



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0675_1: Preparar el corcho”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0675_1: Preparar el corcho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Efectuar operaciones de mantenimiento de primer nivel, limpieza, preparación de equipos, entre otras, conservando los equipos operativos, para evitar interrupciones en el proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en las máquinas o equipos de preparación del corcho, atendiendo al proceso productivo, manteniéndolas operativas.	☐	☐	☐	☐
1.2: Efectuar las operaciones auxiliares de limpieza y mantenimiento en los equipos de preparación del corcho, tales como: plataformas metálicas, caldera, polipastos, equipos de transporte, prensas, entre otras, siguiendo la periodicidad indicada por el fabricante y/o conveniencia de uso.	☐	☐	☐	☐
1.3: Comprobar el funcionamiento de las máquinas o equipos, utilizados en la preparación del corcho, al finalizar la jornada, en el cambio de turno o de lotes, detectando anomalías.	☐	☐	☐	☐
1.4: Limpiar los elementos intercambiables de las máquinas o equipos de preparación de corcho, tales como: motores eléctricos, poleas, ruedas, cojinete, rodamientos, cables de apriete, ejes, tubos de aspiración, sierras, cuchillas y otros, con productos químicos, comprobando que no queden restos de suciedad, evitando holguras, utilizando los utensilios destinados a tal efecto y equipos de protección individual (EPI).	☐	☐	☐	☐
1.5: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento, tales como: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, comprobando su estado después de cada uso.	☐	☐	☐	☐

1: Efectuar operaciones de mantenimiento de primer nivel, limpieza, preparación de equipos, entre otras, conservando los equipos operativos, para evitar interrupciones en el proceso productivo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.6: Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho, de forma periódica, utilizando preferentemente soportes electrónicos.	☐	☐	☐	☐

2: Efectuar operaciones de recepción de corcho crudo, controlando los parámetros físicos del corcho, asegurando el stock, para estabilizar el corcho crudo antes de su primera cocción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Recepcionar las piezas de corcho crudo atendiendo a las características del pedido, anotando los movimientos de entrada y salida.	☐	☐	☐	☐
2.2: Detectar las anomalías de los materiales recibidos de corcho crudo, supervisando las partidas y lotes de pedido, rechazando los que no reúnen los patrones de calidad y medidas requeridas.	☐	☐	☐	☐
2.3: Llevar a cabo el cubicado, pesado y medición de las partidas de corcho crudo, empleando equipos e instrumentos diseñados para tal efecto, anotando los valores, en los registros de control y seguimiento de la producción.	☐	☐	☐	☐
2.4: Descargar las piezas de corcho crudo recibido, utilizando equipos de manutención, asignando una ubicación en el patio, siguiendo especificaciones técnicas.	☐	☐	☐	☐
2.5: Apilar y almacenar las piezas de corcho crudo, facilitando la circulación del aire y evitando las acumulaciones de agua, impidiendo el contacto directo con el suelo.	☐	☐	☐	☐
2.6: Identificar las pilas de corcho crudo, utilizando etiquetado, ubicando las mismas en las áreas destinadas para tal efecto.	☐	☐	☐	☐
2.7: Registrar el control de permanencia del corcho en el patio, indicando el tiempo de permanencia, las comprobaciones de calidad, los movimientos de entrada y salida, entre otros.	☐	☐	☐	☐

3: Ejecutar operaciones de primera cocción de planchas de corcho crudo, respetando consignas de calidad, extrayendo sustancias solubles, para limpiar el corcho, y aumentar su elasticidad y espesor.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Sumergir las planchas de corcho en el agua para la cocción, utilizando equipos diseñados al efecto, impidiendo la flotación.	☐	☐	☐	☐
3.2: Llevar a cabo la operación de cocido, controlando los parámetros de temperatura, las condiciones del agua y el tiempo, entre otros.	☐	☐	☐	☐
3.3: Renovar el agua de cocción, coincidiendo con la limpieza de la caldera, en funcionamiento continuo y después de una parada, respetando consignas de calidad, registrando los consumos.	☐	☐	☐	☐
3.4: Registrar los cambios de agua de la caldera y su consumo, atendiendo al soporte establecido en el proceso productivo.	☐	☐	☐	☐

4: Ejecutar operaciones de estabilización y almacenamiento de las planchas de corcho cocido y/o preparado, efectuando labores de aplanado y secado, para alcanzar los niveles de consistencia y humedad.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Trasladar las planchas de corcho cocido al almacén de estabilización, utilizando medios de manipulación.	☐	☐	☐	☐
4.2: Estabilizar las planchas de corcho cocido ,controlando los parámetros de temperatura y humedad, conforme a consignas de calidad.	☐	☐	☐	☐
4.3: Secar los fardos o unidades de agrupación de corcho, alcanzando los niveles de consistencia y humedad.	☐	☐	☐	☐
4.4: Almacenar los fardos o unidades de agrupación de corcho en condiciones ambientales y de limpieza.	☐	☐	☐	☐

5: Ejecutar operaciones de recorte y retaceo de planchas de corcho cocido, para clasificarlas, atendiendo a su calibre y aspecto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Recortar las planchas de corcho, eliminando los bordes irregulares, partes dañadas o en malas condiciones, entre otras, dejando al descubierto cortes lisos que permitan apreciar su calidad.	☐	☐	☐	☐
5.2: Medir el espesor o calibre de las planchas de corcho, utilizando instrumentos para su clasificación.	☐	☐	☐	☐
5.3: Retacear las planchas de corcho, separando las mismas mediante cortes de cuchilla, comparando las partes de diferentes calidades.	☐	☐	☐	☐
5.4: Clasificar las planchas de corcho, seleccionando las planchas, según su espesor o calibre y aspecto visual, registrando las aplicaciones industriales para cada tipo de corcho.	☐	☐	☐	☐
5.5: Agrupar las planchas de corcho en unidades de corcho y/o enfardan, atendiendo a sus diferentes calibres, calidades y su posterior aplicación industrial, entre otras.	☐	☐	☐	☐
5.6: Realizar las operaciones de recorte, retaceo, clasificación y enfardado, entre otras, utilizando equipos diseñados para tal efecto.	☐	☐	☐	☐