



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FÁBRICAS DE ALBAÑILERÍA

Código: EOC052_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

**UNIDAD DE COMPETENCIA
“UC0143_2: Construir fábricas vistas.”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0143_2 Construir fábricas vistas.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para construir fábricas vistas de ladrillo y bloque, instalándolos y manteniéndolos de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva con los que se construirán las fábricas vistas de ladrillo y bloque.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, máquinas, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de andamios de borriquetas y torres de trabajo de altura reducida para la construcción de fábricas vistas, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de los medios de protección colectiva propios de los tajos de fábricas vistas, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Aplicar operaciones de mantenimiento "de fin de jornada" a los equipos de trabajo y EPIs utilizados, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para construir fábricas vistas de ladrillo y bloque, instalándolos y manteniéndolos de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Almacenar los equipos de trabajo y EPIs utilizados a fin de jornada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Preparar los materiales para construir fábricas vistas, cortándolos, acopiándolos y desechándolos, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica de los materiales con los que se construirán las fábricas vistas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Escoger los materiales y productos a poner en obra para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación y la trabajabilidad de las pastas, morteros, adhesivos y hormigones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Humedecer los ladrillos y bloques de fábricas vistas con antelación a su puesta en obra, en función del tipo de ladrillo o bloque y de su grado de humedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Cortar materiales por medios manuales y con cortadoras mecánicas -ladrillos y bloques, armaduras, perfiles de cargaderos, precercos, y otros-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Evacuar los residuos de la construcción de las fábricas, depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Replantar los elementos de fábricas -tanto para revestir como las vistas-, y colocar las miras, precercos y otros elementos auxiliares para guiar su levantamiento, de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible, y siguiendo las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información específica para el replanteo de las fábricas -vistas y para revestir-, consultando la documentación de proyecto o los croquis de obra, y recabando instrucciones para completar o corregir la definición de los elementos a replantar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Replantar en planta fábricas para revestir y vistas, tanto rectas como curvas, de acuerdo a la documentación técnica de referencia y a las indicaciones del superior o responsable, marcando los huecos, juntas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Replantear los elementos de fábricas -tanto para revestir como las vistas-, y colocar las miras, precercos y otros elementos auxiliares para guiar su levantamiento, de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible, y siguiendo las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
estructurales y la anchura de la cámara de aire.				
APS3.3: Replantear en alzado referencias generales de fábricas para revestir y vistas, de acuerdo a la documentación técnica de referencia y a las indicaciones del superior o responsable, marcando sobre pilares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Colocar las miras, recibidas y aplomadas, y con la separación necesaria según sean paños rectos o curvos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Replantear en alzado los niveles de antepechos y dinteles de huecos en fábricas vistas y para revestir, de acuerdo a la documentación técnica de referencia y a las indicaciones del superior o responsable, marcando sobre las miras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Replantear en alzado los niveles de hiladas en fábricas vistas, utilizando medios manuales (niveles de burbuja y de agua) y elaborando galgas al efecto, para posteriormente disponer los cordeles entre las marcas de las miras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Replantear en alzado los niveles de impostas, molduras y cornisas, de acuerdo a la documentación técnica de referencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Colocar los cercos, precercos y otros elementos auxiliares para el replanteo, aplomados, nivelados y arriostrados -en función de las necesidades-, y con sus largueros marcados a nivel del solado definitivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Levantar con ladrillo paños de fábricas vistas y resolver los puntos singulares, de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible, y siguiendo las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información específica para levantar las fábricas vistas de ladrillo, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Levantar con ladrillo paños de fábricas vistas y resolver los puntos singulares, de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible, y siguiendo las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Identificar las referencias y marcas de replanteo de las fábricas vistas de ladrillo, realizadas por el superior o responsable, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Distribuir las piezas de la primera hilada en fábricas vistas de ladrillo, respetando el replanteo que se ha definido y consiguiendo la traba y el aparejo establecidos con el mínimo recorte de piezas, tomando como referencia la pieza de mayor tamaño entre las extraídas de distintas partidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Colocar los ladrillos de acuerdo al aparejo establecido, obteniendo el relleno de llagas y tendeles, así como la alineación, aplomado y nivelación de los elementos en construcción, alternando piezas de distintas partidas para homogeneizar el aspecto de los paños.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Colocar los cargaderos de los dinteles en fábricas vistas de ladrillo, a la altura replanteada y con la amplitud de entregas especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Realizar los encuentros entre paños de fábricas vistas de ladrillo, realizando la trabazón en el número de hiladas indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Realizar el encuentro con el forjado de los paños vistos de ladrillo, respetando las especificaciones en cuanto a holgura a mantener, tiempo de espera antes de relleno y procedimiento a seguir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Colocar llaves entre hojas exteriores e interiores, y entre lados separados por una junta de dilatación, con el tipo de llave indicado en cada punto y siguiendo la ubicación y disposición del elemento conector referidas en los planos de proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Intercalar las láminas para evitar el ascenso de la humedad por capilaridad en arranques de fachadas, a la altura establecida por encima del nivel del terreno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Colocar las láminas previstas para recoger la humedad de condensación en cámaras de aire, así como los tubos o huecos para su evacuación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Levantar con ladrillo paños de fábricas vistas y resolver los puntos singulares, de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible, y siguiendo las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.11: Colocar molduras y cornisas en paños de fábricas vistas, de acuerdo al replanteo realizado y alineando sus llagas con las del paño de la fachada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.12: Colocar vierteaguas y albardillas en las ubicaciones especificadas, con la inclinación y vuelo indicados, y alineando sus llagas con las del paño de la fachada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.13: Rejuntar las fábricas vistas de ladrillo y bloque, siguiendo las especificaciones de tipo de acabado de junta y de plazo transcurrido desde la colocación de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.14: Limpiar los restos de mortero de los paños, antes de que seque la mezcla, frotando o cepillando en seco y en dirección horizontal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Ejecutar con ladrillo elementos y remates singulares de fábricas vistas (paños curvos, pilares, arcos, dinteles abovedados, antepechos, impostas, albardillas, escaleras u otros), de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica de los elementos y remates singulares de fábricas vistas de ladrillo, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Identificar las referencias y marcas de replanteo de los elementos y remates singulares, realizadas por el superior o responsable, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Distribuir las piezas de la primera hilada en fábricas curvas de ladrillo visto, respetando el replanteo que se ha definido (ejes, huecos, juntas u otros) y consiguiendo la traba y el aparejo establecidos con el mínimo recorte de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Colocar los ladrillos de acuerdo al aparejo establecido para los distintos elementos –paños curvos, pilares u otros-, obteniendo el relleno de	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Ejecutar con ladrillo elementos y remates singulares de fábricas vistas (paños curvos, pilares, arcos, dinteles abovedados, antepechos, impostas, albardillas, escaleras u otros), de acuerdo a los planos y documentación técnica disponible.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
llagas y tendeles, así como la alineación, aplomado y nivelación de los elementos en construcción.				
APS5.5: Elaborar cimbras y sopandas para los remates singulares, respetando la forma definida en planos o croquis, y con la resistencia suficiente para el peso del elemento a recibir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Construir arcos de fábrica con ladrillos vistos, instalando la cimbra y colocando las piezas con cintrel, según el espaciado de juntas especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Construir dinteles adovelados con ladrillos vistos, instalando la sopanda al nivel replanteado y colocando las piezas según el espesor de juntas especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Construir impostas, antepechos y albardillas con ladrillos vistos, respetando la geometría definida en plano o croquis de obra, alineando cuando corresponda sus llagas con las de la fábrica de fachada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Construir escaleras con ladrillos vistos, respetando la geometría definida en plano o croquis de obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.10: Revestir los frentes de forjados y pilares en fachadas de ladrillo visto, aplicando los refuerzos y tratamientos de adherencia especificados y colocando las piezas especiales en continuidad con el aparejo de la fachada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.11: Rejuntar las fábricas vistas de ladrillo, siguiendo las especificaciones de tipo de acabado de junta y de plazo transcurrido desde la colocación de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.12: Limpiar los restos de mortero de los paños, antes de que seque la mezcla, frotando o cepillando en seco y en dirección horizontal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Levantar con bloque elementos de fábrica vista (muros, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Obtener información específica para levantar las fábricas vistas de bloque, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Identificar las referencias y marcas de replanteo de las fábricas vistas de bloque, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Distribuir las piezas de la primera hilada en fábricas vistas de bloque, respetando el replanteo que le han definido (ejes, huecos, juntas u otros) con el mínimo recorte de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Colocar los bloques obteniendo el relleno de llagas y tendeles, así como la alineación, aplomado y nivelación de los elementos en construcción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Colocar la armadura de refuerzo en paños de fábricas vistas de bloque, respetando el tipo, número, disposición y procedimiento indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Colocar las piezas especiales de los dinteles en fábricas vistas de bloque, a la altura replanteada y con la amplitud de entregas especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Colocar la armadura de refuerzo en los puntos singulares de fábricas vistas de bloque, respetando el tipo, número, disposición y procedimiento indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Colocar llaves entre hojas exteriores e interiores, y entre lados separados por una junta de dilatación, con el tipo de llave indicado en cada punto y siguiendo la ubicación y disposición del elemento conector referidas en los planos de proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Realizar los encuentros entre paños de fábricas vistas de bloque, respetando el procedimiento indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Realizar el encuentro con el forjado de los paños vistos de bloque, respetando las especificaciones en cuanto a holgura a mantener, tiempo de espera antes de relleno y procedimiento a seguir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Levantar con bloque elementos de fábrica vista (muros, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.11: Rejuntar las fábricas vistas de bloque, siguiendo las especificaciones de tipo de acabado de junta y de plazo transcurrido desde la colocación de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.12: Limpiar los restos de mortero de los paños, antes de que seque la mezcla, frotando o cepillando en seco y en dirección horizontal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>