



GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN PINTURA, REPARACIÓN Y CONSTRUCCIÓN DE ELEMENTOS DE PLÁSTICO REFORZADOS CON FIBRA DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO

Abrasivo: Denominado comúnmente “lija”, es utilizado en diferentes variedades y presentaciones, se emplea para lijar, su característica más importante es la granulometría, dato normalizado que nos indica la profundidad de la huella que deja el abrasivo al lijar.

Abrillantado: Es la operación que sirve para eliminar las posibles sombras que aparecen después del pulido. Se realiza con la pulidora y una boina de abrillantado y la pasta específica para abrillantar.

Acelerador: Producto químico que disminuye el tiempo de curado de una resina.

Adherencia: Propiedad previa a cualquier aplicación que es necesario asegurar para proporcionar un anclaje de las capas aplicadas posteriormente.

Aditivos: Sustancias que se añaden a la resina para modificar sus propiedades.

Agente desmoldeante: Producto utilizado para evitar la adhesión del molde con la pieza. Puede ser un líquido o una pasta o cera.

Aglutinante: Emulsión utilizada para mantener unidas las hebras cortadas en los mat.

Alcohol polivinílico: Agente desmoldeante.

Ampolla: Burbuja en cuyo interior hay agua o aire.

Bidireccional: Disposición de fibras de refuerzo en orientación 0° y 90° al 50% en cada dirección.

Capa de acabado: Capa lisa exterior de una pieza, generalmente suele ser de resina pigmentada sin fibra.

Catalizador: Producto químico que inicia la reacción de polimerización de una resina. El más común es el peróxido de metil-etil-cetona.

Curado: Proceso de endurecimiento químico de la resina.

Decapado: Procedimiento de eliminación de la capa superior de pintura mediante medios mecánicos o químicos (usando un decapante).



Decapantes: Productos químicos usados en el proceso de decapado.

Delaminación: Separación de una capa de laminado de otra.

Desengrasado: Eliminación de cualquier partícula grasienta, capaz de reaccionar con los productos aplicados, generando un defecto en la pintura.

Diluyente: Líquido que se utiliza para disminuir la viscosidad de la resina.

Endurecedor: Ver catalizador.

Fibra de vidrio: Es la materia prima en sus diferentes formas antes de su impregnación. También se llama fibra de vidrio al laminado terminado.

FRP: Plástico reforzado con fibras (de vidrio, carbono keblar, naturales...).

Gel: Estado de curado intermedio de la resina en que está gelatinosa antes de volverse sólida.

Grabadillo: Superficie rugosa antideslizante presente en zonas lisas horizontales de la cubierta.

GRP: Plástico reforzado con fibra de vidrio.

Imprimación: Son productos que proporcionan una primera protección al soporte en reparación. Hay diferentes tipos en función de las necesidades del material.

Inhibidor: Sustancia utilizada para retardar el curado de una resina.

ISO: Abreviatura utilizada para las resinas isoftálicas.

Laminado: Es un conjunto de capas de fibra de vidrio consolidadas y curadas.

Laminado en sándwich: Proceso por el que se produce un laminado compuesto por un núcleo central y una capa de fibra de vidrio por cada lado del núcleo.

Laminado monolítico: Laminado realizado sólo con fibra de vidrio y resina.

Liberar / Desmoldear: Retirar una pieza moldeada del molde sobre el que se construyó.

Lijado al agua: Operación de lijado realizado con una lija específica y la superficie empapadas en agua, se realiza en las últimas operaciones de lijado antes de aplicar la pintura de acabado.



Lijadora rotativa: Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático con una base blanda que gira sobre un punto fijo. En esa base se coloca el abrasivo. Normalmente con aspiración de polvo.

Lijadora roto-orbital: Combina la acción de las dos anteriores. Normalmente con aspiración de polvo

Lijadora vibratoria: Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático provista de una excéntrica que al tiempo que produce el vaivén longitudinal, ocasiona otro transversal. Normalmente con aspiración de polvo

Masilla: Material de relleno utilizado en las reparaciones para igualar las superficies siempre y cuando la deformación sea pequeña.

MAT: Refuerzo de vidrio cuyas fibras están dispuestas aleatoriamente y unidas con un ligante.

Modelo: Pieza original sobre la que se realiza un molde.

Molde: Pieza o conjunto de estas unidas en que se da forma a la fibra para copiar su forma.

ORTO: Abreviación de las resinas ortoftálicas.

Ósmosis: Proceso de difusión del agua u otro solvente a través de una membrana semipermeable, pasando el solvente desde la solución más diluida hacia la más concentrada. Es el proceso por el que se forman las burbujas de ósmosis en el casco.

Pigmento: Agente colorante.

Polímero: Principal cadena molecular formada cuando comienza la reacción de la resina.

Preacelerada (Resina): Resina que tiene el acelerador añadido desde la fábrica.

Pulido: Consiste en la eliminación del rayado que no es capaz de superar el espesor de la capa de color o barniz dependiendo del tipo de pintura aplicada.

Revestimiento: Resina transparente o pigmentada que es la parte exterior de una pieza de fibra de vidrio. También se llama Gel coat.

Soporte: Superficie en reparación.



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro