



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE PRODUCCIÓN DE
LABORATORIO DE IMAGEN**

Código: IMS435_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1399_2: Realizar los procesos de revelado de películas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1399_2: Realizar los procesos de revelado de películas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Recepcionar el material fotosensible, atendiendo al tipo de procesado.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar las características técnicas del material fotosensible recepcionado, (color / blanco y negro, sensibilidad, formato, tipo de procesado, marca, emulsión), considerando los manuales técnicos de la maquinaria y las especificaciones de los productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar el estado físico del material fotosensible recibido, siguiendo el protocolo establecido por el laboratorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar el procedimiento de revelado más adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Clasificar el material fotosensible a revelar, según blanco/negro, color, diapositiva, proceso cruzado, forzado y subforzado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Elaborar la ficha técnica especificando las características técnicas del material, incluyendo los datos requeridos por el laboratorio según criterios establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Procesar la película, atendiendo a los parámetros de control, establecidos en el protocolo de actuación.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Cargar los productos químicos en la máquina de procesado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Procesar la película, atendiendo a los parámetros de control, establecidos en el protocolo de actuación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Comprobar los parámetros indicados por los fabricantes (temperatura, pH, peso específico, entre otros), antes de cada ciclo de revelado, introduciendo valores de tasa de refuerzo por unidad de superficie a procesar, cuando alguno de ellos no se encuentre en el nivel recomendado por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Cargar, manualmente, las películas de formatos no admitidos por las máquinas de circuito de producción rápida, aquellas que presenten incidencias (rollos sueltos de la bobina o mojados, entre otros) y las destinadas a procesos cruzados, estableciendo el dispositivo de procesado más adecuado según formato, (diapositiva/negativo, color/blanco y negro).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Clasificar las películas a tratar manualmente en tanques de inversión o inmersión, teniendo en cuenta el tipo de película, revelador y/o tipo de procesado especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Elaborar las tiras de control de procesado, asegurando que todos los parámetros de control establecidos por el protocolo del laboratorio están en los niveles requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Controlar el proceso de revelado, atendiendo a las alarmas de incidencia generadas por la máquina, siguiendo el procedimiento establecido en su manual técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar la ausencia de defectos ratificando que los datos obtenidos con el densitómetro están dentro de los estándares establecidos por el laboratorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Aplicar medidas correctoras en películas con defectos, siguiendo los procedimientos establecidos por el protocolo de actuación del laboratorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Enviar las películas reveladas al proceso de obtención de copias, entrega al cliente (negativos) o a montaje y ensobrado (diapositivas).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Aplicar medidas correctoras y técnicas de mejora del material procesado, atendiendo a las especificaciones del cliente.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ejecutar los procesos de blanqueo, intensificación, reducción, virados, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar la ausencia de defectos en la imagen, analizando a través de la caja de luz y la lupa, aspectos como el grano, la densidad y el detalle, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Examinar las películas procesadas o retocadas, haciendo uso de la caja de luz, lupa, escaneo y verificando que cumple con todos los requisitos establecidos por el protocolo del laboratorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Transferir, las películas ya procesadas o retocadas para su distribución al departamento de recepción de material fotosensible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Mantener la producción, los equipos y el stock de la empresa, en las condiciones establecidas por el laboratorio, según especificaciones del plan de mantenimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Mantener los equipos de procesado en las condiciones de funcionamiento establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Cumplimentar los impresos requeridos por la empresa, registrando los datos correspondientes en la documentación de la maquinaria de procesado, visionado y secado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de la maquinaria (limpieza de rodillos, piezas intermedias, escurridores, entre otros) con la periodicidad y procedimientos establecidos en sus manuales técnicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Controlar el stock de películas y de productos químicos, garantizando la buena conservación de los productos, y atendiendo a las condiciones de humedad, temperatura y caducidad especificadas por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<i>APP4: Mantener la producción, los equipos y el stock de la empresa, en las condiciones establecidas por el laboratorio, según especificaciones del plan de mantenimiento.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Cumplimentar los documentos de control de producción siguiendo el protocolo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>