



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PATRONAJE DE CALZADO Y  
MARROQUINERÍA**

**Código: TCP287\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0918\_3: Efectuar la industrialización de patrones de  
calzado y marroquinería”**

**LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES**

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0918\_3: Efectuar la industrialización de patrones de calzado y marroquinería”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Determinar las modificaciones del patrón ajustándose al diseño, a fin de hacerlo industrialmente viable.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Señalar las modificaciones requeridas en el patrón, aportando mejoras, consiguiendo la optimización de recursos y la viabilidad productiva del artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Aportar posibles cambios o modificaciones al patrón favoreciendo su desarrollo sin influir en la calidad y el diseño del artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Registrar las especificaciones técnicas del procedimiento, en la ficha técnica prevista y en los archivos disponibles de la empresa facilitando su disponibilidad y uso, de forma manual o informática.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2: Determinar las especificaciones técnicas de la industrialización del patrón, facilitando el proceso industrial, contribuyendo a la elaboración de la ficha técnica.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar en la ficha técnica que contiene las especificaciones del artículo, materiales, componentes que faciliten el proceso de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar el sistema de numeración (continental, inglés, americano, mondopoint, entre otros) requerido por el tallaje del calzado de acuerdo al mercado objetivo al que va dirigido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar el rango y los incrementos requeridos en el conjunto o serie de tallas especificadas, a partir del sistema de numeración previsto en el escalado del modelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Determinar las especificaciones técnicas de la industrialización del patrón, facilitando el proceso industrial, contribuyendo a la elaboración de la ficha técnica.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Comprobar que las piezas componentes del patrón del modelo, contiene las referencias internas y externas (costuras, pliegues, fuelles, orientación entre otras) especificadas en la ficha técnica, facilitando la secuenciación del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Efectuar la recopilación de las piezas componentes del par o del modelo, según el material requerido, facilitando la marcada y el proceso de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Registrar la marcada y el orden secuencial del procedimiento de corte en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Obtener las piezas de todas las tallas del calzado, efectuando el escalado del patrón industrializado, utilizando medios manuales o informáticos.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ejecutar el escalado a partir del sistema de numeración previsto en ficha técnica, utilizando medios manuales e informáticos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Efectuar la gradación de los patrones utilizando herramientas informáticas con programas específicos de escalado, facilitando el desplazamiento de los puntos de escala requeridos en el ajuste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Establecer el incremento o decrecimiento que se aplica a cada pieza o patrón, manteniendo las proporciones, línea y estética del modelo original.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar las características de los patrones obtenidos, revisando los puntos de referencia, curvas, proporciones, así como la concordancia entre las diferentes secciones y su ensamblaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comprobar en las piezas escaladas las líneas de ensamblado, emplazamiento de señales de montaje, pliegues, pinzas, bolsillos, entre otros, a partir del sentido de la gradación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Crear colecciones de modelo, agrupando los patrones por tallas y material definido (material exterior, rellenos y forro, entre otros), por medios manuales o informáticos, facilitando su manejo según requerimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Obtener las piezas de todas las tallas del calzado, efectuando el escalado del patrón industrializado, utilizando medios manuales o informáticos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.7: Archivar las colecciones de patrones escalados y la documentación técnica generada referente a los mismos, en soporte físico o digital, facilitando su disponibilidad y la trazabilidad de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Efectuar el estudio de la marcada o plan de corte, optimizando el consumo de materiales, utilizando medios o informáticos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar el estudio de la distribución de patrones sobre el material logrando el consumo óptimo del mismo y facilitando el proceso de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Determinar el estudio de la marcada de forma manual o digital, teniendo en cuenta las características del modelo, materiales (dimensión y el preste de la piel, hilo, estructura, ancho de tejido y dibujo, entre otros) y tamaños, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Posicionar las piezas según las especificaciones técnicas determinadas en el patrón (sentido del hilo, sentido de la piel, estructura, ancho de tejido o pietaje y dibujo entre otros), optimizando el rendimiento del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Determinar las tolerancias admisibles en la colocación de los patrones sobre el material, teniendo en cuenta el sistema de corte previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar la marcada automática ajustándola si fuese necesario, mejorando el aprovechamiento del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Archivar la información obtenida de la marcada, en soporte físico o digital, facilitando su consulta, utilización en la sección de corte y la trazabilidad de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> <i>Crear archivos de patrones por modelos de calzado, marroquinería y guarnicionería agrupados según ficha técnica de producción, facilitando la marcada y el proceso de corte.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Agrupar los patrones de los modelos de calzado, marroquinería y guarnicionería según el material definido en cada pieza (material exterior, entretela, rellenos y forro, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Establecer los archivos de patrones industrializados a partir de la agrupación de los modelos y materiales a utilizar, facilitando su manejo según requerimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Establecer los archivos de patrones industrializados de calzado, a partir de la agrupación según materiales y series de tallas escaladas (continental, americano y otros), facilitando su manejo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Cumplimentar la documentación técnica generada del proceso de creación de modelos, facilitando el estudio de marcas y procedimiento de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Archivar los patrones de modelos en soporte físico o digital, facilitando su disponibilidad y la trazabilidad de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>