



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE ENSAYOS
NO DESTRUCTIVOS**

Código: QUI478_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1546_3: Organizar, supervisar y realizar ensayos no
destructivos mediante métodos superficiales y
subsuperficiales, y evaluar los resultados”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1546_3: Organizar, supervisar y realizar ensayos no destructivos mediante métodos superficiales y subsuperficiales, y evaluar los resultados”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Preparar la pieza o el área, así como la zona de trabajo donde se realice el ensayo no destructivo mediante métodos superficiales y subsuperficiales para ajustar sus condiciones a los requerimientos del análisis.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Verificar que el área de trabajo reúne condiciones ambientales de accesibilidad, iluminación, temperatura u otras que garanticen la identificación de la pieza para la realización del ensayo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar la pieza a inspeccionar, asegurando que está exenta de cualquier irregularidad o contaminante que impida la realización del ensayo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Marcar la pieza o área de inspección, de acuerdo a los sistemas de referencia establecidos—especificaciones, procedimientos, normas o códigos—, planos de los elementos ensayados y procesos de fabricación con el historial de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Preparar la pieza para ensayo, en función del ensayo seleccionado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Identificar la técnica de ensayo más idónea, dentro de los métodos superficiales y subsuperficiales, de acuerdo con las características de la pieza a inspeccionar y a los planes establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Elegir la técnica de ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales, atendiendo a la geometría, material y espesor de la pieza, así como a la finalidad del ensayo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar el ensayo más apropiado, dentro de los métodos superficiales y subsuperficiales, en función del tipo de discontinuidades y sensibilidad requerida, en base a un código, una norma o condiciones contractuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar las condiciones de acceso al material para el ensayo, mediante inspección visual directa, indirecta o remota.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Aplicar la técnica de inspección visual; líquidos penetrantes o partículas magnéticas, adecuada a la pieza a inspeccionar para detectar discontinuidades en el material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Ajustar los equipos y realizar las operaciones previas a la realización del ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Definir los parámetros de ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales, dependiendo del tipo de pieza y el equipo a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Determinar las condiciones de observación idóneas, en función de las partículas, líquidos o medios visuales empleados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Realizar el ajuste y otros controles periódicos de los equipos, líquidos y partículas, antes, durante y después del ensayo, según lo recogido en el procedimiento aplicable en cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar la sensibilidad de los equipos en función de los patrones básicos de cada parámetro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Supervisar y/o ejecutar el ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales para asegurar la detección de las posibles discontinuidades en la pieza según los criterios establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Garantizar las condiciones ambientales correspondientes a cada tipo de ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales y técnica empleada, cuando son requeridas y de acuerdo con normas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Calcular los tiempos mínimos del ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales y/o los parámetros de máquina seleccionados, según los diferentes procesos y/o recomendaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar las recomendaciones contempladas en las fichas de seguridad de los productos empleados en la realización/ supervisión del ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales, para integrar la actuación preventiva de riesgos laborales y ambientales en caso de accidentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar las alteraciones producidas en las propiedades del material como resultado de la técnica de ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales aplicada, corrigiendo los efectos en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Limpiar minuciosamente la pieza ensayada, al finalizar el ensayo, empleando los medios necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Asegurar que la supervisión del ensayo contempla el cumplimiento del procedimiento establecido, incluyendo las condiciones de seguridad y ambientales correspondientes con carácter preventivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Registrar los resultados para la interpretación y evaluación de los métodos superficiales y subsuperficiales previa a la aceptación o rechazo de la pieza analizada, de acuerdo al criterio establecido por el supervisor.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Establecer los medios y criterios de registro de indicaciones, previamente a la realización del ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Discriminar las indicaciones detectadas durante el ensayo entre relevantes y no relevantes, registrándose las relevantes de acuerdo a los modelos de informe establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Evaluar los resultados registrados, de acuerdo a los criterios de aceptación/rechazo establecidos en las normas y/o procedimientos aplicables y reflejándolos en un informe técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Elaborar instrucciones técnicas, reflejando todos los pasos y las condiciones de preparación y ejecución del ensayo mediante métodos superficiales y subsuperficiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Documentar las indicaciones reseñables, de forma que aseguren la correcta identificación de las zonas ensayadas, de las incidencias detectadas y la relevancia de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>