



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y LA CALIDAD EN TENERÍAS

Código: TCP284_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0907_3: Supervisar y controlar los procesos de acabados de pieles”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0907_3: Supervisar y controlar los procesos de acabados de pieles”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Controlar la preparación de disoluciones, productos químicos y de las pieles, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar las formulaciones de productos químicos requeridos en las operaciones de acabado de las pieles cumpliendo las especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar que los equipos requeridos en la pesada y medida de los productos químicos y preparación de las disoluciones están calibrados y en buenas condiciones de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que las disoluciones de productos químicos preparadas con antelación, cumplen con las concentraciones requeridas según los protocolos de transformación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Controlar la preparación de las pieles con antelación a su tratamiento, efectuando su seguimiento de uso e identificándolos para su entrada en el proceso en el momento previsto en la programación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Detectar las posibles desviaciones de no conformidad en las disoluciones preparadas, resolviendo las desviaciones aplicando las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Controlar la preparación de las máquinas y equipos requeridos en las operaciones de acabado de pieles, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Controlar la preparación de las máquinas y equipos de acabados, (sistemas de felpas, pigmentadoras, de pintar, de rodillos, de imprimir o grabar, de cortina, entre otras) requeridos en el tiempo establecido por la empresa, para asegurar la viabilidad de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Controlar la programación de las máquinas requeridas en los procesos previstos de producción, comprobando la secuencia de operaciones y los valores de los parámetros de las mismas, según la ficha técnica y requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar las operaciones de prueba de las máquinas, utilizando materiales reales o simulaciones, detectando posibles desviaciones y puntos conflictivos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Controlar el ajuste de parámetros de las máquinas y equipos, para que estén dentro del margen establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar que las tolerancias de los parámetros de las máquinas son las requeridas por el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Controlar la ejecución de las operaciones del plan de mantenimiento de las máquinas y equipos, evitando interferencia o minimizando las mismas en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Controlar las operaciones de acabados de pieles, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Controlar las operaciones de acabado de pieles, haciendo un seguimiento del flujo de materiales y verificando los parámetros de las pieles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Controlar las operaciones de producción y en caso de desviaciones aplicar correcciones, garantizando la obtención de las pieles con la calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Controlar las operaciones de acabados de pieles, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Controlar las características y calidad de las partidas de pieles obtenidas en las operaciones de acabados (igualación de color, cobertura de defectos, brillo obtenido, tacto superficial, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Coordinar las actividades del personal implicado en los procesos con los departamentos implicados (mantenimiento, almacén, calidad u otras fases internas y externas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Controlar el proceso de producción, minimizando tiempos muertos y evitando interferencias entre el personal de otros departamentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Ajustar la programación, en caso de producirse desviaciones en la producción, tomando las medidas requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Controlar el proceso, reasignando tareas, cargas de máquinas, programando las operaciones de mantenimiento de las máquinas y resolviendo posibles contingencias a su nivel de responsabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comunicar, al responsable de producción, las contingencias críticas detectadas que inciden en la calidad, cantidad, plazos y sostenibilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Controlar la aplicación del plan de mantenimiento de máquinas y equipos, garantizando el desarrollo de las operaciones de acabado de pieles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar el cumplimiento del plan de mantenimiento preventivo establecido y que éste se efectúa interfiriendo lo menos posible en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Controlar que las operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo interfieren lo menos posible en la producción, asegurando la disponibilidad de las máquinas en tiempo y forma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar la disponibilidad de los repuestos requeridos por el plan de mantenimiento, contrastando los pedidos, suministros y existencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Controlar la aplicación del plan de mantenimiento de máquinas y equipos, garantizando el desarrollo de las operaciones de acabado de pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Cumplimentar la documentación asociada al plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Formar técnicamente al grupo de trabajadores implicados en los procesos productivos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Impartir formación a los trabajadores, instruyendo a los mismos cuando se implanten nuevos métodos, cambio de puestos de trabajo, o nuevos ingresos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Detectar las necesidades formativas de los trabajadores, formulando un plan de formación en función de éstas, plazos disponibles y necesidades de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Elaborar el plan de formación de los trabajadores aplicables en producción, considerando su finalidad, temporalización y necesidades del personal al que va dirigido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Transmitir información a los trabajadores a su cargo sobre aspectos de producción, para lograr una mejora en la ejecución de las operaciones asignadas y el aprovechamiento de los recursos materiales disponibles en la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Gestionar el personal del proceso productivo de acabado de pieles, a su cargo, haciendo cumplir el plan de seguridad de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Distribuir las tareas entre los trabajadores a su cargo, obteniendo los productos en los plazos previstos, con calidad requerida y al menor coste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Coordinar la comunicación entre las secciones implicadas, utilizando los cauces y tiempos establecidos, anticipándose a posibles incidencias del personal y de los trabajos de producción en curso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Establecer cauces para que el personal pueda hacer aportaciones de mejora.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Gestionar el personal del proceso productivo de acabado de pieles, a su cargo, haciendo cumplir el plan de seguridad de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.4: Valorar las aportaciones del personal de las secciones implicadas, para mejorar los trabajos de producción, control y mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Controlar el cumplimiento de las instrucciones de trabajo, haciendo las correcciones oportunas para la mejora de calidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Detectar posibles conflictos interpersonales originando en el ámbito de trabajo, tomando medidas y resolviéndolos con prontitud.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Resolver problemas técnicos o personales a partir de las informaciones recabadas tomando decisiones a su nivel en su caso con el inmediato superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Coordinar el personal de los departamentos implicados en el proceso de producción para evitar incidencias que puedan afectar a los objetivos de producción de acabados de pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Valorar las aportaciones recibidas durante la coordinación entre los departamentos implicados, para mejorar el proceso de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Detectar potenciales necesidades de mercado, aportando soluciones coordinadas con el departamento de I+D+I, haciendo pruebas de ajuste y verificación del producto o proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Comunicar a otros departamentos implicados, aquellas posibles incidencias que les puedan afectar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Coordinar las actuaciones entre departamentos, aportando soluciones de mejora de procesos, control y mantenimiento establecidos en los planes de producción de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Incorporar las aportaciones aceptadas en las acciones de mejora del proceso, facilitando las operaciones con la calidad prevista y reduciendo costes según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: <i>Coordinar el personal de los departamentos implicados en el proceso de producción para evitar incidencias que puedan afectar a los objetivos de producción de acabados de pieles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.6: Valorar las propuestas de mejora aportadas por los trabajadores, transmitiendo las mismas a los departamentos implicados facilitando la incorporación en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Adoptar las medidas de coordinación de las operaciones de control de calidad, mantenimiento, fases productivas y plazos, para cumplir objetivos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.8: Controlar que los trabajadores adoptan las medidas de coordinación consideradas y en su caso, implantar las mismas en el momento oportuno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: <i>Controlar el cumplimiento de las medidas de prevención de riesgos laborales y medio ambientales en el proceso de acabado de pieles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Impartir la formación a los trabajadores según el plan de seguridad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Comprobar la adecuación, estado y uso de los equipos de protección individual y medios de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Establecer las medidas de prevención en los puestos de trabajo donde se han detectado riesgos, evitando accidentes laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Controlar las zonas de trabajo, manteniendo estas en condiciones de limpieza y orden cumpliendo los procedimientos establecido por la empresa las medidas de seguridad y salud de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Controlar el cumplimiento del plan de seguridad de la empresa la conservación del medioambiente de la zona.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.6: Señalizar las medidas de seguridad, aplicables en equipos y máquinas, por medio de carteles adecuados a los puestos de trabajo, según el plan de seguridad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>