



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PLANIFICACIÓN, GESTIÓN Y REALIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE DE MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIAL Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS DE PRODUCCIÓN**

**Código: IMA377\_3**

**NIVEL: 3**

### **CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES**

#### **UNIDAD DE COMPETENCIA**

**“UC1284\_3: Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas”**

#### **LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES**

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1284\_3: Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Organizar las intervenciones para el mantenimiento y/o modificación de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas, en función del plan de mantenimiento o proyecto de modificación o mejora y de las situaciones de contingencia, optimizando los recursos disponibles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar que la documentación recibida (técnica y administrativa) permite efectuar y supervisar el mantenimiento y/o la modificación de las instalaciones, así como conocer su historial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar la evolución e incidencias de las intervenciones de mantenimiento y/o modificación, según la documentación técnica y administrativa generada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Transmitir a los trabajadores de manera eficaz e interactiva la información necesaria para efectuar y supervisar el mantenimiento y/o modificaciones de las instalaciones y sistemas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Analizar los medios y útiles disponibles para efectuar intervenciones programadas sobre las maquinas, equipos o líneas automatizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Asignar las tareas y responsabilidades conjugando las características de los medios disponibles con los conocimientos y habilidades de los trabajadores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Impartir Las instrucciones que sean necesarias a los operarios para evitar errores en la preparación de los materiales y los equipos, así como para efectuar los trabajos con eficacia, seguridad y calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> Organizar las intervenciones para el mantenimiento y/o modificación de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas, en función del plan de mantenimiento o proyecto de modificación o mejora y de las situaciones de contingencia, optimizando los recursos disponibles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Coordinar las acciones de mantenimiento y/o modificación con los departamentos implicados intentando minimizar las incidencias de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Supervisar el estado actual del mantenimiento y/o modificación de la instalación con respecto a la planificación, y proceder a la reasignación de tareas o ajustes de programación conociendo las órdenes pendientes y las desviaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> Diagnosticar fallos o avería de máquinas, equipos y sistemas de instalaciones automatizadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Determinar el alcance de los fallos y /o averías elaborando un plan de actuación, a partir del acopio de los datos del estado actual de la instalación e informaciones existentes sobre la misma (partes de avería, incidencias y lectura de indicadores entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Elaborar las pruebas funcionales de la maquinaria, equipos o líneas automatizadas para la identificación de la zona de los sistemas, equipos o partes implicadas donde se produce el fallo o avería y se establecen posibles interacciones entre los diferentes sistemas, máquinas y equipos que permitan verificar los síntomas detectados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Elegir herramientas e instrumentos de acuerdo al síntoma que se presente y al sistema o equipo que hay que verificar, utilizando los procedimientos correspondientes y en el tiempo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Localizar la fuente generadora de fallos de los diferentes sistemas y equipos de la instalación según el proceso de causa- efecto, comprobando y analizando el árbol de fallos y sus diferentes variables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Elaborar el plan de actuación para diagnosticar fallos en los sistemas automáticos y de comunicación, y la localización de averías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Diagnosticar fallos o avería de máquinas, equipos y sistemas de instalaciones automatizadas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.6: Elaborar el informe técnico relativo al diagnóstico del fallo con la información suficiente y la precisión requerida para identificar inequívocamente los sistemas y elementos averiados o causantes del funcionamiento irregular definiendo las acciones a tomar para la restitución del funcionamiento, evaluando el coste y evitando su repetición.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Identificar las desviaciones de las características y el comportamiento de los componentes de los equipos para conocer su estado y las posibles causas que lo producen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Controlar los procesos de reparación o modificación de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar los materiales, equipos y herramientas requeridos en el proceso de reparación garantizando la seguridad del personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Supervisar los procesos de reparación y/o modificación evitando anomalías y desviaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Resolver las contingencias con eficacia y prontitud en el proceso de reparación y/o modificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Elaborar las intervenciones necesarias cuando la singularidad del proceso de reparación así lo requiera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comprobar que la reparación o modificación se ha realizado según lo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4: Efectuar la puesta a punto de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas después de la reparación y/o modificación, efectuando las pruebas, modificaciones y ajustes necesarios.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Ejecutar las pruebas de funcionamiento de los sistemas siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Efectuar la puesta a punto de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas después de la reparación y/o modificación, efectuando las pruebas, modificaciones y ajustes necesarios.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Ajustar los parámetros de control y regulación a lo especificado en la documentación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Recoger con precisión y de forma normalizada las modificaciones realizadas en el sistema en la documentación del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Comprobar que los programas de control y toda la documentación de la maquinaria, equipo, red y/o sistema disponen de una copia de seguridad actualizada, recogiendo las mejoras y cambios realizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Elaborar el informe de la puesta en servicio del sistema con la precisión requerida, la información prescrita y en formato normalizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Analizar el plan de mantenimiento preventivo con respecto a la repercusión del fallo con el fin de optimizar este.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP5:</b> Establecer las medidas de protección, seguridad y de prevención de riesgos laborales y medioambientales requeridas en las operaciones de mantenimiento, modificación y reparación de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas, garantizando la integridad de las personas, de los medios y su entorno.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Establecer las normas de seguridad contempladas en el plan de prevención de riesgos, facilitándose mediante la instrucción dada a los trabajadores sobre los riesgos de la actividad a Efectuar, las medidas a adoptar y medios a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Seleccionar los equipos y medios de seguridad individuales para cada actuación, garantizando su existencia y comprobando su correcta utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Paralizar el trabajo cuando no se cumplen las medidas de seguridad y/o medioambientales establecidas o existe riesgo para las personas y/o bienes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> Establecer las medidas de protección, seguridad y de prevención de riesgos laborales y medioambientales requeridas en las operaciones de mantenimiento, modificación y reparación de maquinaria, equipo industrial o líneas automatizadas, garantizando la integridad de las personas, de los medios y su entorno.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.4: Efectuar en caso de accidente laboral el auxilio correspondiente ante una posible lesión y/o evacuación, cumpliendo con lo establecido en el plan de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Analizar las causas que han provocado un accidente y/o incidente laboral, tomándose las medidas correctivas necesarias para eliminar la situación de riesgo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Vigilar la realización de trabajos y el cumplimiento de las normas de seguridad y/o medioambientales establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Utilizar en situaciones de emergencia los equipos y medios, según requerimientos y especificaciones establecidos, evacuando los edificios e instalaciones si fuera preciso, minimizando daños humanos y materiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Efectuar la evacuación y gestión de residuos de acuerdo a las normas establecidas y la legislación vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>