



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1137_2: Realizar el recorte del casco, forjado, adaptación y colocación de herraduras y otros complementos de herrado en equinos”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1137_2: Realizar el recorte del casco, forjado, adaptación y colocación de herraduras y otros complementos de herrado en equinos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Preparar los equipos, herramientas y materiales requeridos, para llevar a cabo las operaciones de herrado (recorte del casco, adaptación, recorte, colocación de herraduras y otros complementos) verificando su disponibilidad, así como su valoración presupuestaria, asegurando las condiciones de comodidad al trabajador y al equino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Recopilar la información existente en el mercado sobre los diferentes tipos de herramientas y materiales de herrado y complementos, recogiendo referencias de utilidad para el herrado de equinos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Seleccionar las herramientas y equipos requeridos en las operaciones de recorte del casco, forjado y adaptación y colocación de herraduras y otros complementos, atendiendo al tipo de equino y herrado a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Disponer las herramientas, materiales y equipos una vez seleccionadas en estado de uso en el lugar de trabajo de una forma preferente y accesible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Seleccionar el espacio de trabajo, considerando que sea un lugar accesible para el equino y el herrador, en el que se disponga de un atadero seguro para efectuar el amarre del equino y puedan realizarse con seguridad los trabajos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Presupuestar los trabajos de herrado, en función de las características de los mismos, teniendo en cuenta el tiempo y el material que se prevé emplear.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Detectar el estado de los cascos, aplomos del equino y las posibles alteraciones, antes del herrado, para determinar el tipo de trabajo a realizar, repitiendo dicho análisis una vez finalizado el mismo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Seleccionar el lugar para la comprobación del estado de los cascos y aplomos del equino, buscando una superficie lisa, dura y sin obstáculos que permita la visualización de toda la extremidad y en la que se pueda mover al equino en círculo y en línea recta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Comprobar el estado de los cascos y aplomos del equino, mediante la observación del equino en estación y en movimiento, antes y después del recorte y del herrado para poder realizar herrado que necesita el equino y comprobar posteriormente los resultados del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Anotar la información obtenida del estado de los cascos y aplomos y sus posibles alteraciones antes y después del herrado en el soporte establecido para consultar en fases posteriores y tomar posibles medidas correctoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Adaptar el casco a la funcionalidad de la extremidad del equino para optimizar su ajuste, recortando o rebajándolo con las herramientas, evitando dañar al equino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Comprobar la eliminación de la suela exfoliativa y limpieza de la ranilla del casco que está en los límites naturales, completándolos en caso requerido, dejando el casco limpio y en condiciones para su recorte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Recortar la pared del casco con la cuchilla y el martillo de nylon o con la tenaza de corte, utilizando como referencias el nivel de la suela funcional y los puntos de estrés, midiendo los dos talones con el compás a la misma longitud desde el borde coronario en los pulpejos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Escofinar la pared del casco en su cara solear desde el centro de las lumbres hasta cada uno de los talones, para dejar un solo plano en cada uno de los lados del casco, dejando el casco equilibrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Realizar con la cuchilla la caja para alojar la pestaña central de la herradura, en el casco, en el caso de que la lleve, con la tenaza de corte o con la escofina, en el lugar marcado por la herradura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Adaptar el casco a la funcionalidad de la extremidad del equino para optimizar su ajuste, recortando o rebajándolo con las herramientas, evitando dañar al equino.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.5: Escofinar longitudinalmente la pared del casco en su cara dorsal hasta una altura de 1/3 de su longitud total, siguiendo el contorno del casco, dejándola limpia de irregularidades y/o posibles deformaciones y acampanamientos, facilitando su equilibrio y funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Seleccionar la herradura idónea para el casco del equino y adaptarla al mismo, utilizando las herramientas de forja y torneado, para el herrado del equino con herraduras mecánicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Seleccionar la herradura, atendiendo a factores como material, tipo y talla de la misma, la actividad del equino y tamaño del casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Ajustar la herradura mecánica a la forma y características específicas del casco, torneándola en caliente o en frío, dependiendo de la técnica aplicada, utilizando, el yunque, martillo de forja, tenazas de forja y fragua de gas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Colocar la herradura en caliente sobre la superficie solear del casco, en caso indicado, con las herramientas específicas, asegurando que la temperatura y tiempo de contacto es el requerido para realizar el marcaje sobre la superficie de la pared, sin lesionar los tejidos vivos del casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Enfriar la herradura, sumergiéndola en un recipiente con agua para poder manipularla en las siguientes etapas del herrado, comprobando que se ha enfriado totalmente antes de su manipulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Biselar los bordes de la herradura, mediante las herramientas requeridas para mejorar su funcionalidad y prevenir posibles lesiones o el arrancado de la misma durante la locomoción del equino.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Forjar a mano una herradura utilizando las herramientas y el material de forja (yunque, tenazas de forja, tajadera, martillos de forja, cepillo metálico, fragua de gas o carbón y accesorios, entre otros) para adaptarla a las dimensiones y morfología específica del casco.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Seleccionar la pletina para el forjado de la herradura, dependiendo del tipo y talla de la herradura a forjar, de la actividad del equino, del tamaño y de las características específicas del casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Cortar la pletina seleccionada para el forjado de la herradura a la medida determinada por el perímetro del casco, aplicando un factor de corrección, mediante una cizalla, radial, cortacallos o cualquier otro procedimiento adaptado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Calentar la pletina cortada, utilizando una fragua de gas o carbón, dándole la forma que requiere el casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Perforar las claveras a la medida de la cabeza del clavo elegido, utilizando el martillo estampador indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Eliminar las deformaciones originadas por la abertura de las claveras, cuidando de no cerrar la clavera correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Abrir las contraclaveras, mediante un puntero pasador, cuidando de que las láminas de hierro no queden adheridas al fondo de la clavera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Extraer la pestaña o pestañas que requiera la herradura del material de la misma, cuidando no reducir demasiado la anchura de la tabla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.8: Aplanar la herradura, realizando el acabado final sin dejar bultos ni rebabas que impidan la adaptación al casco.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Clavar la herradura, para fijarla al casco, empleando los clavos que más se adapten al modelo de la misma y al tipo de casco.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Seleccionar los clavos en función del casco y tipo de herradura, atendiendo a su material, longitud, grosor y tipo de cabeza y cuello.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Clavar la herradura, para fijarla al casco, empleando los clavos que más se adapten al modelo de la misma y al tipo de casco.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.2: Colocar la herradura sobre el casco de forma centrada, procurando que los callos, queden equidistantes de la laguna media de la ranilla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3: Poner los dos primeros clavos con precisión, procurando que salgan a una altura aproximada de 1/3 de la total del casco, doblando la espiga sobrante y evitando colocar la mano en la trayectoria del clavo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Verificar la buena posición de la herradura con respecto al contorno del casco, corrigiéndola en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5: Bridar la/s pestaña/s en las herraduras que la/s porten, siempre que la herradura esté centrada con respecto al casco, mediante suaves golpes de martillo que deben comenzar en su base y terminar en la punta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6: Clavar el resto de clavos, en un número requerido al tamaño del casco, siguiendo el orden establecido al tipo y posición de la herradura, evitando colocar la mano en la trayectoria del clavo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7: Doblar la espiga sobrante de cada clavo inmediatamente después de que el clavo haya salido en su totalidad, utilizando el martillo y procurando que la punta del clavo quede alineada con la cabeza del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7: Aplicar complementos (antideslizantes, amortiguadores, reconstructores del casco), o los complementos prescritos para el caso de herrados ortopédicos o terapéuticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.1: Seleccionar los materiales (resinas, siliconas y otros), complementos del herrado (conos de tungsteno, ramplones, plantillas, entre otros) y herramientas (tenaza cortacascos, tenaza de remachar, cuchilla, desremachador, escofina y legra, martillo, entre otros) en función de los trabajos a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2: Modificar las herraduras utilizando el taladro y la roscadora, manual o automática, para la posterior aplicación en las mismas de ramplones, conos de tungsteno y placas protectoras o amortiguadoras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

7: Aplicar complementos (antideslizantes, amortiguadores, reconstructores del casco), o los complementos prescritos para el caso de herrados ortopédicos o terapéuticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
7.3: Preparar las herraduras de materiales plásticos, limpiándolas y desengrasándolas con el disolvente establecido para el tipo de resina o pegamento a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.4: Preparar el casco, utilizando lija, disolvente adecuado al tipo de resina o pegamento y pistola térmica, para la posterior aplicación de resinas amortiguadoras, reconstructoras, siliconas o pegamentos al mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.5: Realizar los herrados que incorporen ramplones, vidias, plantillas, herraduras de materiales plásticos, siliconas, resinas o pegamentos con la técnica que corresponda en cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.6: Depositar los residuos originados en las operaciones de aplicación de otros complementos del herrado en los contenedores de materia inorgánica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8: Hacer el seguimiento del equino, anotando en las fichas de control por medios manuales o informáticos la información de los trabajos realizados para optimizar el control de los equinos y el rendimiento del trabajo.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
8.1: Obtener la información del resultado final del herrado, mediante la observación en primer lugar del equino en estación, atendiendo a los planos frontal, sagital y horizontal, moviéndolo posteriormente al paso y al trote en diferentes tipos de suelo, para comprobar si existen cambios con respecto a la situación inicial y tomar en su caso las medidas correctoras adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2: Registrar los datos del equino tomados en campo y del trabajo efectuado en las fichas de control con detalle para el seguimiento del historial del equino, una vez finalizado el herrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.3: Programar el herrado siguiente, teniendo en cuenta las características del equino y su actividad, comunicando la fecha del mismo al responsable del equino.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>