



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE OBJETOS DE CORCHO

Código: MAM0212_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0675_1: Preparar el corcho”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0675_1: Preparar el corcho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel para evitar interrupciones en el proceso productivo de preparación del corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1 Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de preparación del corcho, efectuando simples montajes, manteniéndolas operativas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2 Ajustar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de preparación del corcho: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, y otros, comprobando que no existe holgura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3 Limpiar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de preparación del corcho: motores eléctricos, poleas, polipastos, ruedas, cojinete, rodamientos, cables de apriete y otros, comprobando que no quedan restos de suciedad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4 Comprobar el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en la preparación del corcho: caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel para evitar interrupciones en el proceso productivo de preparación del corcho, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.5 Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, según lo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6 Realizar la puesta a punto de las máquinas de preparación del corcho considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7 Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho en el soporte establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>2: Efectuar la recepción y almacenamiento de corcho crudo, controlando parámetros físicos (humedad, densidad, entre otros), para su preparación, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1 Descargar las piezas de corcho crudo recibido con los equipos de descarga, distribuyéndolos en los lugares asignados en el patio, siguiendo instrucciones, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 Detectar las posibles partes deterioradas de los materiales recibidos de corcho crudo mediante las comprobaciones requeridas, rechazándolos y clasificándolos como 'no conformes'.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3 Llevar a cabo el cubicado, pesado y medición de las partidas de corcho, utilizando los equipos e instrumentos requeridos, anotando los valores en el registro de control.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4 Calcular la humedad de las piezas de corcho, anotando los valores en los registros de control y seguimiento de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>2: Efectuar la recepción y almacenamiento de corcho crudo, controlando parámetros físicos (humedad, densidad, entre otros), para su preparación, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.5 Apilar y almacenar las piezas de corcho, facilitando la circulación del aire y evitando las acumulaciones de agua e impidiendo su desmorone en el desmontaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6 Anotar los registros de control, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado, las comprobaciones efectuadas y los movimientos de entrada y salida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>3: Controlar las operaciones de primera cocción de las planchas de corcho crudo para estabilización de las mismas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1 Sumergir las planchas de corcho en el agua para la cocción con los medios y equipos especificados, impidiendo la flotación, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 Llevar a cabo la operación de cocido controlando los parámetros de temperatura, las condiciones del agua y el tiempo, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3 Renovar el agua de cocción coincidiendo con la limpieza de la caldera, en funcionamiento continuo y después de una parada, registrándose los consumos para su posterior análisis.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.4 Trasladar las planchas de corcho cocido al almacén de estabilización, utilizando los medios de transporte requeridos, controlando en la misma: temperatura y humedad, conforme a las condiciones establecidas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5 Registrar los cambios de agua de la caldera y su consumo, según el soporte establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>4: Recortar las planchas de corcho para su selección y enfardado, eliminando defectos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1 Recortar las planchas de corcho, eliminando los bordes irregulares, partes dañadas o en malas condiciones, dejando al descubierto cortes lisos que permitan apreciar su calidad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2 Medir el espesor o calibre de las planchas de corcho utilizando los instrumentos requeridos para su posterior, clasificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3 Clasificar las planchas de corcho seleccionando las planchas, según su espesor o calibre y aspecto visual, citando y registrando las aplicaciones industriales para cada tipo de corcho.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4 Agrupar y enfardar las planchas de corcho, atendiendo a sus diferentes calibres, calidades y su posterior aplicación industrial, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5 Almacenar los fardos en lugar cubierto, limpio y aireado, siguiendo criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6 Realizar las operaciones de recorte, la clasificación y enfardado, con los equipos y medios requeridos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7 Cumplimentar los registros de control y seguimiento de la producción, siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>