



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO

Código: MAM057_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0159_1: Terminar los tapones de corcho”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0159_1: Terminar los tapones de corcho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a:	Firma:
NIF:	
Nombre y apellidos del asesor/a:	Firma:
NIF:	



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Efectuar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento de primer nivel y puesta a punto de equipos en la terminación de tapones de corcho, para su operatividad, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1 Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, en la terminación de tapones de corcho de acuerdo con la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2 Comprobar las máquinas o equipos, utilizados en la terminación de tapones de corcho en cada final de turno, jornada o en el cambio de lotes, verificando que quedan en estado de uso, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3 Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4 Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la terminación de tapones de corcho, en el soporte establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>1: Efectuar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento de primer nivel y puesta a punto de equipos en la terminación de tapones de corcho, para su operatividad, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.5 Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de terminación de tapones de corcho, manteniéndolos en condiciones de uso, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6 Ajustar los elementos simples e intercambiables de la máquina y equipos de terminación de tapones de corcho: resistencias eléctricas, rosetas porta-tapones, diábolos abrasivos, ejes, bandas de lija, piedras abrasivas, bombos cilíndricos de colmatar y de lavar, células fotoeléctricas, inyectores de gas y otros entre otros, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7 Limpiar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de terminación de tapones de corcho con los productos indicados, comprobando que no quedan restos de suciedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>2: Efectuar las operaciones de semiacabado de tapones de corcho, para obtener productos finales con la calidad establecida, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1 Preparar la disolución de limpieza del tapón en la dosis requerida para limpiarlo superficialmente y mejorar su aspecto, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 Lavar los tapones con la disolución preparada, mediante el equipo de lavado, dosificando la entrada de agua, controlando los componentes y tiempo del proceso para garantizar la limpieza, la eliminación del polvo y la desinfección de los tapones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3 Secar los tapones lavados con los equipos de secado, programando la temperatura y humedad relativa consiguiendo tapones con el contenido de humedad especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4 Preparar la mezcla constituida por polvo procedente de la rectificación de tapones y arandelas de corcho natural, y pegamento de uso alimentario, en las proporciones requeridas para la obtención de tapones colmatados, cumpliendo las condiciones medioambientales aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>2: Efectuar las operaciones de semiacabado de tapones de corcho, para obtener productos finales con la calidad establecida, cumpliendo la normativa aplicable, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.5 Obtener los tapones colmatados, regulando los parámetros (tiempo, temperatura, entre otros), en los aparatos de medida del bombo de colmatar, de forma que las lenticelas de los tapones naturales se llenen con la preparación, para la obturación de poros de los tapones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6 Revestir los tapones colmatados, depositando una capa, pigmentada o no, en la superficie de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7 Clasificar los tapones según su aspecto visual, porosidad, color, entre otros, mediante sistemas, manual y/o automático, según especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8 Obtener los tapones cabezudos, encolando las cabezas a los cuerpos de los tapones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>3: Efectuar tratamiento de superficie de los tapones, para su marcado, conteo y tratamiento de superficie y comercialización, cumpliendo la normativa aplicable en el conteo, embalaje y protección de los tapones para su transporte, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1 Preparar las tintas para el marcado, cumpliendo la normativa aplicable de productos en contacto con alimentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 Imprimir el texto, logotipo y/o imagen en la superficie de los tapones con tinta a fuego o con fuego directamente (en el caso de tapones para cava o champagne), ajustando el tampón de la máquina de marcar, según las especificaciones del cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3 Recubrir la superficie del tapón con una capa de parafina o de silicona para lubricar el tapón y facilitar su introducción en el gollete de la botella.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4 Introducir los tapones en la máquina de contar previamente programada para su recuento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>3: Efectuar tratamiento de superficie de los tapones, para su marcado, conteo y tratamiento de superficie y comercialización, cumpliendo la normativa aplicable en el conteo, embalaje y protección de los tapones para su transporte, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.5 Envasar los tapones contados en bolsas de polietileno, controlando la atmósfera e inyectando un protector en la dosis especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6 Introducir posteriormente los tapones envasados en cajas de cartón para asegurar las condiciones en su desplazamiento y/o expedición	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>