



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: DESARROLLO DE PROYECTOS DE
INSTALACIONES CALORÍFICAS**

Código: IMA370_3

NIVEL 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1163_3: Planificar y especificar el montaje, pruebas y
protocolos de instalaciones caloríficas”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1163_3: Planificar y especificar el montaje, pruebas y protocolos de instalaciones caloríficas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Definir los procesos de montaje para instalaciones caloríficas, a partir de la documentación técnica del proyecto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Definir las especificaciones técnicas y procedimientos a emplear en el montaje de la instalación calorífica cumpliendo con los requerimiento del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Secuenciar las fases del montaje evitando la superposición de labores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Decretar los equipos, utillaje y herramientas necesarios en el montaje de la instalación calorífica acordes a las necesidades de la misma y los requerimiento del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Concretar las operaciones de ensamblado y unión y su secuenciación definiendo el tiempo a emplear y las normas de prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Determinar la cualificación técnica de los operarios definiendo su formación en prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Definir el plan de calidad y seguridad optimizando el coste y desarrollo del montaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Establecer los procedimientos para el seguimiento y control de los planes de montaje de instalaciones caloríficas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Definir el plan de montaje de las instalaciones caloríficas adecuándolo a las condiciones técnicas del proyecto, las cargas de trabajo, el plan general de obra y las características del aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Definir las etapas del plan de montaje de la instalación calorífica, listas de actividades y tiempos, y sus unidades de obra, los recursos humanos y materiales necesarios para su ejecución, respondiendo en plazo y coste a las especificaciones del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Establecer los caminos críticos para la consecución de los plazos y costes establecidos, cumpliendo con los requisitos de practicabilidad requeridos por la planificación general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Prever los requisitos de mano de obra, materiales y medios, requeridos durante el proceso de planificación del montaje actualizando y adaptando los diagramas de planificación (PERT, GANTT).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Determinar los momentos y procedimientos para el seguimiento y detección anticipada de posibles interferencias y demoras en la ejecución del proyecto mediante las especificaciones de control del plan de montaje y aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Secuenciar la ejecución de los diferentes planes de montaje de la instalación de producción calorífica garantizando la seguridad para los operarios y máquinas, y cumplimiento con las pautas medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Ejecutar el plan de aprovisionamiento estableciendo las condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Plasmar el plan de aprovisionamiento a partir de la documentación técnica del proyecto, relacionando el plan de montaje con las posibilidades de aprovisionamiento y almacenaje, y garantizando el suministro en el momento adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Ejecutar el plan de aprovisionamiento estableciendo las condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Definir los medios para el transporte de los equipos, componentes, útiles y materiales, siendo los adecuados para no producir deterioros en estos y cumplir con las normas de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Establecer las condiciones de almacenamiento teniendo en cuenta su seguridad y la naturaleza de los equipos, componentes, útiles y materiales para asegurar su buen estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Garantizar la disponibilidad y calidad del aprovisionamiento mediante un plan de aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar el seguimiento de la orden de compra atendiendo a la fecha en la que debe estar el material en la obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Elaborar costes de montaje de instalaciones caloríficas determinando las unidades de obra que la componen y cantidades requeridas de cada una de ellas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Descomponer las unidades de obra establecidas para obtener su costo determinando los elementos que la componen, las cantidades requeridas de cada una de ellas, operaciones a realizar, condiciones de montaje, mano de obra que interviene y tiempo necesario para la ejecución y las condiciones de calidad requeridas, aplicando procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Ajustar el contenido de todas las unidades de obra teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del proyecto y a las del pliego de condiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Documentar claramente la medición obtenida ubicándola en el documento correspondiente, con la precisión requerida y en la unidad de medida precisa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Elaborar especificaciones técnicas de montaje y protocolos de pruebas de instalaciones caloríficas, a partir de las condiciones generales del proyecto y de la legislación aplicable.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Definir las especificaciones técnicas para el suministro de materiales, productos y equipos, concretando sus características, normas, reglamentos y/o homologaciones de construcción, calidad y condiciones de seguridad y gestión medio-ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Elaborar las especificaciones que fijen las condiciones de manipulación de materiales y equipos y las de su almacenamiento en obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Determinar las pruebas y ensayos de recepción requeridos para asegurar el nivel de calidad establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Especificar las inspecciones y pruebas que hay que realizar para el control de montaje de las unidades de obra, definiendo los diferentes controles, la norma de aplicación y los criterios de evaluación, el número de ellos y las condiciones de aceptación o rechazo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Especificar los criterios de no conformidad de equipos, materiales e instalaciones basado en las normas y reglamentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Especificar en cada caso los ensayos y pruebas de estanqueidad, de libre dilatación, pérdidas caloríficas y de seguridad de las instalaciones caloríficas así como el procedimiento y condiciones de aptitud de la instalación, cumpliendo con los requisitos reglamentarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Definir los ensayos de seguridad y pruebas de los circuitos y maquinas eléctricas de la instalación calorífica ajustándolos a lo especificado para cada caso en la reglamentación correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Elaborar el manual de uso y mantenimiento de instalaciones caloríficas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Elaborar el manual de uso y mantenimiento de la instalación calorífica especificando las condiciones de puesta en marcha en las distintas situaciones, las características de funcionamiento en condiciones de óptimo rendimiento y seguridad y las actuaciones que deberán seguirse en caso de avería o emergencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Definir en el manual de uso y mantenimiento las operaciones, frecuencias y procedimiento para el entretenimiento y conservación de las instalaciones caloríficas de acuerdo a la información técnica suministrada y la reglamentación aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Definir en el manual de uso y mantenimiento los puntos de inspección de la instalación calorífica para el mantenimiento, parámetros a controlar, operaciones a realizar, medios empleados y periodicidad de las actuaciones, siguiendo las especificaciones técnicas de los equipos y la reglamentación aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Definir en el manual de uso y mantenimiento el programa de mantenimiento de las máquinas de producción caloríficas siguiendo las especificaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>