



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE OBJETOS DE CORCHO

Código: MAM212_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0676_1: Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro
de corcho y sus manufacturas”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0676_1: Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Las actividades profesionales aparecen ordenadas en bloques desde el número 1 en adelante. Cada uno de los bloques agrupa una serie de actividades más simples (subactividades) numeradas con 1.1., 1.2.... en adelante.

Lea atentamente la actividad profesional con que comienza cada bloque y a continuación las subactividades que agrupa. Marque con una cruz, en los cuadrados disponibles, el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de cada una de ellas. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y preparación de equipos, para mantenerlos operativos y evitar interrupciones en el proceso productivo de fabricación de granulados y aglomerado de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medio ambiente, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.1 Preparar las herramientas, materiales y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de granulados y aglomerado puro de corcho, efectuando herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo simples montajes, manteniéndolas operativas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.2 Ajustar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipos de fabricación de granulados y aglomerado de corcho: cuchillas, martillos, resistencias, ejes, tubos de aspiración y otros, comprobando que no existe holgura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.3 Limpiar los elementos simples e intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de granulados y aglomerado de corcho: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores, tamices, mallas metálicas y otros, comprobando que no quedan restos de suciedad, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.4 Comprobar el funcionamiento de las máquinas o equipo, utilizadas en fabricación de granulados y aglomerado de corcho, caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, detectando posibles anomalías, informando al superior responsable, ante posibles anomalías en cada turno, jornada o en el cambio de lotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>1: Efectuar operaciones básicas de mantenimiento de primer nivel y preparación de equipos, para mantenerlos operativos y evitar interrupciones en el proceso productivo de fabricación de granulados y aglomerado de corcho, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
1.5 Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en la limpieza y mantenimiento como trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, según lo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.6 Realizar la puesta a punto de las máquinas de fabricación de granulados y aglomerado de corcho, considerando la selección de las herramientas, su afilado y fijando parámetros en función del producto a obtener, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.7 Efectuar los registros y anotaciones de las operaciones de mantenimiento en equipos utilizados en la preparación del corcho en el soporte establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>2: Efectuar el acopio del corcho en el patio de apilado para su almacenamiento y posterior utilización en la fabricación de granulados y aglomerado de corcho, comprobando características del mismo y registrando los movimientos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.1 Descargar el corcho utilizado en la fabricación de granulados y aglomerado de corcho en el patio de apilado con los equipos establecidos, cumpliendo la normativa aplicable de seguridad, salud laboral y medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 Aceptar el corcho, si es conforme en cantidad y calidad (procedencia, aspecto, humedad) y coincide con las características del pedido y rechazándose aquellas partidas que posean un alto contenido de leña.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3 Anotar los asientos en los registros de control de entrada y salida, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4 Realizar el cubicado y pesado de las piezas de corcho, utilizando los equipos requeridos, anotando los resultados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>2: Efectuar el acopio del corcho en el patio de apilado para su almacenamiento y posterior utilización en la fabricación de granulados y aglomerado de corcho, comprobando características del mismo y registrando los movimientos, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
2.5 Apilar las piezas y residuos de corcho en grupos, mediante los equipos requeridos, identificando distintos tipos de corcho.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6 Realizar la ubicación y orientación de las pilas y de los montones de corcho (si se almacena a granel), en el patio de apilado, perpendicularmente al viento dominante, evitando acumulaciones de agua en la parte inferior e impidiendo el desmoroneo de la pila durante el desmontaje, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7 Organizar la colocación de las distintas partidas, cumplimentando los registros de control y seguimiento de la producción y manteniendo el almacén en las condiciones requeridas de limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8 Comprobar la humedad del corcho periódicamente en el periodo de almacenamiento, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>3: Obtener granulados de corcho para la fabricación de productos o bloques de corcho aglomerado, mediante triturado y refinado, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.1 Eliminar las partículas metálicas y objetos extraños en los trozos de corcho, utilizando sistemas basados en la diferencia de peso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2 Comprobar la humedad contenida en los trozos de corcho y residuos, antes del procesado, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3 Triturar las planchas y piezas de corcho natural para obtener granulados, utilizando molinos (de estrellas de martillos, entre otros), separando los granos menores que presentan una elevada cantidad de impurezas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>3: Obtener granulados de corcho para la fabricación de productos o bloques de corcho aglomerado, mediante triturado y refinado, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
3.4 Refinar las partículas de corcho triturado para obtener granulados con las dimensiones y formas especificadas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5 Transportar y clasificar los granulados de corcho según utilización posterior, dimensiones y densidad, con los equipos requeridos, verificando que la densidad aparente del granulado se mantiene dentro de los límites establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.6 Realizar el secado de los granulados de corcho programando y controlando la temperatura y humedad relativa del aire según las condiciones especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7 Envasar, etiquetar y apilar el granulado para su distribución organizada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>4: Obtener bloques de aglomerado de corcho, mediante cocido y enfriamiento para fabricar planchas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.1 Pesar el granulado de corcho utilizando los medios requeridos (básculas, entre otros), anotando los resultados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2 Cocer el granulado de corcho natural programando parámetros (temperatura, presión y tiempo), en el horno autoclave.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3 Extraer el granulado de corcho cocido, convertido en bloque, utilizando los medios y equipos requeridos, transportándose para su enfriamiento a un recinto o espacio establecido, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4 Enfriar los bloques de aglomerado al aire o en cámaras metálicas herméticas, de enfriado, controlando el tiempo y evitando tensiones y deformaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>4: Obtener bloques de aglomerado de corcho, mediante cocido y enfriamiento para fabricar planchas, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
4.5 Cumplimentar los registros de control y seguimiento de la producción en el soporte establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<i>5: Fabricar planchas de aglomerado de corcho para su posterior almacenamiento o distribución, siguiendo instrucciones, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
5.1 Cortar los bloques de aglomerado colocándolos según el corte y el despiece, utilizando los medios requeridos (sierras, laminadoras, entre otros), ajustando los parámetros correspondientes, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2 Preparar las planchas obtenidas para su expedición en bloques 'retractilados', etiquetados y apilados en el almacén.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3 Aspirar el polvo de corcho producido en el corte de los bloques de aglomerado para su almacenamiento y posterior aprovechamiento, cumpliendo la normativa aplicable de riesgos laborales, seguridad y medio ambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4 Cumplimentar los registros de control y seguimiento de la producción siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>