



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y CALIDAD  
DE HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA**

**Código: TCP148\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC 0473\_3 Supervisar y controlar la producción de tejeduría  
de calada.”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC 0473\_3 Supervisar y controlar la producción de tejeduría de calada.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Comprobar la preparación y puesta a punto de las máquinas de tejidos de calada, determinando las especificaciones técnicas del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 1.1: Determinar los parámetros del proceso en función de la tecnología de las máquinas, los materiales y las especificaciones de producto y proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.2: Ajustar los parámetros del proceso en función de los productos obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.3: Adecuar el reglaje final de la maquinaria según los resultados de las pruebas de lanzamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.4: Verificar la preparación de las máquinas tejeduría de calada asegurando la viabilidad de la producción.				

<b>APP2:</b> <i>Controlar los procesos de producción de tejeduría de calada obteniendo la calidad y productividad establecidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 2.1: Controlar la producción supervisando el flujo de materiales, la cantidad de producción y plazos de entrega, los parámetros físicos de los tejidos de calada, la situación operativa y rendimiento de los medios de producción y de los operarios, las condiciones de funcionamiento de las máquinas, seguridad personal e instalaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.2: Coordinar las actividades de los departamentos de mantenimiento, almacén, calidad y seguridad siguiendo las normas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Controlar los procesos de producción de tejeduría de calada obteniendo la calidad y productividad establecidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 2.3: Garantizar las tareas, cargas de máquina y el mantenimiento correctivo de las máquinas corrigiéndolas si es necesario durante la supervisión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 2.4: Comunicar las contingencias críticas en calidad, cantidad y plazos al departamento de producción en tiempo y forma oportunos para su solución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Controlar el mantenimiento de máquinas y equipos garantizando la calidad establecida en los procesos de tejeduría de calada.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 3.1: Controlar la producción comprobando el seguimiento del plan de mantenimiento preventivo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.2: Comprobar la disponibilidad de los repuestos necesarios supervisando pedidos y suministros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.3: Supervisar los trabajos de mantenimiento de las máquinas y equipos de producción comprobando el cumplimiento de las normas de seguridad personal y de las instalaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Optimizar los recursos humanos mediante la organización y la coordinación del personal y la carga de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 4.1: Distribuir la carga de trabajo, el personal y las responsabilidades según los criterios de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.2: Mejorar la productividad fomentando la participación individual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.3: Transmitir las propuestas de mejora del proceso de producción de tejeduría de calada siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> <i>Aplicar el plan de seguridad y salud establecido utilizando los medios de seguridad asignados.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.1: Identificar tareas en materia de seguridad y salud adjudicándolas al personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.2: Asignar los equipos y medios de seguridad adecuados para cada actividad supervisando su correcto mantenimiento y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.3: Detectar los riesgos del trabajador en cada puesto de trabajo aplicando medidas preventivas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>