



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES DE  
LAVANDERÍA INDUSTRIAL Y DE PROXIMIDAD**

**Código: TCP138\_1**

**NIVEL: 1**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0437\_1: Realizar el secado, planchado y embolsado de  
ropa”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0437\_1: Realizar el secado, planchado y embolsado de ropa”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Preparar las máquinas secadoras requeridas manteniendo el proceso de hidrosecado en las condiciones previstas, según las características de los artículos textiles en tratamiento, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar en la máquina de hidroextracción (de centrifugado o escurrido) el funcionamiento del sistema de control y los dispositivos de la misma, cumpliendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar la máquina de secado requerida, según las características de los artículos textiles a procesar, cumpliendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar los tiempos de inversión y enfriamiento del aire en el interior de la máquina de secado prevista, cumpliendo instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Efectuar las actividades de secado por evaporación de la ropa lavada, alcanzando el grado de humedad requerido y evitando el daño mecánico de la misma, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Efectuar las operaciones de mantenimiento requerido de primer nivel en las máquinas de secado, según la documentación técnica y el manual de instrucciones de la misma, bajo la supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Preparar las máquinas de secado-planchado (calandria) de ropa plana manteniendo el proceso en las condiciones previstas, según las características de los artículos textiles en tratamiento, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar en la máquina de secado-planchado (calandria) el funcionamiento del sistema de control y los dispositivos de la misma, bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar la calandria de secado-planchado de ropa plana requerida, según las características de los artículos en proceso de acuerdo de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ajustar los parámetros de temperatura, velocidad de calandrado y presión de planchado de la calandria prevista, cumpliendo instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Efectuar las actividades de calandrado de la ropa plana, cargando la pieza manualmente y en su caso, de forma automática, acoplado a la entrada un introductor y a la salida un plegador, evitando la manipulación de la misma, un siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar la calidad de la ropa lavada y planchada, etiquetando y separando las que no superan los límites previstos, presentando manchas, roturas y/o arrugas pasando a reprocesado o no conformidad, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Efectuar las operaciones de mantenimiento requerido de primer nivel en las máquinas de secado-planchado según la documentación técnica y el manual de instrucciones de la misma, y de acuerdo de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Preparar las máquinas de planchado de ropa conformada manteniendo el proceso en las condiciones previstas, según las características de los artículos textiles en tratamiento, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar en la máquina de planchado de ropa conformada (túnel de acabado, plancha, prensa, maniquí u otra), el funcionamiento del sistema de control y los dispositivos de la misma, bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar la máquina de planchado requerida, según las características de los artículos textiles en proceso y de acuerdo con las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Colocar la prenda conformada, según su estructura, medida y forma en el soporte previsto (mesa, maniquí, horma u otro), para su planchado manual o automático, siguiendo los procedimientos establecidos y, cumpliendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Regular los parámetros de temperatura, presión y tiempo de la máquina de planchado requerida, cumpliendo instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Detectar los defectos en las prendas o artículos que están en el proceso se señalan y se comunican al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Efectuar las operaciones de mantenimiento requerido de primer nivel en las máquinas de planchado, según la documentación técnica y el manual de instrucciones de la misma y de acuerdo de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Preparar las máquinas de plegado, empaquetado o embolsado, manteniendo el proceso en las condiciones previstas, según las características de los artículos textiles en tratamiento, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Aplicar programas en la máquina de plegado automático independiente, según el tamaño de las prendas, el tipo de plegado y la forma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4: Preparar las máquinas de plegado, empaquetado o embolsado, manteniendo el proceso en las condiciones previstas, según las características de los artículos textiles en tratamiento, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
de apilado requerida, siguiendo las instrucciones de la máquina y las instrucciones recibidas.				
APS4.2: Empaquetar de forma manual la ropa tratada y apilada (paquetes o bolsas), según el tipo de artículo procesado, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Seleccionar la máquina de embolsado requerida, según las características de los artículos textiles en proceso, cumpliendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Ajustar el sistema de control de la máquina de embolsado requerida para su puesta en marcha, según las características de los artículos textiles en proceso y cumpliendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Colgar las prendas tratadas en perchas, según el tipo de artículo, para su posterior embolsado, cumpliendo instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Embolsar de forma manual o mecánica las prendas colgadas en perchas, según el tipo de artículo y forma de almacenaje y/o expedición, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Efectuar las operaciones de mantenimiento requerido de primer nivel en las máquinas de plegado, empaquetado o embolsado según la documentación técnica y el manual de instrucciones de la misma y de acuerdo con las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>