máquina herramienta que permite realizar superficies lisas y diferentes cortes.

**Cepillo:** Herramienta de carpintero que permite rebajar superficies o ángulos de madera.

**Consolidar un laminado:** Es el proceso de remojar, quitar burbujas de aire y eliminar el exceso de resina en un laminado.

**Cornamusa:** Pieza de metal o madera que, encorvada en sus extremos y fija por su punto medio, sirve para amarrar los cabos.

**Curado:** Proceso de endurecimiento químico de la resina.

**Decapado:** Procedimiento de eliminación de la capa superior de pintura mediante medios mecánicos o químicos (usando un decapante).

**Decapantes:** Productos químicos usados en el proceso de decapado.

**Delaminación:** Separación de una capa de laminado de otra.

**Endurecedor:** Ver catalizador.

**Espiche:** Estaquilla de madera que sirve para cerrar un agujero.

**Exotermia:** Calor generado en el proceso de curado de una resina.

**Formón:** Herramienta manual de corte libre utilizada en carpintería.

**Fresadora:** Máquina herramienta que permite diferentes operaciones de mecanizado en un bloque o pieza sólidos.

**Gel:** Estado de curado intermedio de la resina en que está gelatinosa antes de volverse sólida.

**Gramil:** Herramienta usada en carpintería para marcar líneas paralelas de corte en referencia a una orilla o superficie.

**Impregnado:** Es el proceso de aplicación de resina a la fibra de vidrio, durante el cual esta se debe mojar completamente.



**Imprimación:** Son productos que proporcionan una primera protección al soporte en reparación. Hay diferentes tipos en función de las necesidades del material.

**Inhibidor:** Sustancia utilizada para retardar el curado de una resina.

**ISO:** Abreviatura utilizada para las resinas isoftálicas.

**Junquillo:** Listón de madera para marcar líneas curvas en las tablas para realizar el corte.

**Laminado en sándwich:** Proceso por el que se produce un laminado compuesto por un núcleo central y una capa de fibra de vidrio por cada lado del núcleo.

**Laminado monolítico:** Laminado realizado sólo con fibra de vidrio y resina.

**Laminado seco:** Laminado en el que hay fibras de vidrio sin mojarse con resina. Su relación resina a vidrio está por debajo de las especificaciones.

**Laminado:** Es un conjunto de capas de fibra de vidrio consolidadas y curadas.

**Liberar / Desmoldear:** Retirar una pieza moldeada del molde sobre el que se construyó.

**Lijado al agua:** Operación de lijado realizado con una lija específica y la superficie empapadas en agua, se realiza en las últimas operaciones de lijado antes de aplicar la pintura de acabado.

**Lijadora rotativa:** Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático con una base blanda que gira sobre un punto fijo. En esa base se coloca el abrasivo. Normalmente con aspiración de polvo.

**Lijadora roto-orbital:** Combina la acción de las dos anteriores. Normalmente con aspiración de polvo.

**Lijadora vibratoria:** Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático provista de una excéntrica que al tiempo que produce el vaivén longitudinal, ocasiona otro transversal. Normalmente con aspiración de polvo.

**Masilla de resina:** Mezcla de resina con una carga. Da como resultado una pasta.

**Masilla:** Material de relleno utilizado en las reparaciones para igualar las superficies siempre y cuando la deformación sea pequeña.



**Microbalones:** Micro esferas de vidrio que se añaden cualquier tipo de resinas para darles tixotropía (hacerlas más espesas).

**Modelo:** Pieza original sobre la que se realiza un molde.

**Molde hembra:** Molde donde el contacto del laminado es por dentro.

**Molde macho:** Molde donde el contacto del laminado es por la parte exterior del molde.

**Molde partido:** Molde de más de una pieza.

**Molde:** Pieza o conjunto de estas unidas en que se da forma a la fibra para copiar su forma.

**Monómero:** Monómero de estireno. Solvente de la resina que reacciona con esta para formar el polímero.

**Noray:** Pieza de fundición o acero moldeado que está anclada en los muelles con el objeto de hacer firmes las amarras.

**Nudo llano:** Nudo que tiene por objeto unir dos cabos o dos extremos de un mismo cabo. Es muy fuerte y no se deshace, pues cuando más trabajo hace más se azoca, no se aprieta y se quita fácilmente.

**Pata de cabra con uña:** Barra de acero alargada con el remate curvado en forma de uña, con una pieza en bisagra para apalancar.

**Patente:** También llamado antifouling o antiincrustante son pinturas que evitan la incrustación de los organismos marinos en casco o carena.

**Pigmento:** Agente colorante.

**Polímero:** Principal cadena molecular formada cuando comienza la reacción de la resina.

**Preacelerada (Resina):** Resina que tiene el acelerador añadido desde la fábrica.

**Rasqueta:** Herramienta en forma de plancha metálica con los cantos afilados con un mango de madera, utilizada para retirar manchas, suciedades o restos.

**Regruesadora:** Máquina herramienta para efectuar la operación de sacar a grueso y al ancho una pieza de trabajo.



**Repelos:** Defecto del mecanizado de la madera en el que quedan astillas levantadas en la cara que se mecaniza.

**Rico en resina:** Proporción de resina mayor que la especificada.

**Rodillo:** Herramienta giratoria para compactar el laminado y aplicar resina.

**Sargento:** Herramienta manual que se compone de dos mordazas, regulables con un tornillo de presión. Se utiliza para sujetar pieza que van a ser mecanizadas o pegadas con cola.

**Sentina:** Zona más baja de la bodega donde llegan las aguas que puedan haber penetrado en ella.

**Sierra de cinta:** Máquina herramienta utilizada para realizar operaciones de corte.

**Sílica:** Aditivo de resinas con base de sílice.

**Soporte:** Superficie en reparación.

**Tapa regala:** Listón que contornea a la embarcación en la junta de la cubierta y el forro.

**Tiempo de gel:** Tiempo que pasa desde que se añade el catalizador hasta que comienza a hacer grumos y endurecerse.

**Tiempo de vida:** Periodo de puede estar almacenado un material sin perder sus características.