



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO

Código: MAM057_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0157_1: Fabricar tapones y discos de corcho natural”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0157_1: Fabricar tapones y discos de corcho natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y puesta a punto de equipos en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, para mantenerlos operativos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1 Efectuar las operaciones básicas de mantenimiento con los equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, tales como: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros, de acuerdo con la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2 Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, efectuando simples montajes, manteniéndolas operativas, según indicaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3 Ajustar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, y otros, comprobando que no existe holgura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4 Limpiar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores y otros, comprobando que no quedan restos de suciedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y puesta a punto de equipos en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, para mantenerlos operativos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.5 Comprobar el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6 Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, según el orden establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7 Realizar la puesta a punto de las máquinas de rebanado y perforado, considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.8 Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas en el soporte establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>2: Efectuar el acopio, descarga y apilado de fardos o palets de corcho preparado (el cual ha sufrido una primera cocción), para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, identificando posibles materiales no conformes, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1 Acopiar los fardos o palets de corcho, preparado, utilizados en la fabricación de tapones y discos de corcho natural, conforme a las características del pedido, anotando los movimientos de entrada y salida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 Detectar las posibles partidas deterioradas de los materiales recibidos, que no reúnen los requerimientos de: calidad y cantidad, establecidos, rechazándolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>2: Efectuar el acopio, descarga y apilado de fardos o palets de corcho preparado (el cual ha sufrido una primera cocción), para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, identificando posibles materiales no conformes, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.3 Descargar los fardos o palets de corcho preparado, utilizados en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, con los equipos establecidos para tal fin, apilándolos en los lugares asignados en el almacén, controlando no dañar el material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4 Marcar los materiales descargados con etiquetas para su identificación y control inmediato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5 Almacenar los materiales descargados, apilándolos en contenedores o áreas dispuestas al efecto y localizables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6 Comprobar las condiciones de temperatura, humedad, iluminación y tiempo del almacén, comunicando al responsable inmediato, alguna posible desviación existente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7 Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de recepción en el soporte establecido, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>3: Efectuar operaciones de segunda cocción de fardos o palets de corcho preparados para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, cumpliendo la normativa aplicable seguridad y riesgos laborales, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1 Sumergir los fardos o palets de corcho en la caldera de cocción, en segunda cocción, utilizando los medios, equipos y mecanismos requeridos, impidiendo la flotación del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 Cocer el corcho en la caldera de cocido, controlando parámetros (temperatura, condiciones de agua y tiempo de cocción, entre otros), ajustándolos según instrucciones, comprobando los valores de parámetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>3: Efectuar operaciones de segunda cocción de fardos o palets de corcho preparados para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, cumpliendo la normativa aplicable seguridad y riesgos laborales, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.3 Llevar a cabo la sustitución del agua de cocción de los fardos de corcho y la limpieza de las calderas periódicamente en funcionamiento continuo y después de cada parada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4 Registrar los cambios de agua de la caldera y su consumo, según el soporte establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5 Colocar los fardos de corcho cocido en el lugar de reposo con los equipos, requeridos, controlando que sea un lugar cubierto, limpio y aireado, ajustando los parámetros (temperatura y humedad), según lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>4: Efectuar operaciones de mecanizado y perforación de planchas de corcho de segunda cocción para fabricar tapones de corcho natural, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1 Cortar las planchas de corcho en secciones transversales, obteniendo rebanadas de una anchura determinada por la longitud del tapón a obtener, ajustando los parámetros de la máquina (rebanadora) a las condiciones establecidas, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2 Perforar las rebanadas de corcho, mediante corte con gubia, obteniendo tapones en la dirección de la anchura de la rebanada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3 Seleccionar los tapones de corcho natural obtenidos, rechazando los que tienen leña u otros defectos, reutilizando los desperdicios generados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4 Obtener los tapones semielaborados de corcho natural, mediante operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido de costado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5 Secar los tapones de corcho natural obtenidos, por tratamiento térmico, reduciendo el nivel de humedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>4: Efectuar operaciones de mecanizado y perforación de planchas de corcho de segunda cocción para fabricar tapones de corcho natural, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.5 Almacenar los tapones de corcho natural escogidos según instrucciones y en las condiciones ambientales y de limpieza requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>5: Efectuar operaciones de mecanizado de planchas y laminado, para obtener discos de corcho natural (o arandela), cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1 Cortar las planchas de corcho preparado, en secciones transversales, obteniendo rebanadas, ajustando los parámetros de la máquina en las condiciones requeridas y las instrucciones de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2 Laminar las rebanadas de corcho preparado con cuchillas, hasta el espesor establecido, eliminando la raspa y la barriga, obteniendo láminas de corcho.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3 Picar las láminas de corcho obtenidas, mediante la operación de picado con gubia, obteniendo discos de corcho natural.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4 Obtener los discos de corcho natural semielaborados, mediante operaciones mecánicas de alisado de las caras, mediante pulido de los discos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5 Secar los discos de corcho natural obtenidos, mediante tratamiento térmico, reduciendo el nivel de humedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5 Almacenar los discos de corcho natural escogidos según instrucciones y en las condiciones ambientales y de limpieza requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>6: Efectuar operaciones de mecanizado y encolado para fabricar tapones multipiezas, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
6.1 Cortar las planchas de corcho preparado, en secciones transversales en rebanadas, de una anchura determinada por la longitud del tapón que se desea obtener de ellas, ajustando los parámetros de la máquina en las condiciones requeridas y las instrucciones de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2 Laminar las rebanadas de corcho preparado con cuchillas, hasta el espesor deseado, eliminando la raspa y la barriga, ajustándose a lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.3 Aplicar las colas en las piezas con la cantidad requerida por unidad de superficie, comprobando el tiempo transcurrido desde su preparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4 Prensar las piezas encoladas, controlando los parámetros de presión y tiempo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.5 Picar las láminas de corcho con gubia, para obtener tapones en la dirección de la anchura de las rebanadas pegadas, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.6 Seleccionar los tapones deformes, rotos, leñosos y los trozos, separándose de los tapones obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.7 Obtener los tapones multipieza semielaborados de corcho natural, mediante operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido de costado, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8 Secar los tapones obtenidos, reduciendo el nivel de humedad por tratamiento térmico, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8 Almacenar los tapones multipieza escogidos según instrucciones y en las condiciones ambientales y de limpieza requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>