



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1319_1: Realizar operaciones básicas de corte, conformado y soldadura en procesos de montaje y mantenimiento mecánico”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1319_1: Realizar operaciones básicas de corte, conformado y soldadura en procesos de montaje y mantenimiento mecánico”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar la zona de trabajo en las operaciones de corte, conformado y soldeo en el montaje y mantenimiento mecánico, en excavaciones subterráneas y a cielo abierto, siguiendo las instrucciones de trabajo y cumpliendo las disposiciones internas de seguridad (DIS).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar el estado de los equipos, herramientas, máquinas, útiles, materiales, accesorios y EPIs para las operaciones de corte, conformado y soldeo en los trabajos a realizar siguiendo las instrucciones del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ejecutar las operaciones de mantenimiento a nivel de usuario de las herramientas, máquinas, equipos y accesorios empleados en las operaciones de corte, conformado y soldeo siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Disponer los equipos, útiles y herramientas empleados en las operaciones de corte, conformado y soldeo, facilitando su localización posterior en todo momento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los equipos, útiles y herramientas utilizados durante las operaciones de corte, conformado y soldeo dejándolos listos para su uso posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Retirar los residuos de las zonas de trabajo, siguiendo las instrucciones recibidas y el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Ejecutar operaciones auxiliares de corte, taladrado y desbastado en las en las operaciones montaje y mantenimiento mecánico, en excavaciones subterráneas y a cielo abierto, cumpliendo las disposiciones internas de seguridad (DIS).</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar los parámetros de las operaciones de mecanizado (corte, taladro y desbaste), los útiles y materiales de trabajo a emplear cumpliendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Posicionar y sujetar el material a mecanizar siguiendo las instrucciones del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ejecutar las operaciones de corte y biselado consiguiendo el tipo y grado de acabado requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Ejecutar operaciones de acabado por limado y esmerilado consiguiendo el tipo y grado de acabado requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Limpiar la zona de trabajo recogiendo los equipos, herramientas y materiales empleados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Ejecutar operaciones auxiliares de corte de chapas y perfiles metálicos por oxicorte cumpliendo las DIS.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Posicionar y sujetar las chapas y perfiles a cortar siguiendo las instrucciones del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Abrir las botellas de gases, conectar mangueras y comprobar la presión de los manómetros de trabajo, cumpliendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar los parámetros de las operaciones de oxicorte, los útiles, boquilla y materiales de trabajo a emplear cumpliendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Ejecutar operaciones de oxicorte de chapas y perfiles siguiendo el procedimiento de trabajo establecido y las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Ejecutar operaciones auxiliares de corte de chapas y perfiles metálicos por oxicorte cumpliendo las DIS.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Limpiar la zona de trabajo recogiendo los equipos, sopletes, herramientas y materiales empleados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Manipular y almacenar las botellas de gases, siguiendo la normativa aplicable (DIS y otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Ejecutar operaciones auxiliares de soldeo eléctrico en chapas y perfiles metálicos empleando electrodo metálico revestido y MIG, cumpliendo las DIS.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Fijar los parámetros de las máquinas de soldar siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Disponer los consumibles requeridos en la operación de soldeo siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Preparar convenientemente los bordes a unir aplicando el procedimiento de trabajo establecido y las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Ejecutar operaciones sencillas de soldadura eléctrica siguiendo el procedimiento establecido y las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Limpiar la zona de trabajo recogiendo los equipos, máquinas y consumibles empleados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Conservar los consumibles siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Mantener los artes menores, nasas, y equipos de marisqueo siguiendo las indicaciones de su superior.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar los parámetros de funcionamiento de la maquinaria empleada el conformado siguiendo el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Mantener los artes menores, nasas, y equipos de marisqueo siguiendo las indicaciones de su superior.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.2: Ejecutar operaciones de doblado y plegado de chapas, perfiles y tubos siguiendo las instrucciones recibidas y el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Conformar tubos (abocardado, ensanchamiento, rebordeado y doblado, entre otros) siguiendo las instrucciones recibidas, el procedimiento y los requisitos de calidad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>