



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC2533_2: Realizar bordados industriales con máquina vertical”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2533_2: Realizar bordados industriales con máquina vertical”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.,..., en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Colocar las agujas para trabajar insertándolas en los orificios de las barras soporte, para preparar la máquina bordadora vertical, según el patrón establecido en la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1: Elevar las barras soporte de agujas, situándolas en posición de máxima elevación para facilitar la inserción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2: Verificar las agujas comprobando su estado y, en caso de deterioro, se sustituyen antes de su inserción en los soportes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3: Retirar las agujas instaladas que no se utilicen en el actual proceso, almacenándolas en las condiciones y lugar establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4: Bloquear los soportes vacíos, asegurando que no se pierdan las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.5: Accionar la máquina bordadora manualmente, verificando que todas las agujas realizan el ciclo sin rozar mecánicamente en ninguna pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6: Posicionar las barras soporte de agujas nuevamente, elevándolas para facilitar su enhebrado y el paso de las láminas textiles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2: Situar el rollo con la lámina textil para preparar la máquina bordadora vertical, introduciéndolo en los rodillos de alimentación, según instrucciones de la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1: Colocar el rollo disponiendo la lámina textil en vertical entre el rodillo superior y el inferior, con la ayuda de otro personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2: Hacer pasar la lámina textil por los rodillos de guía, controlando su estiramiento y verificando que se desenrolla con fluidez.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3: Ajustar la lámina sobre los rodillos soporte de longitud y de ancho de la lámina (bastidor), tensándola vertical y horizontalmente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4: Comprobar la lámina textil, verificando que la urdimbre y trama están perpendiculares y las orillas paralelas a la barra de agujas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Preparar la máquina con los hilos requeridos para bordar, distribuyéndolos y ajustándolos según la información de la orden de fabricación	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1: Colocar los conos en los soportes de la fileta, haciendo pasar los hilos por el sistema de frenado, controlando la tensión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2: Enfilarse los hilos por los órganos de guía y control según el orden establecido por el manual de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3: Regular la tensión final de cada hilo mediante la acción del tensor, asegurando que la puntada que se forma sea homogénea.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4: Enhebrar los hilos enfilándolos por el ojo de las agujas cosedoras, siguiendo el orden establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5: Fijar los hilos introduciendo el final en el muelle soporte evitando que se despasen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6: Introducir las canillas rellenas en las lanzaderas fijándolas y haciendo pasar el hilo por los órganos tensores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3: Preparar la máquina con los hilos requeridos para bordar, distribuyéndolos y ajustándolos según la información de la orden de fabricación	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.7: Colocar las lanzaderas en la posición de trabajo indicada en el manual de la máquina comprobando su sincronización con el conjunto de agujas e hilos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4: Ajustar los parámetros de la bordadora vertical para asegurar el proceso, verificando su funcionamiento, según la orden de fabricación y las instrucciones del manual de la máquina.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1: Posicionar el regulador de velocidad, situándolo a las puntadas por minuto en función de las instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2: Seleccionar el programa de bordar obteniendo la información de la base de datos de la máquina o bien desde un dispositivo de almacenamiento externo (memoria USB, disquete, RJ45, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3: Posicionar el pantógrafo, comprobando su situación en las coordenadas X e Y indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4: Controlar el recorrido del pantógrafo, verificando que pasa por los puntos de máximo movimiento, para comprobar la viabilidad del bordado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5: Establecer los cambios de color en el programa asignando a las agujas que lo han de realizar en cada caso, según la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6: Registrar los datos obtenidos en el ajuste de la máquina bordadora vertical cumplimentando la orden de fabricación, comunicando al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5: Accionar la máquina bordadora vertical controlando su funcionamiento, para producir artículos con la calidad requerida y siguiendo instrucciones de la orden de fabricación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1: Revisar la lámina bordada constantemente con la máquina en marcha para detectar posibles defectos, en su caso, parando la máquina para evitar la producción de artículos defectuosos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2: Reenfiar los hilos que eventualmente se rompan provocando el paro del paraudimbres, accionando de nuevo la máquina, y verificando su funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3: Sustituir los conos de hilo que se agoten, controlando la alimentación de la máquina y evitando su parada por desenfilado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4: Rellenar las canillas vacías con la máquina en marcha una vez se haya iniciado el proceso de bordado y esté estabilizado, almacenándolas para reemplazar las gastadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5: Reemplazar las lanzaderas con las canillas agotadas, sustituyéndolas por otras cargadas previamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.6: Extraer el rollo con la lámina textil bordada del rodillo inferior, retirándolo mediante medios mecánicos o con ayuda de otro personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7: Registrar los datos obtenidos en el proceso de bordado con máquina vertical cumplimentando la orden de fabricación, comunicando al personal responsable del sistema de gestión el fin del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de la máquina bordadora vertical para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1: Efectuar las operaciones de engrase, limpieza y conservación de la máquina bordadora vertical comprobando que la máquina está parada, según las especificaciones del manual técnico y el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

6: Realizar el mantenimiento de primer nivel de la máquina bordadora vertical para evitar las anomalías en el resultado final, asegurando su funcionamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.2: Realizar la limpieza a fondo de la máquina bordadora vertical al finalizar cada lote, en el caso de cambio de color o materia, para evitar contaminaciones, asegurando la siguiente producción.				
6.3: Sustituir las agujas que se rompan o doblen durante el proceso, parando la máquina, evitando deteriorar el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4: Recoger las revisiones periódicas en el libro de mantenimiento, llevando un seguimiento exhaustivo de cada actuación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>