



## GLOSARIO DE TÉRMINOS UTILIZADOS EN ORGANIZACIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MANTENIMIENTO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES Y DE RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO

**Abrasivo:** Denominado comúnmente “lija”, es utilizado en diferentes variedades y presentaciones, se emplea para lijar, su característica más importante es la granulometría, dato normalizado que nos indica la profundidad de la huella que deja el abrasivo al lijar.

**Abrillantado:** Es la operación que sirve para eliminar las posibles sombras que aparecen después del pulido. Se realiza con la pulidora y una boina de abrillantado y la pasta específica para abrillantar.

**Adherencia:** Propiedad previa a cualquier aplicación que es necesario asegurar para proporcionar un anclaje de las capas aplicadas posteriormente.

**Acelerador:** Producto químico que disminuye el tiempo de curado de una resina.

**Aglutinante:** Emulsión utilizada para mantener unidas las hebras cortadas en los materiales.

**Agente desmoldeante:** Producto utilizado para evitar la adhesión del molde con la pieza. Puede ser un líquido o una pasta o cera.

**Alcohol polivinílico:** Agente desmoldeante.

**Amolar:** Sacar corte o filo a una herramienta.

**Ampolla:** Burbuja en cuyo interior hay agua o aire.

**Amura:** Parte de los costados del buque donde este empieza a estrecharse para formar la proa.

**Aparejo:** Pintura de fondo cuya misión principal consiste en aislar y nivelar el fondo, a la vez que sirven de soporte a las pinturas de acabado. Producto encargado de aislar las masillas y rellenar las marcas del lijado.

**Armador:** Propietario de la embarcación.



**Blanco de España:** Nombre común al carbonato básico de plomo, al subnitrito de bismuto y a la creta lavada utilizado para la realización de la masilla con el minio de plomo.

**Boina:** Útil usado para abrillantar y/o pulir, con forma circular de esponja o lana, que se acopla a una pulidora.

**Brillómetro:** Equipo de precisión para detectar cualquier rango de brillo en diferentes superficies.

**Calafateo:** Cerrar las juntas de las maderas de las naves con estopa y brea para que no entre el agua.

**Capa de acabado:** Capa lisa exterior de una pieza, generalmente suele ser de resina pigmentada sin fibra.

**Cargas:** Gastos de una operación no relacionados con las facturación de horas que percibe la empresa o por la comisión de venta de productos, por ejemplo mantenimiento de equipos, impuestos, etc.

**Carta de colores:** Es un muestrario de colores y tonalidades, usadas para comprobar que color es el más aproximado al necesitado.

**Catalizador:** Producto químico que inicia la reacción de polimerización de una resina. El más común es el peróxido de metil-etil-cetona.

**Costes parciales:** División de costes referentes a la compra de material, tiempo de trabajo de los operarios y gestión del proceso.

**Costes totales:** Costes de todos los desembolsos relacionados con la operación de mantenimiento e hibernación, incluyendo los gastos de gestión y de administración, de material, de equipos, de instalaciones, de mano de obra y gastos referentes a todo lo demás (gastos financieros, impuestos, etc.).

**Costes unitarios:** Coste equivalente de cada unidad producida. En este caso particular, sería el coste de la hora de trabajo de cada especialista.

**Curado:** Proceso de endurecimiento químico de la resina.

**Daño o deterioro:** Defectos que presenta la pieza respecto a su forma original debido a algún impacto o degradación por el tiempo. El daño puede ser directo (consecuencia de un impacto) o indirecto (cuando la deformación se produce en otras zonas alejadas de la zona de impacto como consecuencia de daños estructurales importantes).



**Decapado:** Procedimiento de eliminación de la capa superior de pintura mediante medios mecánicos o químicos (usando un decapante).

**Decapantes:** Productos químicos usados en el proceso de decapado.

**Delaminación:** Separación de una capa de laminado de otra.

**Desengrasado:** Eliminación de cualquier partícula grasienta, capaz de reaccionar con los productos aplicados, generando un defecto en la pintura.

**Durómetro:** Equipo para medir la dureza de los materiales aplicando una fuerza normalizada.

**Endurecedor:** Ver catalizador.

**Escoplos:** Herramienta de hierro acerado, con mango de madera, de unos tres decímetros de largo, sección de uno a tres centímetros en cuadro, y boca formada por un bisel.

**Estopa:** Parte basta o gruesa del lino o del cáñamo, que queda en el rastrillo cuando se peina y rastrilla.

**Frasquiado:** Realización de la plantilla en las partes curvas de la embarcación para la elaboración de la tabla nueva.

**Fichas técnicas:** Son los datos que el fabricante de un producto químico, maquina o herramienta aporta para la mejor utilización de su producto.

**Gálibos:** Plantilla con arreglo a la cual se hacen las cuadernas y otras piezas de los barcos.

**Garlopa:** Cepillo largo y con puño, que sirve para igualar las superficies de la madera ya cepillada, especialmente en las juntas de las tablas.

**Gel:** Estado de curado intermedio de la resina en que está gelatinosa antes de volverse sólida.

**Gravamen:** Impuesto u obligación económica.

**Imprimación:** Son productos que proporcionan una primera protección al soporte en reparación. Hay diferentes tipos en función de las necesidades del material.

**Inhibidor:** Sustancia utilizada para retardar el curado de una resina.

**ISO:** Abreviatura utilizada para las resinas isoftálicas.



**Laminado:** Es un conjunto de capas de fibra de vidrio consolidadas y curadas.

**Laminado en sándwich:** Proceso por el que se produce un laminado compuesto por un núcleo central y una capa de fibra de vidrio por cada lado del núcleo.

**Liberar / Desmoldear:** Retirar una pieza moldeada del molde sobre el que se construyó.

**Lijado al agua:** Operación de lijado realizado con una lija específica y la superficie empapadas en agua, se realiza en las últimas operaciones de lijado antes de aplicar la pintura de acabado.

**Lijadora:** Máquina de funcionamiento eléctrico o neumático con una base blanda que gira sobre un punto fijo. En esa base se coloca el abrasivo. Normalmente con aspiración de polvo. Existen diferentes modelos, rotativa, vibratoria, roto-orbital, entre otros.

**Maniobra de izado:** Maniobra consistente en la extracción de la embarcación del medio acuático para su deposición en dique seco.

**Mantenimiento:** Conjunto de operaciones y cuidados necesarios para que los sistemas del vehículo puedan seguir funcionando adecuadamente.

**Mantenimiento correctivo:** Es el conjunto de tareas destinadas a corregir los defectos que se van presentando.

**Mantenimiento predictivo:** Es el mantenimiento que se usa para predecir la aparición de averías.

**Mantenimiento preventivo:** Es el mantenimiento que se usa para prevenir la aparición de averías.

**Masilla:** Material de relleno utilizado en las reparaciones para igualar las superficies siempre y cuando la deformación sea pequeña.

**Masilla alto espesor:** Son productos de poliéster de gran densidad aplicables a pistola.

**Material soporte:** Material del que está constituida la pieza y que condiciona el proceso de reparación.

**Maza de calafatear:** Pieza cilíndrica de madera con zunchos metálicos en los extremos y mango perpendicular de madera.

**Modelo:** Pieza original sobre la que se realiza un molde.



**Molde:** Pieza o conjunto de estas unidas en que se da forma a la fibra para copiar su forma.

**Orden de reparación:** Documento que sirve para organizar la actividad productiva informando, autorizando y certificando los diferentes procesos a realizar.

**Organigrama:** Gráfico con la disposición estructural y jerárquica de una empresa u organización.

**Pistola de chorreo:** Es una máquina que dosifica arena y/o otros abrasivos a presión y se utiliza para la eliminación de grandes cantidades de pintura o masillas.

**Preacelerada (Resina):** Resina que tiene el acelerador añadido desde la fábrica.

**Pulido:** Consiste en la eliminación del rayado que no es capaz de superar el espesor de la capa de color o barniz dependiendo del tipo de pintura aplicada.

**Regruesadora o cepilladora de madera:** Se utiliza para obtener superficies de madera plana paralela y a una distancia determinada de ésta.

**Soporte:** Superficie en reparación.

**Tablilla de trazado o plano de líneas:** Son las proyecciones de la embarcación; el corte longitudinal del casco por el plano central, la vista en planta del contorno de la cubierta al completo (ambas bandas), u el corte seccional ubicado ahora fuera del perfil y representado por lo general, en la sección maestra.

**Tasación:** Cálculo o determinación del precio o del valor global de una cosa.

**Tiempo productivo:** Horas realmente disponibles del operario, que equivale al tiempo de presencia menos el tiempo improductivo.

**Tiempo improductivo (o tiempo ocioso):** Puede ser debido a: circunstancias normales del proceso productivo como la reparación, limpieza...; causas ajenas al proceso productivo como los desplazamientos internos, las pausas legales, los paros, etc.

**Trancanil:** Serie de maderos fuertes tendidos tope a tope y desde la proa a la popa, para ligar los baos a las cuadernas y al forro exterior.

**Tolerancia:** Máxima diferencia por exceso o por defecto que se tolera o admite entre el valor nominal y el valor real o efectivo entre dos o más piezas.

**Tonalidad:** Es la tendencia de un color a parecerse al que tiene a un lado o al otro en el círculo cromático.



**Tupés:** Es una máquina que sirve para preparación de los cantos planos, moldurados y machihembrados en los trabajos de carpintería.

**Unidad de trabajo:** Establecimiento de la cuantificación del factor de producción humano en el proceso.

**Viscosidad:** Es la resistencia que ofrece un líquido (pintura, resina, barniz...) para fluir por un orificio durante un periodo de tiempo. Tanto el orificio como el tiempo están fijados por diferentes normativas.

**Viscosímetro:** Instrumento para medir la viscosidad, entre otros parámetros de flujo, de un fluido.

**Vivacidad:** Es la intensidad o limpieza cromática de un color dentro de su espectro.