



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES DE MONTAJE  
Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS**

**Código: ELE481\_1**

**NIVEL: 1**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1559\_1: Realizar operaciones de ensamblado en el montaje  
de equipos eléctricos y electrónicos”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1559\_1: Realizar operaciones de ensamblado en el montaje de equipos eléctricos y electrónicos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Acopiar el material y las herramientas para el montaje de equipos eléctricos y electrónicos, utilizando documentación e instrucciones técnicas, en las condiciones de seguridad establecidas y siguiendo indicaciones dadas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar el material para el montaje siguiendo el parte de trabajo y la lista de materiales y componentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Colocar el material en los lugares de trabajo establecidos comprobando que no interfiera con otros elementos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger las herramientas en función de la actividad a realizar y siguiendo instrucciones dadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar los equipos a montar respetando las instrucciones de montaje y documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Ubicar los equipos a montar siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Montar equipos eléctricos y electrónicos con las herramientas seleccionadas, en las condiciones de seguridad establecidas y siguiendo instrucciones de montaje e indicaciones dadas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Ubicar las instrucciones de montaje y planos requeridos en un lugar accesible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Montar equipos eléctricos y electrónicos con las herramientas seleccionadas, en las condiciones de seguridad establecidas y siguiendo instrucciones de montaje e indicaciones dadas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Colocar los aislantes y protecciones contra cargas electrostáticas a los elementos de los equipos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3 Usar los elementos de descarga electrostática personal y conectarlos a tierra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4 Ensamblar los equipos y el material siguiendo procedimientos y secuencias normalizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Montar componentes electrónicos en placas de circuito impreso, en las condiciones de seguridad establecidas y siguiendo indicaciones dadas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ubicar la documentación técnica requerida en un lugar accesible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Preparar componentes y placas para alimentar a las máquinas, clasificados según codificación y proceso establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Insertar los componentes siguiendo el procedimiento y secuencia de montaje establecidos, y utilizando los equipos y material de seguridad normalizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Soldar los componentes en la placa de circuito impreso con las herramientas requeridas y asegurando buena conexión y continuidad eléctrica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4: Fijar los elementos montados, identificando las partes y el conjunto para su control, en condiciones de seguridad y siguiendo indicaciones dadas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar elementos auxiliares (bridas, tornillos, entre otros...) de sujeción de acuerdo con planos, esquemas e instrucciones de montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Fijar los elementos montados, identificando las partes y el conjunto para su control, en condiciones de seguridad y siguiendo indicaciones dadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Apretar tornillos y otros elementos de sujeción usando la herramienta requerida, en la secuencia indicada y par de apriete establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Sujetar elementos y equipos mediante pestañas, de manera firme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Etiquetar los equipos y elementos según el procedimiento y codificación establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Marcar los equipos y elementos para el control y la trazabilidad siguiendo el procedimiento establecido por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Recoger los embalajes, residuos y elementos desechables para su eliminación o reciclaje de acuerdo con las características y composición de cada material, en el lugar indicado y siguiendo las normas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>