



MINISTERIO
DE EDUCACIÓN, CULTURA
Y DEPORTE



FONDO SOCIAL EUROPEO
El FSE invierte en tu futuro

SECRETARÍA DE ESTADO DE
EDUCACIÓN, FORMACIÓN
PROFESIONAL Y UNIVERSIDADES

DIRECCIÓN GENERAL
DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INSTITUTO NACIONAL
DE LAS CUALIFICACIONES

GLOSARIO DE TÉRMINOS

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN DE LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE VIDRIO

Código: VIC210_3

NIVEL: 3



Baño de flotado y extendería: elemento del proceso también conocido como vidrio flotado. Se trata de un recipiente de grandes dimensiones lleno de estaño líquido sobre el que se vierte el vidrio fundido a más de 1.000 grados y donde el vidrio flota para darle forma plana. La extendería (o lehr) es el elemento ubicado a continuación y de dimensiones similares donde se enfría el vidrio a la salida del baño, desde 600 °C hasta 150°C sin que se rompa.

Ciclo PDCA: siglas que responden en inglés a “Plan, Do, Check, Act” (planear, hacer, comprobar y actuar). Se trata de un sistema de trabajo organizado para aumentar la eficiencia.

Conformación de vidrio: dar forma al vidrio para obtener el producto final. Dichas formas pueden ser muy variadas, desde el vidrio plano procedente del proceso float a cualquier tipo de vidrio hueco para envases, tubos, etc. o la fibra de vidrio en forma de hilos, así como cualquier vidrio curvo.

Control del proceso: sistema de monitorización de las variables de productos y máquinas que pone de manifiesto las desviaciones de los valores esperados, permitiendo su corrección y mejora para asegurar los objetivos definidos para dicho proceso, así como su mejora continua.

Dilatómetro: instrumento para medir la dilatación y la contracción de un material o un cuerpo.

Distribución granulométrica: agrupamiento según el tamaño del grano en una materia prima.

Durómetro Knoop: aparato que mide la dureza de los materiales. Para realizar dicha medición, se aplica una fuerza normalizada sobre un elemento penetrador, también normalizado, que produce una huella sobre el material. De este modo, se obtendrá la dureza en función del grado de profundidad o del tamaño de la huella.

Efluentes: los efluentes líquidos son residuos líquidos o residuos líquidos mezclados con sólidos.

Enfornadora: alimentador de materias primas de un horno.

Ensimaje: producto químico de naturaleza grasa que se adiciona a las fibras para facilitar su procesado mecánico.

E.P.I.s: ver definición en **Equipos de Protección Individual (E.P.I.s)**.



Equipos de Protección Individual (E.P.I.s): dispositivos, complementos o accesorios creados para proteger a las/os trabajadoras/es de los riesgos que puedan amenazar su salud o seguridad en el trabajo (tales como guantes, mascarillas, gafas, etc.).

Expansión térmica: aumento de volumen debido al incremento de la temperatura.

Industrias de proceso: denominación genérica que engloba a todas las industrias que producen o transforman productos tras un proceso productivo.

Instalaciones de fibrado: maquinaria para producir vidrio en forma de fibras.

Lana de vidrio: lana mineral fabricada con infinidad de filamentos de vidrio (fibra de vidrio) unidos con un aglutinante. Las burbujas de aire atrapadas en las fibras impiden la transmisión térmica.

Mezcla vitrificable: mezcla de sustancias con la composición adecuada de materias primas para que puedan transformarse en vidrio.

Micrómetro: instrumento para medir con gran precisión cantidades lineales o angulares muy pequeñas.

Opacificación: hacer que una materia se vuelva opaca u oscura, impidiendo el paso de la luz a través de su masa.

Partes de control y contingencias: documentos donde se registran los valores principales del proceso y los eventos anómalos.

Partes de inventario y almacén: documentos donde se registra la cantidad de producto terminado en un proceso y que es llevado a almacén.

Perla de vidrio: la perla de vidrio o micro esfera de vidrio es un material que por su dureza, redondez y finura permite limpiar moldes con gran rapidez, quedando un acabado terso y brillante, sin remoción de metal perceptible. Sirve también como base de pinturas reflectantes usadas especialmente en señalización vial y prendas reflectantes.

Plan de calidad: descripción escrita del sistema para controlar la calidad del producto final de acuerdo a unas especificaciones.

Plan de control del proceso: descripción escrita del sistema para controlar partes y procesos. Dicho plan refleja además la adhesión de controles basados en la experiencia adquirida.



Plan de control de productos: descripción escrita del sistema para controlar el resultado del producto final.

Plan de emergencia: descripción escrita de las acciones que se han de llevar a cabo en una instalación industrial en caso de accidente o evacuación.

Plan de ensayos: descripción escrita en la cual se detallan los ensayos a realizar con el producto final para comprobar su calidad.

Plan de gestión medioambiental: descripción escrita de las acciones que se han de realizar para prevenir daños en el medioambiente.

Plan de mantenimiento de las instalaciones y las máquinas: descripción escrita de las acciones que se han de llevar a cabo para asegurar el buen mantenimiento de la maquinaria.

Plan de producción: descripción escrita donde figuran los productos que se van a fabricar y cuándo se van a fabricar.

Polariscopio: aparato basado en la propiedad de la luz polarizada y que permite ver las tensiones internas del vidrio (el estrés de vidrio).

Política de calidad: declaración de intenciones escrita y publicada para conocimiento de todo el personal de la empresa donde la Dirección de la misma se compromete a fabricar bajo unos estándares mínimos de calidad.

Prevención de riesgos laborales: conjunto de actividades o medidas adoptadas o previstas en todas las fases de actividad de una organización con el fin de evitar o disminuir los peligros derivados del trabajo.

Programa de aprovisionamiento: plan escrito para asegurar el abastecimiento de materias primas.

Programa de producción: ver **Plan de producción**.

Riesgos primarios para la salud y la seguridad: ver **Salud laboral**.

Silos: depósitos cilíndricos con parte inferior cónica y abierta para el almacenamiento de polvo cerámico.

Stock: capacidad de almacenaje de un producto.

Tamiz: instrumento compuesto de un aro y de una tela, más o menos clara, que cierra la parte inferior. Sirve para separar las partes más finas de las gruesas de un producto.



Tratamientos superficiales: procesos a los que se somete el vidrio para modificar las características de su superficie, cambiando alguna de sus propiedades como la transmisión de luz o calor, su rugosidad o su transparencia. También pueden ser aplicados simplemente con fines estéticos. Normalmente, se hacen añadiendo alguna capa de otro material (metales en vidrio de capas), con pinturas o atacando el vidrio con algún tipo de ácido (vidrio mate).

Trazabilidad: propiedad del resultado de una medida o del valor de un estándar donde este pueda estar relacionado con referencias especificadas, usualmente asociadas a estándares nacionales o internacionales a través de una cadena continua de comparaciones, todas con incertidumbres especificadas.

Vidrio armado: vidrio con una malla de hilos de metal en su interior para prevenir su rotura.

Vidrio conformado: vidrio al que se le ha dado forma.

Vidrio flotado: Vidrio fabricado mediante el proceso 'float'.

Vidrio hueco: objetos de vidrio tridimensional que disponen de una cavidad, abierta o cerrada, destinada a servir de envase o recipiente o a confinar y proteger un espacio interior (botellas, frascos, tarros, cristalería de mesa, menaje de cocina, tubos, ampollas, bulbos para iluminación, etc.).

Vidrio plano: vidrio conformado en forma de lámina. Pertenece a una familia extensa de productos de vidrio fabricados en procesos continuos que dan como resultado una lámina de vidrio plano, ya sea para uso genérico en acristalados de construcción (ventanas y lienzos), decorativos (vidrieras), espejados o coatizados (recubiertos de películas con propiedades térmicas, ópticas, eléctricas, etc), industria electrónica (vidrio plano ultra-delgado para pantallas LCD), etc.