



GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN DE LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS

Código: VIC209_3

NIVEL: 3



Atomizador: parte del proceso cerámico mediante el cual se seca súbitamente la barbotina cerámica pulverizada en finas gotas en el interior del atomizador a unos 700°C. El producto elaborado se llama polvo atomizado.

Barbotina: suspensión de partículas sólidas en agua, resultado de una molturación de materias primas, desfloculantes y agua.

Caolin: arcilla blanca muy pura que se utiliza en la fabricación de porcelanas y refractarios. Conserva su color blanco tras la cocción.

Chamota: Material cerámico cocido molido y reducido a granos. Para su fabricación se utiliza generalmente piezas defectuosas. Tiene la característica de no contraerse al mezclarse con la pasta ya que ha eliminado en la cocción toda el agua de su composición.

Feldespatos: minerales muy utilizados en cerámica debido a su composición en silicatos complejos de aluminio con sodio, potasio o calcio. El feldespato sódico actúa principalmente como fundente en las pastas y disminuye coeficiente de dilatación en pastas porosas.

Filtro – Prensado: proceso mediante el cual se filtra una masa cerámica con presión. Para ello se disponen unas placas y marcos alternados con una tela filtrante a cada lado de la placa.

Granulometría: medida del tamaño de partículas, atomizado, granulado, otros.

Homogeneización: proceso de convertir una sustancia o una mezcla de sustancias en una composición y estructura uniformes.

Incertidumbre: parámetro asociado al resultado de una medición, que caracteriza la dispersión de los valores que podrían ser atribuidos a la medida verdadera.

Límite de control: Márgenes de un valor deseables en la fabricación de un producto. Un valor fuera de estos márgenes requiere corrección pero no invalida el producto.

Límite de tolerancia: márgenes de error admisibles en la fabricación de un producto.

No conformidad: Desviaciones de las normas de trabajo establecidas. Estas pueden surgir de procesos de auditoría internos o externos, o de manera espontánea, reportadas por áreas de la organización.

Plan de calidad: sistema de control de calidad de una empresa en el que se indica los controles que se deben realizar sobre cada material, los procedimientos de control, la periodicidad de dichos controles y los límites de control y tolerancias que debe tener cada material.



Plan de producción: Listado en el que se exponen los materiales a producir y su secuencia en el tiempo. Se utiliza para planear las actividades de fabricación, actividades de compra y fechas de entrega a clientes.

Producto no conforme: Producto que no cumple con las especificaciones de calidad de la empresa (no necesariamente ha de ser defectuoso).

Rechazo: porcentaje de partículas que tras el proceso de molturación ha quedado por encima de un determinado tamaño. Cuando el valor del rechazo es superior al valor estipulado como correcto, el proceso de molienda es insuficiente y hay que prolongarlo.

Trazabilidad: posibilidad de identificar el origen y las diferentes etapas de un proceso de producción y cadena de distribución.

Viscosidad: posibilidad de los fluidos que caracteriza su resistencia a fluir, debida al rozamiento entre sus moléculas. Se mide con instrumentos como la Copa Ford, Gallempkamp, entre otros.